

TUGAS AKHIR
PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS UNTUK EFEKTIVITAS
PENGEMASAN PADA DEPARTEMEN *PACKING* PT. ADI SATRIA
ABADI YOGYAKARTA



Disusun Oleh:
Najunda Septianing Arini
NIM 1702103
Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA

2020

PENGESAHAN

**PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS UNTUK EFEKTIVITAS
PENGEMASAN PADA DEPARTEMEN PACKING PT. ADI SATRIA
ABADI YOGYAKARTA**

Disusun Oleh :
Najunda Septianing Arini
NIM. 1702103
Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Dosen Pembimbing,



Jamila, S.Kom, M.Cs
NIP. 19751213 200212 2 002

Telah dipertahankan di depan tim penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal: 26 Agustus 2020

TIM PENGUJI

Ketua

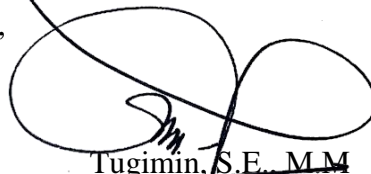


Wawan Budi Setyawan, S.Pd.T
NIP. 19790531 200803 1 001

Anggota,



Jamila, S.Kom, M.Cs
NIP. 19751213 200212 2 002



Tugimin, S.E., M.M
NIP. 19580919 198103 1 007

Yogyakarta, 26 Agustus 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas karya akhir dengan berdasarkan teori dan praktek yang dilaksanakan di PT. Adi Satria Abadi Yogyakarta.

Penyusunan karya akhir ini bertujuan untuk melengkapi tugas dan memenuhi salah satu syarat kelulusan Derajat Ahli Madya Diploma III, Politeknik ATK Yogyakarta. Tugas akhir ini atas dasar hasil kerja praktik di PT. Adi Satria Abadi Yogyakarta dan didukung beberapa pustaka yang mendukung. Atas selesainya tugas akhir ini tidak lepas dari dukungan berbagai pihak baik moral dan spiritual. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada yang terhormat:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn, Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn, selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.
3. Jamila, S.Kom., M.Cs, selaku dosen pembimbing Tugas Akhir yang memberikan bimbingan , saran serta masukan sampai terselesaikannya tugas akhir ini.
4. Orang tua serta keluarga yang sudah mendukung baik moral maupun materil.
5. Ibu Rosalia Kun Kusbandiah dan Bapak Heri selaku pembimbing magang, serta para operator dan staf departemen packing.
6. Semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa penulisan Tugas Akhir jauh dari sempurna, oleh sebab itu penulis mengharap adanya kritik dan saran yang bersifat membangun demi perbaikan lebih lanjut. Dengan kerendahan hati penulis berharap semoga tulisan Tugas Akhir ini bermanfaat bagi pembaca dan tentunya bagi penulis sendiri.

Yogyakarta, 19 Agustus 2020

Penulis

PERSEMBAHAN

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir dengan baik.

Tugas Akhir dipersembahkan untuk:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta karunia-Nya, sholawat serta salam kepada baginda Nabi Muhammad SAW.
2. Ayah dan Ibu saya yang tidak pernah lelah mendidik saya, dan terus memberikan saya semangat dan motivasi untuk terus melanjutkan pendidikan.
3. Adik saya yang menjadi motivasi dan semangat saya untuk terus berjuang dan menggapai cita-cita.
4. Teman-teman satu kelas saya di TPPK-C 2017 dan sahabat saya Rizki, Anisa Ayu, Astri, Dinda, Sari dan lainnya yang tidak bisa saya sebut satu persatu, terimakasih atas dukungan dan semangat yang diberikan selama ini.
5. Direktur Politeknik ATK Yogyakarta, dan seluruh dosen pengampu mata kuliah selama kegiatan perkuliahan, asisten dosen, staf dan karyawan yang telah membimbing selama masa perkuliahan.
6. Dosen pembimbing, Ibu Jamila S. Kom., M. Cs yang tidak lelah-lelahnya memberi saya bimbingan, nasehat dan semangat dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
7. Ibu Rosalia Kun Kusbandiah dan Bapak Heri selaku pembimbing magang, serta para operator dan staf departemen packing, Mas Wiwin, Mas Cholis, Mbak Listi, Mas Budi, Mas Kempis. Terimakasih telah membimbing penulis dengan baik dan sabar.
8. Keluarga kedua penulis, ahgase dan GOT7, terimakasih sudah selalu memberikan semangat bagi penulis.

