

INTISARI

PT. Daimatu Industry Indonesia merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang industri alas kaki yang memproduksi sandal salah satu merk Shaka. Perusahaan ini berlokasi di Desa Winong, Kecamatan Gempol, Kabupaten Pasuruan, Jawa Timur. Pada saat pelaksanaan magang, permasalahan yang ada di PT Daimatu Industry Indonesia yaitu tidak merekatnya *upper* dengan *outsole*. berdasarkan permasalahan tersebut penulis mengambil judul untuk Karya Akhir ini adalah “Eksperimen Pengeleman untuk Mengatasi *Bond gap* Sandal Shaka Model 433138 Pada Proses *Assembling* di PT Daimatu Industry Indonesia Pasuruan Jawa Timur. Pengamatan dilakukan di departemen *assembling*. Tugas akhir ini bertujuan menganalisa masalah *bond gap* yang ada pada proses *assembling*, mengidentifikasi penyebab terjadinya *bond gap*, dan solusi yang diberikan pada proses *assembling*. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah pengumpulan data primer yang terdiri dari teknik observasi, teknik interview dan dokumentasi. Sedangkan metode pengumpulan data sekunder yaitu dari teknik kepustakaan. Berdasarkan hasil pengamatan penulis terdapat reject yang terjadi pada proses *assembling* diantaranya : kurang rekatnya *outsole*, lem/primer luber, kurang rekatnya *midsole*, *outsole* berlubang dan *insole* tergores. Tindakan perbaikan yang diusulkan menggunakan karyawan muda dan pengalaman, *shift* dan lembur tidak berlebihan, perawatan mesin secara rutin, cara pemberian cairan TL (*Toluene*) dan primer merata dengan tekanan, adanya SOP pada setiap mesin dan mengganti lampu yang kurang terang.

Kata kunci : sandal, *bond gap*, *assembling*

ABSTRACT

PT. Daimatu Industry Indonesia is a company engaged in the footwear industry that produces sandals, one of the Shaka brands. The company is located in Winong Village, Gempol District, Pasuruan Regency, East Java. At the time of the apprenticeship, the problem that existed at PT Daimatu Industry Indonesia was not sticking the upper with the outsole. based on these problems the author takes the title for this final work is "Gluing Experiment to Overcome Shaka Sandal Bond Gap Model 433138 in the Assembling Process at PT Daimatu Industry Indonesia Pasuruan, East Java. Observations are made in the assembling department. This final project aims to analyze the existing bond gap problems in the assembling process, identify the causes of the bond gap, and the solutions provided in the assembling process. Data collection methods used are primary data collection consisting of observation techniques, interview techniques and documentation. While the secondary data collection method is from the literature technique. Based on the author's observations, there are rejects that occur in the assembling process including: less adhesion of the outsole, glue / primer overflow, less adhesiveness of the midsole, perforated outsole and scratched insole. The proposed remedial action uses young and experienced employees, not excessive shifts and overtime, routine machine maintenance, how to administer TL (Toluene) fluids and primer evenly with pressure, the existence of SOPs on each machine and replace the less bright lights.

Key words: sandals, *bond gap*, *assembling*