

TUGAS AKHIR
PENANGGULANGAN CACAT *SHORT SHOT* PADA PRODUK
KEMASAN DARI POLIPROPILENA DI UD. IRAWAN JAYA
PLASTINDO KEDIRI JAWA TIMUR



Disusun Oleh :
JAYNRI PRASETYO
NIM. 1703004

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA
INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020

PENGESAHAN
PENANGGULANGAN CACAT *SHORT SHOT* PADA PRODUK
KEMASAN DARI POLIPROPILENA DI UD. IRAWAN JAYA
PLASTINDO KEDIRI JAWA TIMUR

Disusun Oleh :
JAYNRI PRASETYO
NIM. 1703004


Program Studi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik

Telah dipertahankan didepan Tim Penguji Karya Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal : 29 Juli 2020

TIM PENGUJI

Ketua


Ir. Iswahyuni, MSCE
NIP. 19580912 198703 2 001
Anggota




Suharyanto, B.Sc., SE., MM
NIP. 19551017 198503 1 002



Risang Pujiyanto, S.H., M.P.A
NIP. 19841130200901 1 009

Mengetahui,
Yogyakarta, 10 Agustus 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta




Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kita panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan kesehatan, kekuatan dan kelancaran sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir.

Tugas Akhir disusun dengan tujuan sebagai persyaratan untuk mendapatkan gelar Ahli Madya Diploma 3 (D3) di Politeknik ATK Yogyakarta dengan program studi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik (TPKP).

Dalam proses pengerjaan Tugas Akhir penulis menyadari bahwasannya Tugas Akhir tidak terlepas dari bantuan dan bimbingan berbagai pihak. Oleh itu penulis menyampaikan terima kasih kepada :

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., Selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Dr. Ir. R.L.M. Satrio Ari W.,SPT. MP. IPU. ASEAN ENG selaku Pembantu Direktur 1.
3. Yuli Suwarno,S.T., M.Sc. selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik.
4. Bapak Suharyanto, B.Sc., SE., MM. Selaku dosen pembimbing.
5. Pimpinan dan seluruh staff di UD. Irawan Jaya Plastindo Kediri.

Penulis menyadari jika masih terdapat beberapa kekurangan dalam penulisan Tugas Akhir. Kritik dan saran sangat diharapkan untuk memperbaiki Tugas Akhir lebih baik. Semoga kedepannya Tugas Akhir ini bisa bermanfaat bagi yang membaca

Nganjuk, 13 Juli 2020

Jaynri Prasetyo

PERSEMBAHAN

Segala puji kehadiran Allah SWT dan sholawat serta salam kita lantunkan kepada Nabi Muhammad SAW atas nikmat, taufik serta hidayahnya saya sebagai penulis telah diberi kekuatan untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini yang saya persembahkan kepada :

1. Kedua orang tua saya dan seluruh keluarga saya yang telah mendukung saya dalam menyelesaikan Tugas Akhir.
2. Bapak Soeharyanto selaku dosen pembimbing saya yang telah membantu saya dalam menulis Tugas Akhir.
3. Seluruh teman-teman mahasiswa yang telah mensupport saya untuk segera menyelesaikan Tugas Akhir.
4. Gusti Kanjeng Topan S.P sebagai kakak serta sahabat yang telah mensupport dan membimbing saya dalam proses penyusunan Tugas Akhir.
5. Mas Raffa selaku mentor saya yang telah mensupport saya.
6. Teman-teman yang telah mensupport saya dibalik layar.

