

INTISARI

PT. Daimatu Industri Indonesia, Pasuruan-Jawa Timur, merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang produksi alas kaki dengan produk utamanya adalah sandal. Salah satu sandal yang diproduksi di PT. Daimatu Industri Indonesia adalah sandal Shaka 433102FS *Climbing*. Tujuan karya akhir ini adalah mengetahui penyebab *bondgap* yang terjadi di bagian *assembling* dan memberikan solusi. Materi yang dijadikan pembahasan dalam karya akhir ini yaitu “Mengatasi *Bondgap* pada Bagian *Insole* dan *Midsole* dalam Proses *Assembling* Sandal Shaka 433102FS *Climbing* di PT. Daimatu Industri Indonesia Pasuruan, Jawa Timur”. Metode yang digunakan untuk karya akhir ini adalah metode *observasi*, dokumentasi, *interview*, *experiment*, studi pustaka, dan sebab akibat. Berdasarkan hasil pengamatan dan implementasi, masalah yang terjadi pada proses *assembling* sandal Shaka 433102FS *Climbing*, yaitu kurang merekatnya *insole* dengan *midsole*, masalah tersebut terjadi karena tidak melalui tahap *buffing* dan *brushing*. Akibat tidak melalui tahap tersebut maka menyebabkan permukaan *midsole* tidak bersih sehingga dapat mempengaruhi daya rekat lem dan menyebabkan cacat *bondgap*. Penyelesaian masalah terhadap cacat *bondgap* pada *insole* dengan *midsole* adalah dengan melalui tahap *roughing*, *buffing*, *brushing*, *TL*, *primer*, lem.

Kata kunci : Sandal, *assembling*, *bondgap*, *insole*, *midsole*.

ABSTRACT

PT. Daimatu Industri Indonesia, Pasuruan-East Java, is a company that is engaged in the footwear production with the main product is sandal. One of the sandals produced at PT. Daimatu Industri Indonesia is 433102FS Shaka climbing sandal. The purpose of this final project is to determine the causes of bondgap that occur in the assembling part and provide solutions. The material used for the discussion in this final project is "To overcome Bondgap of the Insole and Midsole part in the 433102FS Shaka climbing sandal Assembling Process at PT. Daimatu Industri Indonesia Pasuruan, East Java ". The methods used for writing this final project are observation, documentation, interview , experimental, literature study research, cause and effect research method. Based on observation and implementation result, the problem that may occur in the 433102FS Shaka climbing sandal Assembling process is that the insole did not stick to the midsole. This problem occurred because it did not go through the buffing and brushing step . Due not to go through these step the midsole surface becomes dirty that can affect the adhesive strength of the glue and cause bondgap defects. The problem solving of the bondgap defect in the insole with the midsole are through the roughing, buffing, brushing, TL, primer, glue step.

Keywords: Sandal, assembling, bondgap, insole, midsole.