

## INTISARI

PT. Adi Satria Abadi beralamat di Jl. Laksda Adi Sucipto Km.11, Dusun Sidokerto, Purwomartani, Kalasan, Yogyakarta. Perusahaan tersebut merupakan perusahaan besar yang bergerak pada bidang industri produk kulit jadi yaitu sarung tangan *golf*. Berdasarkan hasil pengamatan di lapangan ditemukan permasalahan pada proses persiapan pengemasan, yaitu pemindahan dan pencarian komponen material *packing* membutuhkan waktu yang lama sehingga mengakibatkan terjadinya pemborosan waktu serta sering menimbulkan kesalahan pada kesesuaian *size* material *packing* dengan sarung tangan yang akan dikemas. Untuk mengetahui faktor penyebab lamanya proses persiapan pengemasan dan ketidaksesuaian *size* material, metode yang digunakan adalah pengumpulan data primer dengan melakukan *observasi*, wawancara dengan operator dan kepala departemen *packing*, praktek kerja lapangan dan dokumentasi. Dan untuk pengumpulan data sekunder adalah dengan studi pustaka dan studi *online*. Faktor penyebab lamanya proses persiapan pengemasan sarung tangan *golf* disebabkan oleh faktor lingkungan, ditemukan bahwa tata letak material disusun acak dengan menggabungkan dua fasilitas dalam satu area, hal ini membuat operator memerlukan waktu lama dalam usaha mencari material. Sedangkan faktor penyebab ketidaksesuaian *size* material dengan sarung tangan *golf* disebabkan oleh faktor metode. Dalam *standar operasional procedure* yang sudah ada, sarung tangan yang datang dari produksi dan telah melewati seleksi langsung masuk tahap pengemasan dengan *polybag* dan amplop. Usulan perbaikan masalah pada lamanya waktu persiapan pengemasan adalah memisahkan area penyimpanan karton siap kirim dan penyimpanan material agar meminimalkan waktu saat pencarian material. Area penyimpanan material diletakkan dekat dengan meja *packing* karena sesuai dengan analisis *Activity Relationship Chart* bahwa kedua area tersebut masuk dalam kategori mutlak, yakni jarak antara fasilitas harus saling berdekatan karena memiliki hubungan yang sangat erat dalam kegiatan kerja. Sedangkan usulan perbaikan masalah pada ketidaksesuaian *size* adalah menambahkan tahapan SOP *Packing* pada langkah ke-2 yaitu cek *size* sarung tangan yang akan dikemas dan cek informasi *size* pada amplop atau kemasan.

Kata kunci: sarung tangan *golf*, tata letak, waktu, metode.

## **ABSTRACT**

PT. Adi Satria Abadi address in Jl. Laksda Adi Sucipto Km.11, Dusun Sidokerto, Purwomartani, Kalasan, Yogyakarta. The company is major investment in the production of leather industry that produces leather golf gloves. According to field analysis, the problem with packing preparation and the search for components of materials takes too much time which results in a waste of time and often causes errors in the suitability of the size of the material with the gloves to be packed. To determine the factors causing the lengthy packaging preparation process and the mismatch of the size of the material, the method used was primary data collection by conducting observations, interviews with operators and heads of the packing department, field work practices and documentation. And for secondary data collection is literature study and online study. The factor causing the length of the golf glove packaging preparation process is due to environmental factors, it was found that the material layout was randomly arranged by combining two facilities in one area, this made the operator take a long time in trying to find the material. While the factor causing the mismatch of the size of the material with golf gloves is due to the method factor. In the existing standard operating procedure, gloves that come from production and have passed direct selection enter the packaging stage with poly bags and envelopes. A suggestion to fix the problem in the length of time for packaging preparation is to separate the storage area for ready-to-ship cartons and material storage in order to minimize the time when searching for materials. The material storage area is placed close to the packing table because it is in accordance with the Activity Relationship Chart analysis that the two areas fall into the absolute category, namely the distance between facilities must be close to each other because they have a very close relationship in work activities. While the suggestion to fix the problem of size mismatch is to add the SOP Packing stage in step 2, which is to check the size of the gloves to be packed and check the size information on the envelope or packaging.

Key words: golf gloves, layout, timing, methods.