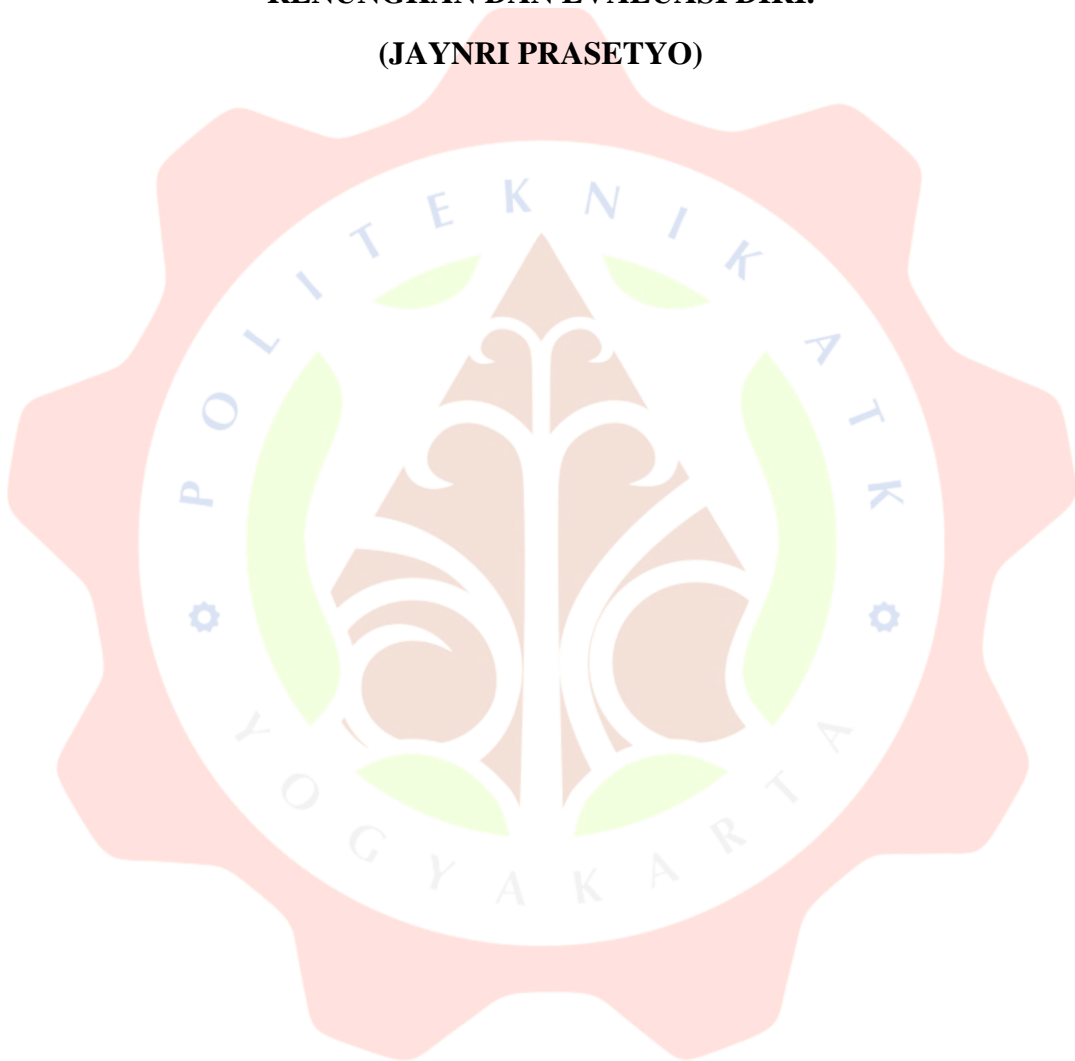
MOTTO

TIDAK SEMUA YANG KITA INGINKAN HARUS BISA TERCAPAI.

AMBIL HIKMAH DI SETIAP KEJADIAN.

RENUNGAN DAN EVALUASI DIRI.

(JAYNRI PRASETYO)

