

INTISARI

PT. Bagoes Tjipta Karya yang beralamatkan di dusun Ampelsari RT 006 RW 003, Sumur, Tambak Sari, Purwodadi, Pasuruan, Jawa Timur bergerak dalam industri persepatuan. Perusahaan ini fokus memproduksi sepatu jenis casual, sepatu jenis *Back To School* (BTS) dan sepatu jenis *running*. Perusahaan selalu memperhatikan kualitas dari sepatu yang akan diproduksi misalnya pada proses produksi yang terbagi menjadi beberapa proses yaitu *stitching*, *assembling*, *printing*, dan *cutting*. Tujuan dari penulisan karya akhir ini yaitu untuk menganalisa masalah yang terjadi pada proses produksi khususnya pada bagian *assembling* yaitu *wrinkle* yang terletak pada bagian ujung sample sepatu *back to school casual* pria di PT. Bagoes Tjipta Karya. Dalam penyusunan tugas akhir ini metode yang digunakan yaitu praktek kerja secara langsung, interview, observasi, dokumentasi serta studi kepustakaan. Tahapan proses yang dilakukan yaitu identifikasi masalah, pengumpulan data dan penyelesaian masalah. Solusi yang digunakan dalam menyelesaikan masalah yang terjadi yaitu dilakukan proses *buffing* pada bagian bawah sepatu, kelebihan material yang terdapat pada bagian ujung sepatu dikurangi ± 5 mm dan memberi lem secara merata khususnya pada bagian ujung sepatu.

Kata kunci : *Wrinkle*, Ujung sepatu, *Assembling*

ABSTRACT

PT. Bagoes Tjipta Karya addressed in RT 006 RW 003, Sumur, Tambak Sari, Purwodadi, Pasuruan, East Java is a shoe company. It is focussed on producing casual shoes, Back to School (BTS) shoes, and running shoes. The company always pay attention to the quality of shoes such in some production process, those are stitching, assembling, pronting, and cutting. This study aims to analyze problems happened in the production process especially in assembling part, that is wrinkle. Its position is in the top of male casual Back to School sample shoes in PT. Bagoes Tjipta Karya. In compiling this study, the methods used are a direct working practice, interview, observation, documentation and review of the literature. Steps of the study are identification of the problem, collecting data, and solving problem. Buffing process in under part of the shoes, cutting ± 5 mm down the toe cap and smoothly putting the glue especially on the toe cap are done to solve the problems.

Keywords: Wrinkle, Toe Cap, Assembling