

TUGAS AKHIR

MENGATASI *BONDGAP* PADA BAGIAN *INSOLE* DAN *MIDSOLE*
DALAM PROSES ASSEMBLING
SANDAL SHAKA 433102FS CLIMBING
DI PT.DAIMATU INDUSTRI INDONESIA
PASURUAN, JAWA TIMUR.



Disusun Oleh :

ANNISA NURZAZMI

NIM.1702006

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI BADAN PENGEMBANGAN
SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA**

2020

PENGESAHAN
MENGATASI BONDGAP PADA BAGIAN INSOLE DAN MIDSOLE
DALAM PROSES ASSEMBLING
SANDAL SHAKA 433102FS CLIMBING
DI PT.DAIMATU INDUSTRI INDONESIA
PASURUAN, JAWA TIMUR.

Disusun Oleh :
ANNISA NURZAZMI
NIM.1702006

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Pembimbing

Drs. Achmad Sanusi, MPA
NIP. 19580707 197703 1 001

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan
Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal : 30 Juli 2020

TIM PENGUJI

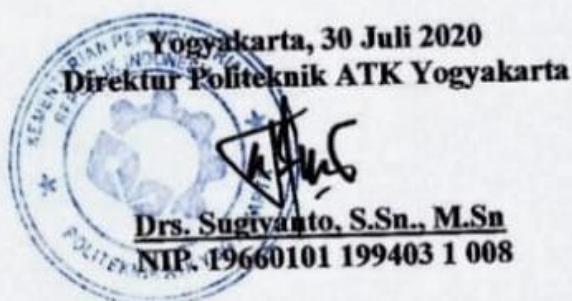
Ketua

Rofiatun Nafiah, S.S., M.A
NIP. 19780915 200312 2 007

Anggota

Yus Marvo, B.Sc., S.Pd., M.Sn.
NIP. 19590909 199003 1 003

Drs. Achmad Sanusi, MPA
NIP. 19580707 197703 1 001



PERSEMBAHAN

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT karena berkat Rahmat dan Hidayah-Nya sehingga penulis bisa menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “Mengatasi *Bondgap* pada Bagian *Insole* dan *Midsole* dalam Proses *Assembling* Sandal Shaka 433102FS *Climbing* di PT. Daimatu Industri Indonesia Pasuruan, Jawa Timur”. Pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dan membimbing dalam penyusunan laporan Tugas Akhir :

1. Ucapan syukur dan terimakasih kepada Allah SWT yang tak henti-henti memberikan petunjuk dan memberikan kelancaran atas terselesaiannya Tugas Akhir saya.
2. Bapak dan Ibu saya atas segala dukungan, arahan dan nasihatnya.
3. Dosen pembimbing Tugas Akhir Drs. Achmad Sanusi, MPA , atas masukan dan bimbingannya.
4. Seluruh tim PT. Daimatu Industri Indonesia yang sudah memberi kesempatan untuk menempuh magang selama 3 bulan sehingga mendapat tambahan ilmu dan pengalaman yang saya dapatkan.
5. Teman-teman saya yang sudah memberi bantuan dan dukungan.

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadirat Allah SWT atas berkah, rahmat dan hidayah-Nya yang senantiasa dilimpahkan kepada penulis, sehingga bisa menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Mengatasi Bondgap pada Bagian *Insole* dan *Midsole* dalam Proses *Assembling* Sandal Shaka 433102FS *Climbing* di PT. Daimatu Industri Indonesia Pasuruan, Jawa Timur” sebagai syarat untuk menyelesaikan Program Diploma (D3), Jurusan Teknologi Pengolahan Produk Kulit, Politeknik ATK Yogyakarta.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini banyak hambatan serta rintangan yang penulis hadapi. Namun pada akhirnya Tugas Akhir ini dapat diselesaikan berkat adanya bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak baik secara moral maupun spiritual. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada :

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn. Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Dr. Ir., R, L.,M,S. Ari Wibowo S.,Pt., M.P., IPU., ASEAN ENGINEER Pembantu Direktur I Politeknik ATK Yogyakarta.
3. Jamila, S.Kom.,M.Cs. Dosen Pembimbing Akademi.
4. Drs. Achmad Sanusi,MPA Dosen Pembimbing Tugas Akhir.
5. Kedua orang tua serta kerabat.
6. Seluruh pihak PT.Daimatu Industri Indonesia.

Penulis mohon maaf atas segala kesalahan yang pernah dilakukan. Semoga Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat untuk mendorong penelitian- penelitian selanjutnya.

Yogyakarta,17 April 2020

Annisa Nurzazmi

MOTTO

“Dan bahwasanya seorang manusia tiada memperoleh selain apa yang telah diuasahakannya”

(An Najm : 39)

“Dia yang pergi untuk mencari ilmu pengetahuan, dianggap sedang berjuang di jalan Allah sampai dia kembali”.

(HR. Tirmidzi)

“Barangsiapa yang mempelajari ilmu pengetahuan yang seharusnya yang ditunjukan untuk mencari ridho Allah bahkan hanya untuk mendapatkan kedudukan/kekayaan dunia ini maka ia tidak akan mendapatkan baunya surga nanti pada hari kiamat”

(riwayat Abu Hurairah radhiallahu anhu)

“Pengalaman adalah apa yang kita dapatkan ketika kita tidak mendapatkan apa yang kita inginkan”.

