

TUGAS AKHIR

**PERBAIKAN TEKNIK SAMPLING PADA PRODUK BENANG
PLASTIK DALAM PEMBUATAN KARUNG PLASTIK
DI PT RAJAWALI CITRAMASS MOJOKERTO, JAWA
TIMUR**



Disusun Oleh :
DIAN INDAH SARI
1703079

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA**

PENGESAHAN
PERBAIKAN TEKNIK SAMPLING PADA PRODUK BENANG PLASTIK
DALAM PEMBUATAN KARUNG PLASTIK DI PT RAJAWALI
CITRAMASS MOJOKERTO, JAWA TIMUR

Disusun Oleh:

DIAN INDAH SARI
NIM. 1703079
Program Studi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik

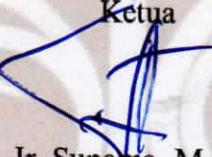
Pembimbing


Muh Wahyu Sya'bani ST., M.Eng.
NIP/19820606 200804 1 003

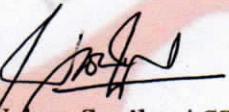
Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli
Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta
Tanggal: 26 Agustus 2020

TIM PENGUJI

Ketua

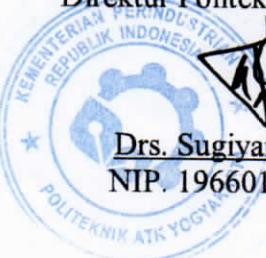

Ir. Supomo, M. Sc.
NIP. 195803111978121001
Anggota


Wisnu Tambudi, M. Sc.
NIP. 198701272018011001


Muh Wahyu Sya'bani ST., M.Eng.
NIP. 19820606 200804 1 003

Mengetahui,

Yogyakarta, 10 September 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta




Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

HALAMAN PERSEMBAHAN

Ucapan syukur alhamdulillah kepada Allah Subhanahu Wa Ta'ala yang telah mlimpahkan rahmat, karunia serta hidayah-Nya sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan lancar tanpa halangan suatu apapun. Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada:

1. Ibu dan ayahku tercinta, sebagai tanda bakti, hormat, dan rasa terimakasih yang tiada terhingga. Terimakasih selalu memberikan doa terbaik dan semangat untuk menyelesaikan Tugas Akhir.
2. Bapak Muh Wahyu Sya'bani, ST., M. Eng selaku dosen pembimbing Tugas Akhir. Terima kasih telah memberikan bimbingan, saran, masukan, dukungan, serta motivasi dalam penyelesaian tugas akhir ini.
3. Seluruh dosen dan keluarga Politeknik ATK Yogyakarta yang telah memberi ilmu dan pengalaman selama saya berada di bangku kuliah
4. Dimas Lasedi Dwi A yang senantiasa memberikan bantuan moril, semangat maupun doa. Terimakasih atas segalanya yang selalu memotivasi saya untuk segera menyelesaikan Tugas Akhir.
5. Seluruh keluarga besar saya yang selalu memberikan energi positif untuk menyelesaikan Tugas Akhir.
6. Ibu Silvi selaku HRD, Bapak Yoyon selaku pembimbing magang dan seluruh karyawan di PT Rajawali Citramass. Terima kasih telah membimbing dengan baik ketika melaksanakan magang.
7. Bapak Suwandi, Supianto, mbak Adhelia dan mbak Asih. Terimakasih atas ilmu dan batuan yang telah diberikan ketika magang.
8. Teman-temanku TPKP A, yang sudah menjadi keluarga selama masa kuliah.
9. Dan semua kawan kawanku yang tidak bisa saya sebut satu persatu telah mendukung dalam pembuatan Tugas Akhir.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas rahmat dan hidayah-Nya sehingga kami dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan tepat waktu. Tugas Akhir ini nantinya akan menjadi sebuah syarat bagi mahasiswa untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta.

Dalam prosesnya penyusun menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan dalam penyusunan Tugas Akhir ini sehingga penyusun sangat terbuka untuk menerima kritik dan saran yang membangun dari pembaca maupun pihak-pihak lain yang terkait dengan penelitian ini. Pada kesempatan ini penyusun juga hendak menyampaikan rasa terimakasih kasih kepada :

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn, M.Sn, Direktur Politeknik ATK Yogyakarta
2. Dr. Ir. R.L.M. Satrio Ari W,S. Pt., M.P., IPU, ASEAN ENG. Selaku Pembantu Direktur 1 Politeknik ATK Yogyakarta.
3. Yuli Suwarno. S.T., M. Sc selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Karet Dan Plastik.
4. Bapak Muh Wahyu Sya'bani ST., M.Eng. Selaku dosen pembimbing.
5. Pimpinan dan seluruh staff di PT Rajawali Citramass, Mojokerto.

Penulis menyadari jika terdapat beberapa kekurangan dalam penulisan Tugas Akhir. Kritik dan saran sangat diharapkan untuk mengembangkan kemampuan dalam penulisan dimasa yang akan datang. Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat bermanfaat untuk pembaca.

Yogyakarta, 10 September 2020

Dian Indah Sari

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBERAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
INTISARI	x
ABSTRACT	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Permasalahan	5
C. Tujuan	5
D. Manfaat.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
A. Kemasan (<i>packaging</i>)	6
B. Plastik.....	7
C. Polipropilena (PP)	8
D. Metode Pembuatan Benang Plastik.....	10
E. Benang plastik.....	14
F. Karung plastik.....	14
G. Kualitas	15
H. Teknik Sampling	16
I. Metode Pengambilan Sampel	18
BAB III METODE TUGAS AKHIR.....	24
A. Materi Tugas Akhir	24
B. Metode Tugas Akhir	27
C. Lokasi Pengambilan Data.....	28
D. Proses Pembuatan Benang Plastik	28
E. Diagram Alir Penyelesaian	31
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	33

A. Hasil	33
B. Pembahasan.....	41
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	52
A. Kesimpulan	52
B. Saran.....	52
DAFTAR PUSTAKA	53
LAMPIRAN.....	56

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Bahan proses pembuatan benang plastik	24
Tabel 2. Alat dan mesin proses pembuatan benang plastik	26
Tabel 3. Data rata-rata berat benang plastik.....	38
Tabel 4. Data pengambilan sampel	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Rumus molekul polipropilena (PP)	9
Gambar 2. Struktur kristalin dan amorf	9
Gambar 3. Skema proses mesin produksi benang plastik	11
Gambar 4. <i>Hopper</i>	12
Gambar 5. <i>Screw</i>	13
Gambar 6. <i>Die</i>	13
Gambar 7. Benang plastik	14
Gambar 8. Karung plastik	15
Gambar 9. Diagram alir proses produksi benang plastik	29
Gambar 10. Diagram alir pemecahan masalah	31
Gambar 11. Mesin penggulung benang (<i>winder</i>).....	34
Gambar 12. Ilustrasi mesin winder benang plastik	34
Gambar 13. Grafik hasil uji berat benang plastik	40
Gambar 14. Ilustrasi pengambilan sampel	46

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Sistem pelaporan	57
Lampiran 2. SOP bagian <i>Quality Control</i>	58
Lampiran 3. SOP bagian produksi	59
Lampiran 4. Lemaran ilustrasi pengambilan sampel	60
Lampiran 5. Surat keterangan pelaksanaan magang	61
Lampiran 6. Lembar kerja harian magang	62
Lampiran 7. Sertifikat pelaksanaan magang	63