

# **TUGAS AKHIR**

## **MENGATASI PERMASALAHAN KETINGGIAN *TOP HEEL* DAN PEMASANGAN *HEEL WEBBING* PADA PROSES PEMBUATAN SEPATU PUREMOTION ADAPT DI PT HWA SEUNG INDONESIA JEPARA – JAWA TENGAH**



Disusun Oleh:

**Widi Setyaningrum**

**NIM. 1702120**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA**

**2020**

PENGESAHAN

MENGATASI PERMASALAHAN KETINGGIAN *TOP HEEL* DAN  
PEMASANGAN *HEEL WEBBING* PADA PROSES PEMBUATAN  
SEPATU PUREMOTION ADAPT DI PT HWA SEUNG INDONESIA  
JEPARA – JAWA TENGAH

Disusun Oleh :  
Widi Setyaningrum  
NIM. 1702120

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

Pembimbing,




Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd.  
NIP. 19570810 199003 1 001

Telah diperbahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan  
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli  
Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta


Tanggal : 26 Agustus 2020

TIM PENGUJI  
Ketua




Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn.  
NIP. 19741210 200502 1 001

Anggota

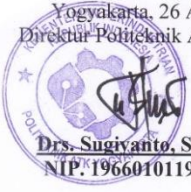



Nunik Purwaningsih., S.T., M.Eng.  
NIP. 19780725 200804 2 001



Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd.  
NIP. 19570810 199003 1 001

Yogyakarta, 26 Agustus 2020  
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugianto, S.Sn., M.Sn.  
NIP. 196601011994031008

## KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan kasih dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan karya akhir ini dengan baik. Karya akhir ini disusun sebagai salah satu syarat guna mendapatkan jenjang derajat Ahli Madya Diploma III (D3) bagi penulis di Politeknik ATK Yogyakarta. Tujuan penyusunan karya akhir ini adalah untuk mengatasi permasalahan ketinggian *top heel* dan pemasangan *heel webbing* yang tidak sesuai.

Karya akhir ini, diharapkan dapat memberikan pengetahuan tambahan tentang cara mencari jalan keluar dalam menghadapi permasalahan di dunia persepatuan khususnya bagi penulis dan bagi para pembaca. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan karya akhir ini tak lepas dari bantuan banyak pihak berupa tenaga, pikiran, waktu, motivasi maupun pengetahuan. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK).
3. Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd selaku Dosen Pembimbing karya akhir.
4. Direksi PT Hwa Seung Indonesia yang telah memberikan kesempatan magang kepada penulis.
5. Bapak Wagino selaku Pembimbing Lapangan yang membimbing penulis selama kegiatan magang.

6. Kedua orang tuaku, kakak, dan adik perempuanku yang selalu memberikan semangat dan dukungan secara moral dan materil.
7. Alumni Politeknik ATK Yogyakarta yang bekerja di PT Hwa Seung Indonesia yang telah banyak membantu dan memberikan arahan selama magang.
8. Para karyawan dan karyawan di bagian *Development* dan cell A12 Gedung A di PT Hwa Seung Indonesia.
9. Seluruh teman mahasiswa TPPK – D 2017.

Penulis menyadari bahwa dalam menyusun Tugas Akhir ini masih banyak kekurangan dan kelemahannya. Untuk itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun untuk menyempurnakan Tugas Akhir ini. Penulis berharap semoga Tugas Akhir ini bisa bermanfaat bagi penulis dan khususnya pembaca.

Yogyakarta, 23 Juli 2020

Penulis

## DAFTAR ISI

	Halaman
PENGESAHAN .....	i
KATA PENGANTAR .....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
INTISARI.....	ix
ABSTRACT.....	x
BAB I.....	1
PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang .....	1
B. Permasalahan.....	3
C. Tujuan Karya Akhir .....	3
D. Manfaat Karya Akhir .....	3
BAB II.....	5
TINJAUAN PUSTAKA .....	5
A. Sepatu.....	5
B. Sepatu <i>Casual</i> .....	5
C. Komponen Sepatu .....	6
1. Bagian Atas Sepatu ( <i>Shoe Upper</i> ).....	6
2. Bagian Bawah Sepatu ( <i>Shoe Bottom</i> ).....	11
3. Komponen Pendukung Sepatu .....	13
D. Bahan/Material.....	15
1. Kulit Samak ( <i>Leather</i> ).....	15
2. Lem.....	17
3. <i>Fabric</i> .....	18
E. <i>Top Heel</i> .....	19
F. <i>Heel Webbing</i> .....	19
G. <i>Butted Seam/Zig Zag Seam</i> .....	19
BAB III .....	20
MATERI DAN METODE .....	20
A. Materi Pelaksanaan Karya Akhir .....	20
B. Metode Pengambilan Data .....	20
1. Data Primer.....	20
2. Data Sekunder .....	21
C. Analisis Data .....	22
D. Lokasi dan Waktu Pelaksanaan Tugas Akhir.....	22
E. Tahapan Penyelesaian Masalah.....	23
BAB IV .....	24
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	24
A. Sejarah Perusahaan.....	24
B. Hasil .....	25

