

# **TUGAS AKHIR**

**EKSPRIMEN PENGELEMAN UNTUK MENGURANGI  
*BOND GAP* SANDAL SHAKA MODEL 433138 PADA  
PROSES *ASSEMBLING*  
DI PT. DAIMATU INDUSTRY INDONESIA  
PASURUAN JAWA TIMUR**



Disusun Oleh :

**FEBIYOLA PUTRI DAMAYANTI**

**NIM 1702028**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA  
2020**

**PENGESAHAN**

**EKSPRIMEN PENGELEMAN UNTUK MENGURANGI  
BOND GAP SANDAL SHAKA MODEL 433138 PADA  
PROSES ASSEMBLING  
DI PT. DAIMATU INDUSTRY INDONESIA  
PASURUAN JAWA TIMUR**

Disusun oleh :

**FEBIYOLA PUTRI DAMAYANTI**

**1702028**

**Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit**

**Pembimbing**



**Tugimin, S.E., M.M.**

NIP. 19580919 198103 1 007

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan  
memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya

Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal 19 Agustus 2020

**TIM PENGUJI**

**Ketua**



**Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn.**

NIP. 19741210200502 1 001

**Anggota**



**Tugimin, S.E., M.M.**

NIP. 19580919 198103 1 007



**V. Sanjaya Nugraha, A.Md., S.Pd., M.Pd.**

NIP. 19680619 199403 1 007



Yogyakarta, 19 Agustus 2020

**Direktur Politeknik ATK Yogyakarta**

**Drs. Sugriyanto, S.Sn., M.Sn.**

NIP. 19660101 199403 1 008

## **PERSEMBAHAN**

Dengan penuh rasa syukur kepada Allah SWT atas limpahan nikmat dan hidayahnya, Tugas Akhir ini penulis persembahkan kepada:

Kedua orang tua saya papa Ari dan mama Henny yang sangat saya sayangi, terimakasih telah membersarkan dengan penuh cinta, mendidik dan mendukung serta membiayai penulis.

Adik tersayang penulis. Hilda Isnaeni dan Abunda Faruq yang selalu menghibur penulis dan memberikan semangat untuk segera menyelesaikan tugas akhir

Mas Bintangku tercinta terimakasih selalu menemani penulis dalam keadaan susah maupun senang dan senantiasa memberikan semangat penulis untuk mengerjakan tugas akhir ini.

Terimakasih kepada mbah kakung, mbah uti, bude, pakde. om dan tante yang senantiasa menasehati penulis.

Dosen pembimbing dan seluruh dosen serta asisten dosen di Politeknik ATK Yogyakarta yang telah senantiasa membimbing saya.

Seluruh pihak PT. Daimatu Industry Indonesia yang telah membantu saya dengan memberikan ilmu dan fasilitas magang sehingga tugas akhir ini bisa terselesaikan dengan baik

Sahabat seperjuangan penulis Ningrum, Khofifah, Maria, Ika, Alya, Dian, Puri, Faridah, Zazmi, Rizky, Salma, Saiful, Ilham, Afif dan Rachmad. Dan teman-teman Tppk-A yang menemani selama 3 tahun

Sahabat penulis Dita, Fatma, Aini, Ayu dan Anjar yang selalu memberikan semangat dan selalu mendengarkan keluh kesah penulis.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan berkah dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Eksprimen Pengeleman untuk Mengurangi *Bond Gap* Sandal Shaka Model 433138 pada Proses *Assembling* Di PT Daimatu Industry Indonesia Pasuruan Jawa Timur”.

Tugas Akhir ini tidak dapat diselesaikan dengan sebaik-baiknya tanpa bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu, dalam kesempatan ini disampaikan terimakasih kepada :

1. Drs.Sugiyanto, S.Sn., M.Sn. Direktur Politeknik Negeri ATK Yogyakarta
2. Anwar Hidayat, S.Sn.,M.Sn. Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit
3. Tugimin , S.E., MM. Pembimbing Tugas Akhir Dosen Pembimbing karya akhir yang telah memberikan bimbingan dan dukungan yang tiada hentinya kepada penulis sehingga mampu menyelesaikan karya akhir ini dengan baik
4. Pimpinan, staff dan karyawan PT. Daimatu Industry Indonesia yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melakukan praktek kerja lapangan
5. Mama, Alm. Papa, Adik, Mas Bintang serta keluarga, terimakasih atas segala doa dan dukungan yang membangun semangat penulis dalam menyelesaikan tugas akhir.
6. Teman-teman kos, Tppk-A dan semua pihak yang tidak dapat diisebutkan satu per satu yang telah memberikan semangat selama penulisan Tugas Akhir