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR	ii
PERSEMBAHAN.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
INTISARI.....	x
ABSTRACT.....	xi
BAB I.....	12
PENDAHULUAN	12
A. Latar Belakang	12
B. Permasalahan.....	14
C. Tujuan Tugas Akhir	14
D. Manfaat Tugas Akhir	14
BAB II.....	15
TINJAUAN PUSTAKA	15
A. Tata Letak Fasilitas	15
B. Tipe-Tipe Tata Letak Fasilitas	17
C. Metode Penghitungan Jarak <i>Aisle Distance</i>	19
D. Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>).....	20
E. <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC).....	22
F. Ergonomi Pada Gerak Operator	24
G. Sarung Tangan <i>Golf</i>	30
H. <i>Packing</i> /Pengemasan.....	34
BAB III	36
MATERI DAN METODE	36
A. Materi Pelaksanaan Tugas Akhir	36
B. Metode Pelaksanaan Tugas Akhir.....	36
C. Lokasi Pelaksanaan Penelitian	38
D. Tahapan Proses.....	38

HASIL DAN PEMBAHASAN.....	42
A. Hasil	42
B. Pembahasan.....	59
BAB V.....	75
KESIMPULAN.....	75
A. Kesimpulan	75
B. Saran.....	76
DAFTAR PUSTAKA	77
LAMPIRAN.....	79

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Jarak dan Waktu Kegiatan di Departemen <i>Packing</i>	61
Tabel 2. Jarak, Waktu dan Kecepatan Kegiatan di Departemen <i>Packing</i>	62
Tabel 3. Hubungan Kedekatan Antar Fasilitas	67
Tabel 4. Jarak, Waktu dan Kecepatan Kegiatan Pada Tata Letak Awal Departemen <i>Packing</i> PT. Adi Satria Abadi	71
Tabel 5. Jarak, Waktu dan Kecepatan Kegiatan Pada Tata Letak Usulan Departemen <i>Packing</i> PT. Adi Satria Abadi	72

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Metode Hitung Jarak <i>Aisle Distance</i>	19
Gambar 2. Diagram <i>Fishbone</i>	21
Gambar 3. <i>Activity Relationship Chart</i>	24
Gambar 4. Distribusi Beban Kegiatan Kerja antara Tangan dan Kaki	26
Gambar 5. Dimensi <i>Standard</i> dari Normal dan Maksimum	29
Gambar 6. Tampak Depan Sarung Tangan <i>Golf</i>	31
Gambar 7. Tampak Belakang Sarung Tangan <i>Golf</i>	31
Gambar 8. Pola <i>Omo</i>	32
Gambar 9. Pola Ibu Jari.....	33
Gambar 10. Pola <i>Machi</i>	33
Gambar 11. Skema Proses Penyusunan Tugas Akhir	38
Gambar 12. Diagram Alir Penyelesaian Masalah	41
Gambar 13. Proses Produksi Sarung Tangan	43
Gambar 14. Penyediaan Bahan	43
Gambar 15. <i>Aradachi</i>	44
Gambar 16. Seleksi I	45
Gambar 17. <i>Sticker</i>	45
Gambar 18. <i>Press</i>	46
Gambar 19. Lubang Jari-Jari.....	47
Gambar 20. Ceraha.....	50
Gambar 21. Pita <i>Body</i>	51
Gambar 22. Setrika.....	53
Gambar 23. <i>Final Inspec</i>	53
Gambar 24. Alur Pengerjaan <i>Packing</i>	54
Gambar 25. <i>Needle Check</i>	55
Gambar 26. Amplop.....	55
Gambar 27. <i>Size Tag</i>	56
Gambar 28. <i>Inner</i>	56
Gambar 29. Sarung Tangan Dikemas dengan <i>Polybag</i>	57
Gambar 30. Sarung Tangan Dikemas dengan Amplop.....	57
Gambar 31. <i>Inner</i> dalam <i>Master Carton</i>	58
Gambar 32. <i>Master Carton</i>	58
Gambar 33. Kondisi Area Departemen <i>Packing</i>	59
Gambar 34. <i>Layout</i> Awal Pada Departemen <i>Packing</i>	60
Gambar 35. Diagram Sebab Akibat Lamanya Persiapan Pengemasan.....	64
Gambar 36. Diagram Sebab Akibat Ketidaksesuaian <i>Size Material</i>	65
Gambar 37. <i>Activity Relationship Chart Layout</i> Departemen <i>Packing</i> PT Adi Satria Abadi.....	67
Gambar 38. <i>Layout</i> Usulan Pada Departemen <i>Packing</i>	70
Gambar 39 SOP <i>Packing</i>	73
Gambar 40. SOP <i>Packing</i> Usulan	74

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Lembar Konsultasi.....	79
Lampiran 2. Surat Keterangan Magang	80
Lampiran 3. Lembar Kegiatan Harian	82
Lampiran 4. Daftar Revisi.....	825