

# **TUGAS AKHIR**

## **PENAGGULANGAN *REJECT SEWING* PADA TAS DAYPACK WILIS DI PT CARTENZ ADVENTURE INDONESIA KABUPATEN KARANGANYAR JAWA TENGAH**



Disusun oleh:

**MANGGALYA MUTIARANING JAWI**

**NIM. 1702064**

**TEKNOLOGI PENGOLAHAN PRODUK KULIT**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA**

**2020**

**PENGESAHAN**  
**PENAGGULANGAN *REJECT SEWING* PADA TAS**  
**DAYPACK WILIS DI PT CARTENZ ADVENTURE**  
**INDONESIA KABUPATEN KARANGANYAR**  
**JAWA TENGAH**

Disusun oleh :  
**MANGGALYA MUTIARANING JAWI**  
**NIM. 1702064**  
**Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit**

Telah dipertahankan di depan **Tim Penguji** Tugas Akhir dan dinyatakan  
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli  
**Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta**  
Tanggal: 1 September 2020

Pembimbing,



Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.  
NIP. 19660101 199403 1 008

TIM PENGUJI  
Ketua



Galuh Puspita Sari, S.T., M.T.  
NIP. 19841211 201012 2 003

Anggota



Yus Maryo, B.Sc., S.Pd., M.Sn.  
NIP. 19590909 199003 1 003



Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.  
NIP. 19660101 199403 1 008

Yogyakarta, 23 September 2020  
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.  
NIP. 19660101 199403 1 008

## PERSEMBAHAN

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Tugas Akhir ini. Tak lupa penulis persembahkan Tugas Akhir ini kepada:

1. Diri sendiri yang telah mengerjakan Tugas Akhir ini hingga selesai.
2. Kedua orang tua tercinta, Bapak Suwarno dan Ibu Siti Komariyah, yang telah memberikan kasih sayang, dukungan dan semangat serta doa yang tiada habisnya kepada saya.
3. Adikku Melaty Indrawati Jawi dan seluruh kerabat keluarga yang selalu memberikan semangat dan doa.
4. Bapak Drs. Sugiyanto, S.Sn.,M.Sn terima kasih atas waktu, ilmu dan kesabarannya dalam membimbing menyelesaikan Tugas Akhir, kepada seluruh dosen serta asdos yang telah memberikan ilmu dan seluruh keluarga besar Politeknik ATK Yogyakarta.
5. Kepada Sahabatku Leni, Rina, Atul, Uli, yang telah bersedia berbagi keluh kesah, waktu dan dukungan selama kuliah, dan selama pelaksanaan magang.
6. Teman-teman UKM MAKORA yang tidak cukup disebutkan satu persatu, terima kasih untuk pengalaman dan kebersamaannya.
7. Bapak Yuis Setiawan selaku Direktur PT. Cartenz Adventure yang telah bersedia menerima magang di PT. Cartenz Adventure.
8. Ibu Allades Monalisa J.,S.Psi dan seluruh keluarga besar PT. Cartenz Adventure untuk bimbingan, kesempatan dan ilmu selama magang.
9. Kepada Gunawan Wira Pratama yang telah bersedia mendengarkan segala keluh kesah dan memotivasi memberikan semangat serta memberikan dukungan untuk menyelesaikan Tugas Akhir.
10. Kepada semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, terima kasih atas semangat dan dukungan serta doa selama penulis menyelesaikan Tugas Akhir dari awal sampai akhir.

Dengan terselesaikannya Tugas Akhir ini, penulis mengharapkan adanya kritik dan saran dari semua pihak untuk perbaikan di masa yang akan datang.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas berkat, rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis diperkenankan menyelesaikan laporan tugas akhir yang berjudul “Penanggulangan *Reject Sewing* pada Tas *Daypack* Wilis di PT Cartenz Adventure, Karanganyar, Jawa Tengah”.

Laporan ini berisi tentang proses penanggulangan bila terjadi reject sewing pada tas dalam dunia industri secara langsung dengan mengumpulkan informasi maupun data yang ada di lingkungan perusahaan dan disusun sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) bagi penulis di Politeknik ATK Yogyakarta.

Dalam penyusunan dan penulisan laporan ini tidak terlepas dari bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak sehingga laporan ini dapat terselesaikan. Oleh karena itu penulis menyampaikan terimakasih kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn. selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta yang juga selaku dosen pembimbing tugas akhir.
2. Dr. Ir. R. Lukas Martindo Satrio Ari Wibowo, S.Pt., M.P., IPU., ASEAN.Eng. selaku Pembantu Direktur I Politeknik ATK Yogyakarta.
3. Anwar Hidayat, S.Sn. selaku ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK).
4. Yuis Setiawan dan Alades Monalisa selaku pimpinan PT. Cartenz Adventure.
5. Direksi dan Manajemen, *Team* PPC dan *Team* R&D (*Research and Development*).