(Enio Carvalho)

DAFTAR ISI

1. TUGAS AKHIR	i
2. PENGESAHAN.....	ii
3. PERSEMBAHAN.....	iii
4. KATA PENGANTAR	iv
5. MOTTO	v
6. DAFTAR ISI.....	vi
7. DAFTAR TABEL.....	viii
8. DAFTAR GAMBAR	ix
9. DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
10. INTISARI	xii
11. <i>ABSTRACT</i>	xiii
12. BAB I: PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	4
C. Tujuan Karya Akhir.....	5
D. Manfaat Karya Akhir	5
13. BAB II: TINJAUAN PUSTAKA	7
A. Sandal	7
B. Konstruksi Sepatu/sandal	8
C. <i>Assembling</i>	11
D. Teori Dasar Perekatan	12
E. <i>Bondgap</i>	13
F. Material	13
G. Lem	15
H. Acuan	17
I. Klasifikasi Cacat.....	19
14. BAB III: METODE KARYA AKHIR.....	21
A. Materi Karya Akhir	21
B. Lokasi dan Waktu Pengambilan Data	21
C. Metode Karya Akhir.....	21

D. Tahapan Karya Akhir	25
E. Jadwal Kegiatan Pelaksanaan	28
15. BAB IV: HASIL DAN PEMBAHASAN	29
A. Hasil	29
1. Profil PT. Daimatu Industri Indonesia	29
2. Proses Produksi Sandal Shaka 433102FS	30
B. Pembahasan	48
1. Analisis Masalah	48
2. Usulan Perbaikan atau Solusi.....	54
16. BAB V: PENUTUP	64
A. Kesimpulan	64
B. Saran.....	65
17. DAFTAR PUSTAKA	66
18. LAMPIRAN.....	68

DAFTAR TABEL

1. Tabel 1. Jumlah Produksi dan *Reject* 3
2. Tabel 2. Jadwal Kegiatan Tugas Akhir 28
3. Tabel 3. Pengukuran cahaya dilakukan dengan menggunakan *Lux* meter. 51

DAFTAR GAMBAR

1. Gambar 1. <i>Basic Sandal Anatomy</i>	10
2. Gambar 2. Sandal Gunung	11
3. Gambar 3. Acuan Utuh	17
4. Gambar 4. Acuan Sorong.....	18
5. Gambar 5. <i>Conventional hinge</i>	18
6. Gambar 6. <i>Telescopia hinge</i>	19
7. Gambar 7. Acuan Sandal.....	19
8. Gambar 8. Diagram Sebab Akibat	25
9. Gambar 9. Tahapan Proses Analisis Masalah.....	26
10. Gambar 10. Variasi warna sandal Shaka 433102FS <i>Climbing</i>	30
11. Gambar 11. skema pembuatan sandal Shaka 433102FS <i>Climbing</i>	31
12. Gambar 12. <i>Automatic Cutting Machine</i>	32
13. Gambar 13. <i>Cutting Machine</i>	33
14. Gambar 14. Mesin Jahit <i>Computer</i>	34
15. Gambar 15. Sandal Shaka	35
16. Gambar 16. <i>Roghing insole</i> dan <i>midsole</i>	36
17. Gambar 17. <i>Midsole</i>	37
18. Gambar 18. <i>Insole</i>	37
19. Gambar 19. <i>Two roll mill machine</i>	38
20. Gambar 20. Pemberian <i>TL midsole</i>	38
21. Gambar 21. Proses pengeleman <i>insole</i>	39
22. Gambar 22. Proses pengeleman pengeras	40
23. Gambar 23. Hasil jadi <i>insole</i>	40
24. Gambar 24. <i>Upper shaka</i>	41
25. Gambar 25. Mesin Press <i>Assembling I</i>	42
26. Gambar 26. Mesin pendingin otomatis	42
27. Gambar 27. Proses Gerendra	43
28. Gambar 28. Landasan <i>sole</i>	44
29. Gambar 29. Pembersihan debu	44

30. Gambar 30. Mesin <i>Press Assembling</i> II.....	46
31. Gambar 31. <i>Bondgap</i> pada <i>insole</i> dan <i>midsole</i>	48
32. Gambar 32. Diagram Sebab Akibat	49
33. Gambar 33. Hasil Setelah Proses <i>Roughing</i>	59
34. Gambar 34. Hasil Implementasi Pertama.....	59
35. Gambar 35. Detail Hasil Implementasi Pertama.....	59
36. Gambar 36. Hasil Setelah Proses <i>Buffing</i>	60
37. Gambar 37. Hasil Implementasi Kedua	60
38. Gambar 38. Detail Hasil Implementasi Kedua	61
39. Gambar 39. Hasil Implementasi ketiga.....	61
40. Gambar 40. Detail Hasil Implementasi Ketiga	62
41. Gambar 41. Proses Membersihkan Debu.....	62

DAFTAR LAMPIRAN

1. LAMPIRAN 1. Surat Penerimaan Magang 69
2. LAMPIRAN 2. Alur Pengeraaan..... 70
3. LAMPIRAN 3. Lembar Kerja Harian Magang..... 71