

INTISARI

Perkembangan tas dan ketatnya persaingan antar perusahaan dalam bidang tas *daypack* mendorong perusahaan mempunyai team *Research and Development* (R&D) yang mempunyai kreativitas dan kemampuan yang tinggi serta terus meningkatkan dan melakukan perbaikan agar dapat menambah kemajuan perusahaan. Pelaksanaan tugas akhir bertujuan untuk mengidentifikasi masalah yang terjadi mengenai *reject sewing* pada departemen *Research and Development* sehingga dapat menemukan solusi dari penyebab masalah di PT Cartenz Adventure Karanganyar Jawa Tengah. Penulis mengidentifikasi masalah dengan cara mengamati dan melakukan wawancara ke beberapa pihak terkait. Hasil dari data primer dan sekunder kemudian diolah sebagai bahan pembantu untuk mengetahui apakah dibutuhkan penerapan perawatan mesin dan penggunaan bahan yang tepat misalnya tidak terlalu tipis maupun tebal seperti penggunaan material *cordura* pada proses pembuatan *sewing* sampel tas *wilis*. Untuk mengetahui *reject sewing* yaitu dengan membandingkan adanya perbaikan dan perawatan mesin sebelum dan sesudah penerapan. Hasil karya akhir menunjukkan bahwa dengan diterapkan perawatan mesin dan penggunaan bahan yang sesuai dengan kebutuhan dan kegunaan tas yang akan dibuat dengan prosedur proses *sewing* sampel tas yang sesuai dapat memenuhi hasil jahitan seperti berkurangnya *reject sewing* dan SPI (*Stiches Per Inch*) yang sudah ditentukan. Dapat disimpulkan bahwa penerapan perawatan mesin dan pemilihan bahan yang tepat yaitu dengan pendampingan setiap tahapan proses *sewing* sampel tas sehingga dapat dimulainya *sewing* sampel dari awal hingga akhir berjalan sesuai dengan yang telah ditentukan, oleh karena itu perawatan mesin dan penggunaan bahan yang tepat dapat mengurangi *reject sewing* pada proses pembuatan sampel tas pada departemen *Research and Development* (R&D).

Kata kunci: *Reject sewing*, Perawatan mesin, *Sewing* sampel tas

ABSTRACT

The development of bags and the intense competition between companies in the field of daypack bags have encouraged the company to have a Research and Development (R&D) team that has high creativity and ability and continues to improve and make improvements in order to increase the company's progress. The implementation of the final work aims to identify problems that occur regarding reject sewing in the Research and Development department so that they can find a solution to the cause of the problem at PT Cartenz Adventure Karanganyar, Central Java. The author identifies problems by observing and conducting interviews with several related parties. The results from primary and secondary data are then processed as auxiliary materials to determine whether the application of machine maintenance is needed and the use of appropriate materials, for example, not too thin or thick, such as the use of cordura material in the sewing process of the wilis bag sample. To find out reject sewing is to compare the repair and maintenance of the machine before and after application. The final work shows that by applying machine maintenance and the use of materials according to the needs and uses of the bags to be made with the appropriate bag sample sewing process procedures, it can meet the sewing results such as reduced reject sewing and SPI (Stiches Per Inch) that have been determined. It can be concluded that the application of machine maintenance and the selection of the right material is by assisting each stage of the bag sample sewing process so that sewing samples can be started from beginning to end according to what has been determined, therefore machine maintenance and use of the right materials can reduce reject sewing in the process of making bag samples in the Research and Development (R&D) department.

Key word: Reject sewing, Machine maintenance, Sewing sample bags