	Halaman
1. Spesifikasi Sepatu Puremotion Adapt .....	26
2. Komponen Sepatu Puremotion Adapt .....	29
3. Proses Pembuatan Sepatu Puremotion Adapt .....	35
C. Pembahasan .....	41
1. Identifikasi Masalah .....	41
2. Penyebab Masalah .....	42
3. Solusi Masalah .....	44
BAB V .....	48
KESIMPULAN DAN SARAN .....	48
A. Kesimpulan .....	48
B. Implikasi <i>Problem Solving</i> .....	49
C. Saran .....	49
DAFTAR PUSTAKA .....	51
LAMPIRAN .....	52

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1. Bahan Pembuat Sepatu Puremotion Adapt .....	27
Tabel 2. Spesifikaasi Ukuran Jahit Sepatu Puremotion Adapt .....	28

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. Contoh Model Sepatu <i>Casual</i> .....	5
Gambar 2. Sepatu <i>Casual</i> .....	6
Gambar 3. Bentuk <i>Vamp</i> .....	7
Gambar 4. Bentuk <i>Quarter</i> .....	8
Gambar 5. Bentuk <i>Toe Cap</i> Lurus .....	8
Gambar 6. <i>Tongue</i> .....	9
Gambar 7. <i>Facing Stay</i> .....	9
Gambar 8. <i>Back Stay</i> .....	10
Gambar 9. <i>Foxing/Counter</i> .....	10
Gambar 10. <i>Butted seam/zig zag seam</i> .....	19
Gambar 11. Skema Proses Penyelesaian Masalah .....	23
Gambar 12. Contoh Sepatu <i>Puremotion</i> Adapt.....	26
Gambar 13. <i>Vamp/Quarter</i> .....	29
Gambar 14. <i>Collar/tongue</i> .....	30
Gambar 15. <i>Quarter Strap</i> 1 dan <i>Strap</i> 2.....	30
Gambar 16. <i>Tongue Webbing</i> .....	30
Gambar 17. <i>Heel Webbing</i> .....	31
Gambar 18. <i>Heel Cap</i> .....	31
Gambar 19. <i>Collar Tongue Lining</i> .....	32
Gambar 20. <i>Toe Box</i> .....	32
Gambar 21. <i>Tongue Webbing</i> dan <i>Heel Webbing Reinforce</i> .....	33
Gambar 22. <i>Collar Reinforce</i> .....	33
Gambar 23. <i>Collar Puffing</i> .....	34
Gambar 24. <i>Heel Counter</i> .....	34
Gambar 25. <i>Heel Top Reinforce</i> .....	35
Gambar 26. Pemotongan Material Secara Manual .....	36
Gambar 27. Proses Sablon .....	37
Gambar 28. Memasang <i>Heel Webbing</i> .....	38
Gambar 29. Menjahit <i>Upper</i> Dengan Komponen <i>Collar Lining</i> .....	39
Gambar 30. Jahit <i>Stroble</i> .....	39
Gambar 31. Pengecekan Sepatu .....	40
Gambar 32. Cacat Ketinggian <i>Top Heel</i> Tidak Sama.....	41
Gambar 33. Cacat <i>Heel Webbing</i> Tidak Tepat Ditengah.....	42
Gambar 34. Penggunaan <i>Paper Tape</i> Pada Penggabungan <i>Quarter</i> .....	46
Gambar 35. Penambahan Kode Ukuran Komponen Sepatu .....	47
Gambar 36. Proses <i>Marking</i> Sesuai Instruksi Kerja .....	47



## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Surat Keterangan Diterima Magang .....	53
Lampiran 2. Peta Lokasi PT Hwa Seung Indonesia.....	54
Lampiran 3. Lembar Harian Magang.....	55
Lampiran 4. Blanko Konsultasi Tugas Akhir .....	60
Lampiran 5. Daftar Revisi Sidang Tugas Akhir.....	61