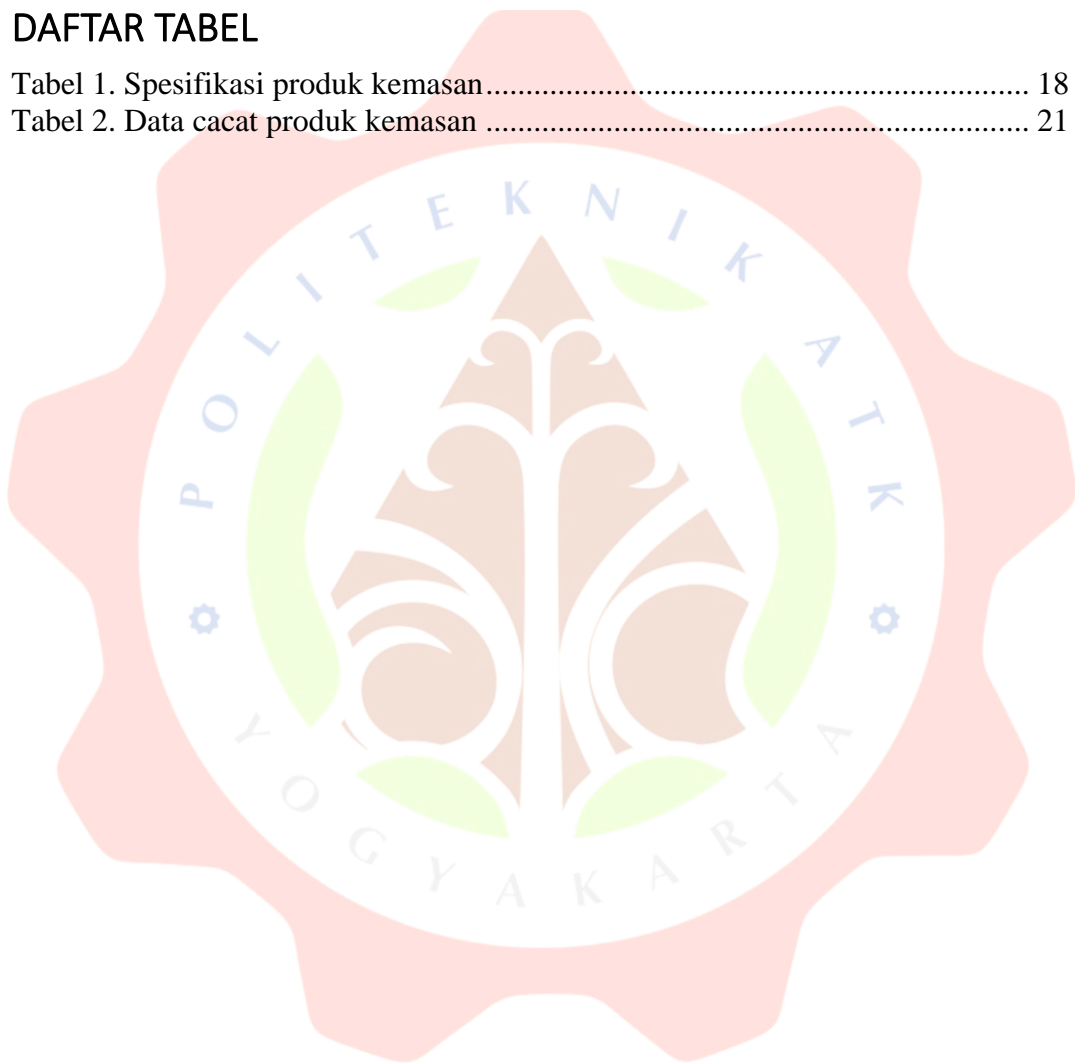


DAFTAR ISI

TUGAS AKHIR.....	1
PERSEMBAHAN.....	iv
MOTTO	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
INTISARI.....	x
ABSTRACT.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Permasalahan.....	2
C. Tujuan Tugas Akhir.....	2
D. Manfaat Tugas Akhir.....	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
A. Plastik.....	4
B. Polipropilena.....	5
C. Injection Molding.....	6
D. Kemasan.....	8
E. Short shot.....	11
BAB III MATERI DAN METODE.....	12
A. Metode Pelaksanaan Tugas Akhir.....	12
B. Lokasi Pengambilan Data.....	12
C. Materi Tugas Akhir.....	13
D. Tahapan Proses.....	17
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	18
A. Hasil.....	18
B. Pembahasan.....	22
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	30
A. Kesimpulan.....	30
B. Saran.....	30
DAFTAR PUSTAKA.....	31
LAMPIRAN.....	33

