

## **TUGAS AKHIR**

### **PENGGANTIAN MATERIAL VAMP LINING UNTUK MENGANTISIPASI TERJADINYA LIPATAN PADA SEPATU BOSTON SMR DI PT SEHO MAKMUR INDUSTRI SUMEDANG JAWA BARAT**



**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA  
2020**

## **TUGAS AKHIR**

### **PENGGANTIAN MATERIAL VAMP LINING UNTUK MENGANTISIPASI TERJADINYA LIPATAN PADA SEPATU BOSTON SMR DI PT SEHO MAKMUR INDUSTRI SUMEDANG JAWA BARAT**



**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA  
2020**

**PENGESAHAN**  
**PENGGANTIAN MATERIAL VAMP LINING UNTUK**  
**MENGANTISIPASI TERJADINYA LIPATAN PADA SEPATU**  
**BOSTON SMR DI PT SEHO MAKMUR INDUSTRI**  
**SUMEDANG JAWA BARAT**

Disusun oleh :

Linggar Ardhya  
1702051

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

Dosen Pembimbing



Anwar Hidayat, S. Sn., M. Sn.  
NIP. 19741210 200502 1 001

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan  
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli  
Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta  
Tanggal : 07 September 2020

TIM PENGUJI  
Ketua




Aris Budianto, S.T., M.Eng.  
NIP. 19750811 200312 1 004

Anggota



Anwar Hidayat, S. Sn., M. Sn.  
NIP. 19741210 200502 1 001



Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd.  
NIP. 1970810 199003 1 001

Yogyakarta, 2020  
Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn  
NIP. 19660101 199403 1 008

## PERSEMBAHAN

Puji dan syukur penulis sampaikan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Tugas Akhir dengan baik. Tugas Akhir ini dipersembahkan untuk:

Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan nikmat-Nya yang tiada henti dan Rasulullah SAW sebagai teladan yang sempurna.

Seluruh keluarga besar, khususnya orang tua Bapak Hadiyatno dan Ibu Erna Sidoayem yang tidak henti-hentinya memberikan doa, dukungan dan *men-support* seluruh kegiatan positif saya dalam segala bidang. Salah satunya dalam proses kuliah.

Direktur Politeknik ATK Yogyakarta, dewan penguji, dan dosen semua mata kuliah selama berkuliah di Politeknik ATK Yogyakarta, karyawan karyawan yang telah membimbing selama perkuliahan.

Dosen pembimbing, Bapak Anwar Hidayat, S. Sn., M. Sn., yang tak henti-hentinya memberi semangat dan bimbingannya dalam penyusunan tugas akhir ini.

Seluruh keluarga besar PT Seho Makmur Industri, terutama Bapak Samino selaku pimpinan bagian *Sample*, Bapak Amat, Ibu Endang, dan Bapak Anto selaku pembimbing yang telah membantu dalam proses pelaksanaan kegiatan magang.

Terimakasih atas kesempatan, dukungan serta pengalaman yang diberikan.

Sahabat dan orang di sekeliling yang selalu memberikan dukungan dalam bentuk apapun, dan berjuang bersama susah maupun senang.

Keluarga besar TPPK 2017 yang selalu memberikan pengalaman, persahabatan, dan kebahagiaan yang luar biasa selama ini.

Keluarga kelas TPPK-B 2017 yang selalu memberikan pengalaman, persahabatan, dan kebahagiaan yang luar biasa selama ini baik di kampus maupun diluar kampus.

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis sampaikan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Penggantian Material Vamp Lining Untuk Mengantisipasi Terjadinya Lipatan Pada Pada Sepatu Boston Smr di PT Seho Makmur Industri Sumedang, Jawa Barat”. Sangat disadari bahwa tugas akhir ini tidak akan selesai tanpa bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis menyampaikan terima kasih kepada :

1. Bapak Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., Direktur Politeknik ATK Yogyakarta
2. Bapak Anwar Hidayat, S.Sn, M.Sn., Selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit dan Dosen Pembimbing yang telah memberikan bimbingan, nasihat, dorongan, dan telah meluangkan waktunya sehingga penulisan tugas akhir ini dapat terselesaikan.
3. Pimpinan dan staf PT Seho Makmur Industri. yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan magang.
4. Semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa penyusunan Tugas Akhir ini masih belum sempurna. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun untuk perbaikan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Yogyakarta, 03 September 2020