6. Kedua Orang Tua dan saudara yang telah memberikan dukungan dan kasih sayang baik dalam bentuk materiil, moril dan spiritual.
7. Teman – teman seperjuangan kelas TPPK-B yang saling mendukung.
8. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dalam penyelesaian laporan ini yang tidak dapat saya sebutkan satu-persatu.

Penulis menyadari bahwa laporan tugas akhir ini masih jauh dari kesempurnaan, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun dari semua pihak selalu diharapkan agar karya-karya mendatang dapat menjadi lebih baik lagi.

Yogyakarta, 1 Agustus 2020

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b> .....	i
<b>PENGESAHAN</b> .....	ii
<b>PERSEMBAHAN</b> .....	iii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	iv
<b>DAFTAR ISI</b> .....	vi
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	ix
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	x
<b>INTISARI</b> .....	xi
<b>ABSTRACT</b> .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
A. Latar Belakang .....	1
B. Permasalahan .....	3
C. Tujuan .....	3
D. Manfaat Tugas Akhir .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
A. <i>Sewing Machine</i> .....	5
B. Macam – macam Jenis Jahitan .....	9
C. Standar Jahitan .....	13
D. Macam – macam Jenis Tas .....	14
E. Macam – macam Jenis Material Tas .....	17
F. <i>Setting</i> Mesin Jahit .....	21
G. <i>Research And Development</i> .....	23
H. Langkah – langkah <i>Research And Development</i> .....	24
I. Diagram <i>Fishbone</i> .....	26
<b>BAB III METODE TUGAS AKHIR</b>	
A. Materi Pelaksanaan Tugas Akhir .....	28
B. Metode Pengambilan Data .....	28

C. Lokasi Pengambilan Data .....	31
D. Materi yang Diamati .....	31
E. Tahapan Proses.....	32
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	
A. Hasil .....	33
B. Proses Pembuatan Sampel.....	34
C. Proses Identifikasi Masalah.....	38
D. Perawatan Mesin dan Faktor Penyebabnya.....	41
E. Solusi Penyelesaian Masalah .....	43
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
A. Kesimpulan .....	48
B. Saran.....	49
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>50</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>52</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. Data Cacat Tas Daypack Wilis .....	44
---	----



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Mesin Jahit High Speed.....	5
Gambar 2. Mesin Jahit dengan Satu Jarum.....	6
Gambar 3. Mesin Jahit dengan Dua Jarum .....	7
Gambar 4. Mesin Jahit Walking Foot .....	8
Gambar 5. Mesin Jahit Bartek.....	8
Gambar 6. Mesin Jahit Corong .....	9
Gambar 7. Closed Seam.....	10
Gambar 8. Brooklyn Seam.....	11
Gambar 9. Lapped Seam .....	11
Gambar 10. Zig-zag Seam.....	12
Gambar 11. Open Seam .....	13
Gambar 12. Tas Backpack atau Daypack .....	14
Gambar 13. Tote Bag .....	15
Gambar 14. Sling Bag .....	16
Gambar 15. Tas Gunung atau Carrier .....	16
Gambar 16. Material Dinir .....	17
Gambar 17. Material Cordura .....	18
Gambar 18. Material Polyester .....	19
Gambar 19. Material Kanvas .....	20
Gambar 20. Material Parasut.....	21
Gambar 21. Wilis Bag.....	33
Gambar 22. Alur Proses Pembuatan Tas Wilis.....	34
Gambar 23. Desain Tas Daypack Wilis .....	36
Gambar 24. Fishbone Pembuatan Sampel Tas.....	38
Gambar 25. Reject Sewing.....	45
Gambar 26. Jarak Jahitan dalam Ukuran Inchi .....	46
Gambar 27. Jarak Jahitan dalam Ukuran Inchi .....	46
Gambar 28. Jahitan Jeblos pada Corong .....	47

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Ijin Mangang dari Kampus .....	53
Lampiran 2. Surat Keterangan Ijin Magang dari Perusahaan .....	54
Lampiran 3. Surat Keterangan Selesai Magang dan Melakukan Penelitian .....	55
Lampiran 4. Lembar Kerja Harian .....	56
Lampiran 5. Standar Penggunaan Bahan .....	58
Lampiran 6. Surat Perintah Produksi .....	60
Lampiran 7. SOP (Standart Operasional Prosedure) RND .....	65
Lampiran 8. Daftar Revisi.....	66