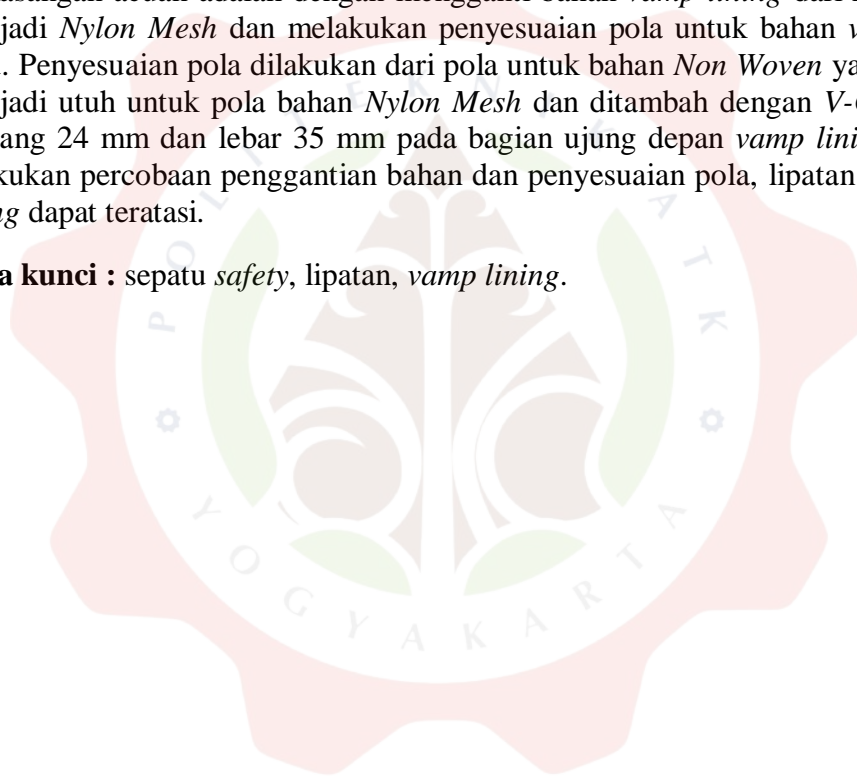


## INTISARI

PT Seho Makmur Industri adalah salah satu perusahaan yang memproduksi sepatu *safety* dalam skala besar untuk didistribusikan di wilayah Indonesia dengan merk Team dan melayani permintaan *order* dari *buyer* merk lain. Dalam proses produksi sepatu Boston SMR di PT Seho Makmur Industri terdapat permasalahan, yaitu terlipatnya *vamp lining* pada saat pemasangan acuan. Pengamatan dilakukan pada tanggal 03 Februari sampai 27 Maret 2020. Materi yang diamati adalah *vamp lining* sepatu Boston SMR di PT. Seho Makmur Industri. Metode yang digunakan adalah metode eksperimen dengan teknik pengambilan data yang digunakan adalah observasi, dokumentasi, wawancara, dan studi pustaka. Berdasarkan percobaan yang dilakukan, cara mengatasi terlipatnya *vamp lining* pada proses pemasangan acuan adalah dengan mengganti bahan *vamp lining* dari *Non Woven* menjadi *Nylon Mesh* dan melakukan penyesuaian pola untuk bahan *vamp lining* baru. Penyesuaian pola dilakukan dari pola untuk bahan *Non Woven* yang terpisah menjadi utuh untuk pola bahan *Nylon Mesh* dan ditambah dengan *V-Cut* dengan panjang 24 mm dan lebar 35 mm pada bagian ujung depan *vamp lining*. Setelah dilakukan percobaan penggantian bahan dan penyesuaian pola, lipatan pada *vamp lining* dapat teratasi.

**Kata kunci :** sepatu *safety*, lipatan, *vamp lining*.



## ABSTRACT

*PT Seho Makmur Industri is a company that produces safety shoes on a large scale for distribution in Indonesia under the Team brand and serves orders from buyers of other brands. In the production process of Boston SMR shoes at PT Seho Makmur Industri, there was a problem, namely the folding of the vamp lining at the time of installation of the shoe last. Observations were made on February 3 to March 27 2020. The material observed was the vamp lining of Boston SMR shoes at PT. Seho Makmur Industri. The method used is an experimental method with data collection techniques used are observation, documentation, interviews, and literature study. Based on the experiments conducted, the way to overcome vamp lining folding in the shoe last installation process is to change the vamp lining material from Non Woven to Nylon Mesh and make pattern adjustments for the new vamp lining material. Pattern adjustments are made from the pattern for the separate Non Woven material to be intact for the Nylon Mesh material pattern and added with V-Cut with a length of 24 mm and a width of 35 mm at the front end of the vamp lining. After experimenting with material replacement and pattern adjustment, the folds on the vamp lining were resolved.*

**Key words:** *safety shoes, folds, vamp lining.*

