

INTISARI

PT. Primarindo Asia Infrastructure Tbk merupakan sebuah perusahaan yang bergerak di bidang industri persepataan yang memproduksi sepatu dengan merek lokal Tomkins. Produk Tomkins merupakan sepatu jenis kasual dengan penekanan pada jenis sepatu sekolah. Dalam proses pembuatan sepatu Tomkins artikel 2020-2C ditemukan sebuah masalah pada proses *sewing*. Tujuan dari penulisan *problem solving* ini adalah untuk mencari solusi dalam menyelesaikan permasalahan *sewing* pada salah satu komponen *upper* dalam proses produksi. Materi yang diamati adalah meliputi proses analisis produk di bagian quality control departemen *sewing* di PT. Primarindo Asia Infrastructure. Metode yang digunakan yaitu observasi, wawancara, dan dokumentasi. Berdasarkan metode tersebut, penulis menemukan bahwa yang mempengaruhi cacat produk pada proses *sewing* pada salah satu komponen *upper* khususnya komponen *strap velcro* (pengganti tali sepatu) yaitu kesalahan penempatan komponen hingga mengakibatkan posisi komponen *strap velcro* miring. Hasil dari pengamatan dapat disimpulkan bahwa terdapat cara untuk mengatasi terjadinya *strap velcro* yang miring yaitu dengan melakukan tahap pengeleman untuk membantu menahan komponen *strap velcro* menumpang komponen *upper*, dengan ketentuan pendiaman lem sebelum melakukan proses penempelan selama 90 detik agar mendapat hasil rekat yang maksimal.

Kata kunci: *Sewing, Shoe Upper, Velcro*

ABSTRACT

PT. Primarindo Asia Infrastructure Tbk is a company engaged in the footwear industry that produces shoes with a local brand named Tomkins. Tomkins is casual shoes with an emphasis on school shoes. In the process of making Tomkins shoes, the 2020-2C article found a problems in the sewing process. The purpose of writing this problem is to find a solution in solving the sewing problem in one of the upper components in the production process. The material observed was covering the product analysis process in the quality control section of the sewing department at PT. Primarindo Asia Infrastructure. The method used is observation, interview, and documentation. Based on this method, the authors found that what affects the product defects in the sewing process in one of the upper components, especially the velcro strap component (the shoelace replaced), is a misplaced component resulting in the oblique position of the velcro strap component. The results of observations can be concluded that there is a way to overcome the occurrence of sloping velcro straps by gluing step to help hold the velcro strap components riding on the upper components, with the requirement that the glue is drowned before sticking for 90 seconds in order to get the maximum sticky result.

Keywords: Sewing, Shoe Upper, Velcro

