

INTISARI

PT. Primarindo Asia Infrastructure. Tbk merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang sepatu dan tas yang berada di daerah Gedebage, Bandung, Jawa Barat. Pengamatan dilaksanakan dari tanggal 20 Januari hingga 20 Maret 2020 di bagian *Development* dan bagian produksi. Tujuan karya akhir ini adalah menganalisis masalah yang terjadi pada proses produksi tas *backpack*, dan menganalisis faktor penyebab masalah, dan menganalisis solusi yang dapat diberikan atas masalah yang ditemukan. Metode yang digunakan dalam pengumpulan data dengan cara observasi, wawancara, dokumentasi, dan studi pustaka. Tas *backpack* merupakan produk baru di PT. Primarindo Asia Infrastructure. Tbk, yang berjalan dua tahun. Pada proses perakitan tas *backpack* ditemukan permasalahan diantaranya yaitu hasil jahitan keriput, hasil jahitan bergelombang dan penempatan komponen yang kurang tepat. Berdasarkan hasil pengolahan data untuk mengidentifikasi faktor penyebab masalah dapat disimpulkan bahwa permasalahan disebabkan karena operator tidak diberikan pelatihan perakitan tas *backpack*. Penyebab yang lain adalah kurang jelasnya SOP dan instruksi kerja yang diberikan. SOP dan instruksi kerja yang telah ada belum dapat memberikan gambaran dan instruksi proses yang jelas bagi operator sehingga operator masih kesulitan dalam proses perakitan tas *backpack*. Untuk mengatasi permasalahan terjadi pada proses perakitan tas *backpack* maka dirancang spesifikasi produksi pembuatan tas *backpack* dimulai dari tahap persiapan, pengumpulan data yang menunjang pembuatan spesifikasi produksi, pengamatan proses perakitan tas, memvisualkan proses pembuatan dalam bentuk gambar, pengumpulan informasi tambahan atau instruksi khusus yang harus ditekankan pada proses produksi, pembuatan spesifikasi dengan memasukkan data-data yang telah diperoleh pada lembar-lembar spesifikasi produksi, dan evaluasi mengenai spesifikasi produksi yang telah dibuat.

Kata Kunci: Tas, *Backpack*, SOP, Spesifikasi Produksi.

ABSTRACT

PT. Primarindo Asia Infrastructure. TBK is one of the companies engaged in the shoes and bags that are in the area of Gedebage, Bandung, West Java. Observations were held from 20 January to 20 March 2020 in the Development section and the production section. The goal of this final work is to analyze the problems that occur in the backpack production process, and analyze the problem-causing factors, and analyze the solutions that can be given over the problems found. Methods used in the collection of data by observation, interview, documentation, and library studies. Backpack Bag is a new product at PT. Primarindo Asia Infrastructure. TBK, which runs two years. In the process of assembling the backpack bag is found among the problems such as wrinkles, corrugated stitching results and the placement of components that are less precise. Based on the results of data processing to identify the cause factor problems can be concluded that the problem caused by the operator is not given the backpack assembly training. The other cause is the less details of SOP and the work instruction given. SOP and existing work instructions have not been able to provide a clear description and process instructions for the operator so that the operator still difficulty in the process of assembling the backpack bag. To solve the problem occurs in the process of assembling the backpack bag then designed production specifications of backpack manufacturing starts from the preparation stage, data collection supports the manufacture of production specifications, observation bag assembly process, visualize the manufacturing process in the form of images, collection of additional information or special instructions that should be emphasized on the production process, manufacture of specifications by entering the data obtained on the specifications of production , and evaluation of the production specifications made.

Keywords: bags, Backpack, SOP, production specifications.