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Karya Akhir ini jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk kesempurnaan laporan Karya Akhir ini. Semoga laporan tugas akhir ini bermanfaat bagi pembaca khususnya mahasiswa Politeknik ATK Yogyakarta

Yogyakarta, 07 Agustus 2020

Penulis

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL .....	i
PENGESAHAN .....	ii
PERSEMBAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR TABEL .....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN .....	ix
INTISARI.....	x
ABSTRACT .....	xi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang .....	1
B. Permasalahan .....	4
C. Tujuan Karya Akhir .....	4
D. Manfaat Karya Akhir .....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	6
A. Sandal.....	6
B. Bond gap .....	6
C.Komponen-Komponen Sandal.....	7
D. Assembling .....	8
E. Kualitas .....	8
F. Mutu.....	9
G. Klasifikasi Cacat .....	9
H. SOP (Standart Operasional Prosedur).....	10

BAB III METODE TUGAS AKHIR .....	11
A. Materi yang diamati .....	11
B. Metode Pengambilan Data.....	11
C. Metode Eksperimen .....	12
D. Metode Analisis Data Menggunakan Diagram Fishbone .....	12
E. Waktu dan Tempat Pengambilan Data.....	13
F. Tahapan Penyelesaian Masalah .....	13
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....	16
A. Tinjauan Umum .....	16
B. Hasil .....	16
C. Pembahasan.....	32
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....	44
A. Kesimpulan .....	44
B. Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA.....	46
LAMPIRAN .....	47

## DAFTAR TABEL

Tabel :	Halaman
Tabel 1 Jumlah produksi dan <i>reject</i> dari 2.688 sandal pada 05-02-2020 .....	3
Tabel 2. Data reject sandal Shaka model 433138 bagian <i>assembling</i> .....	33

## DAFTAR GAMBAR

Gambar :	Halaman
Gambar 1. Diagram <i>Fishbone</i> .....	13
Gambar 2. Sandal Shaka Model 433138.....	17
Gambar 3. Proses Pemotongan <i>Insole</i> .....	19
Gambar 4. Pemberian TL Pada <i>Insole</i> .....	21
Gambar 5. Pemberian Primer Pada <i>Insole</i> .....	22
Gambar 6. Proses press <i>upper</i> dan <i>midsole</i> yang sudah digabung.....	24
Gambar 7. Alur <i>assembling</i> bandohari .....	25
Gambar 8. Alur <i>assembling</i> sokohari.....	26
Gambar 9. Proses pemberian TL pada <i>upper</i> .....	27
Gambar 10. Proses pemberian TL pada <i>outsole</i> .....	27
Gambar 11. Proses pemberian primer pada <i>outsole</i> .....	28
Gambar 12. Proses pemberian Primer pada <i>upper</i> .....	28
Gambar 13. Proses marking <i>upper</i> dengan <i>outsole</i> .....	29
Gambar 14. Proses pengeleman pada <i>outsole</i> .....	30
Gambar 15. Proses pengeleman pada <i>upper</i> .....	30
Gambar 16. Proses perakitan <i>upper</i> dengan <i>outsole</i> .....	31
Gambar 17. Proses press <i>upper</i> dengan <i>outsole</i> .....	31
Gambar 18. Sampel sandal <i>reject bondgap</i> .....	35
Gambar 19. Analisa <i>fishbone</i> .....	36
Gambar 20. Hasil dari eksperimen pertama.....	40
Gambar 21. Hasil dari eksperimen kedua .....	40
Gambar 22. Hasil dari eksperimen ketiga .....	41



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran :	Halaman
Lampiran 1. Surat keterangan magang.....	48
Lampiran 2. Data quality control <i>assembling</i> .....	49
Lampiran 3. Komponen sandal shaka model 433138 .....	50
Lampiran 4. Lembar kerja harian magang .....	51