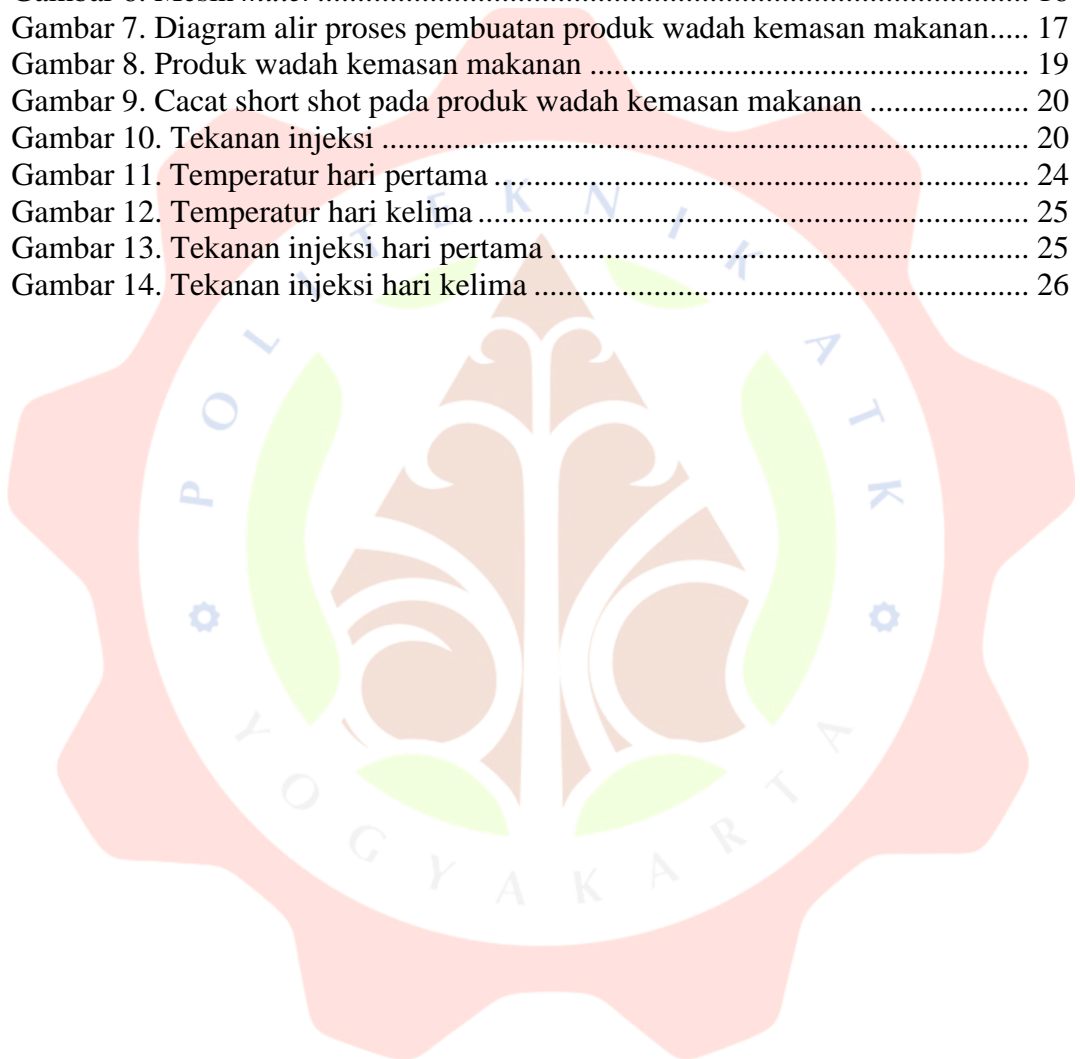
DAFTAR TABEL

Tabel 1. Spesifikasi produk kemasan.....	18
Tabel 2. Data cacat produk kemasan	21



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Reaksi polimerisasi polipropilen	6
Gambar 2. Bagian-bagian mesin <i>injection molding</i>	7
Gambar 3. Jenis-jenis kemasan	9
Gambar 4. Mesin <i>injection molding</i> TMC 150 ES 150 T	14
Gambar 5. Mesin <i>crusher</i>	15
Gambar 6. Mesin <i>mixer</i>	16
Gambar 7. Diagram alir proses pembuatan produk wadah kemasan makanan.....	17
Gambar 8. Produk wadah kemasan makanan	19
Gambar 9. Cacat <i>short shot</i> pada produk wadah kemasan makanan	20
Gambar 10. Tekanan injeksi	20
Gambar 11. Temperatur hari pertama	24
Gambar 12. Temperatur hari kelima	25
Gambar 13. Tekanan injeksi hari pertama	25
Gambar 14. Tekanan injeksi hari kelima	26



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Selesai Magang.....	33
Lampiran 2. Lembar Kerja Harian Magang.....	34
Lampiran 3. Form Penilaian Magang.....	35