Penulis

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
PENGESAHAN.....	ii
PERSEMBAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR TABEL .....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
INTISARI.....	x
ABSTRACT .....	xi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Permasalahan.....	3
C. Tujuan .....	3
D. Manfaat .....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	5
A. Sepatu.....	5
B. Sepatu Safety.....	7
C. Bahan .....	8
D. Kain Non Woven.....	8
E. Kain Nylon Mesh.....	11
F. Mesin Jahit <i>Strobel</i> .....	11
G. Jahit <i>Strobel</i> .....	11
H. <i>Cause and Effect Diagram</i> (Diagram Sebab Akibat) .....	12
BAB III MATERI DAN METODE.....	13
A. Materi Pelaksanaan Karya Akhir.....	13
B. Metode Penyelesaian Masalah .....	13
C. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Pengambilan Data .....	15
D. Tahapan Proses Penyusunan Pemecahan Masalah .....	16

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....	18
A. Hasil .....	18
B. Pembahasan .....	24
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	35
A. Kesimpulan.....	35
B. Saran .....	36
DAFTAR PUSTAKA .....	37
LAMPIRAN .....	39



## DAFTAR TABEL

Tabel 1. Jadwal Kegiatan Magang di PT. Seho Makmur Industri .....	15
Tabel 2. Nama dan ketebalan bahan .....	25
Tabel 3. Data Cacat Kerutan saat Proses Pemasangan Acuan .....	27
Tabel 4. Perbandingan Karakteristik Bahan <i>Nylon Mesh</i> dan <i>Non Woven</i> .....	29





## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Bagian <i>Upper</i> Sepatu .....	6
Gambar 2. Sepatu <i>Safety</i> .....	7
Gambar 3. Tahapan Proses Pemecahan Masalah .....	16
Gambar 4. Alur Produksi PT Seho Makmur Industri .....	18
Gambar 5. Pesiapan Bahan.....	22
Gambar 6. Proses Pemotongan Bahan .....	22
Gambar 7. Diagram Tulang Ikan .....	24
Gambar 8. Terlipatnya vamp lining .....	25
Gambar 9. Penjahitan Ulang .....	26
Gambar 10. Pola <i>Vamp Lining</i> Berbahan <i>Non Woven</i> .....	29
Gambar 11. <i>Zoom In</i> Bahan <i>Non Woven</i> yang Terlipat dan Akan Diperbaiki .....	30
Gambar 12. <i>Vamp Lining</i> Berbahan <i>Non Woven</i> .....	30
Gambar 13. <i>Vamp Lining</i> Berbahan <i>Nylon Mesh</i> .....	30
Gambar 14. Pola <i>Vamp Lining</i> Berbahan <i>Non Woven</i> .....	30
Gambar 15. Pola <i>Vamp Lining</i> Berbahan <i>Nylon Mesh</i> .....	31
Gambar 16. Pola <i>Vamp Lining</i> Berbahan <i>Non Woven</i> .....	32
Gambar 17. Proses Penjahitan <i>Upper</i> .....	33
Gambar 18. Proses Penjahitan <i>V-Cut Vamp Lining</i> .....	33
Gambar 19. Hasil Jadi <i>Upper</i> .....	33
Gambar 20. Hasil Percobaan Penggantian Material <i>Vamp Lining</i> dengan <i>Nylon Mesh</i> .....	33
Gambar 21. Hasil Sepatu Boston SMR dengan Material <i>Vamp Lining</i> Berbahan <i>Nylon Mesh</i> .....	34

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Pelaksanaan Magang .....	40
Lampiran 2. Lembar Kerja Harian Magang .....	41
Lampiran 3. Struktur Organisasi PT Seho Makmur Industri .....	45
Lampiran 4. Lembar Konsultasi .....	46
Lampiran 5. Lembar Revisi.....	48

