

INTISARI

PT XYZ merupakan salah satu perusahaan di Indonesia yang bergerak di bidang industri manufaktur alas kaki yang memproduksi sepatu olahraga (*sport*), salah satunya yaitu sepatu golf. Bagian *Quality Control Department* yang melakukan pengecekan kualitas, baik kualitas material maupun kualitas produk. Ditemukan masalah *reject* pada proses pengecekan 100% *issue* material *screen print raster on backpiece* artikel sepatu golf. Tujuan dari penyusunan karya akhir ini yaitu untuk menemukan akar permasalahan *reject* pada material tersebut dan menemukan solusinya. Metode yang digunakan adalah perancangan yang pengambilan datanya dilakukan dengan menggunakan metode observasi, dokumentasi, dan wawancara. Hasil dari penyelesaian masalah *reject* pada material ini adalah perancangan standar *reject* material *screen print raster on backpiece* artikel sepatu golf dan penggunaan lup/kaca pembesar saat melakukan pengecekan. Berdasarkan hasil dari usulan solusi penyelesaian masalah *reject* material *screen print raster on backpiece* artikel sepatu golf, dapat disimpulkan bahwa adanya standar *reject* material tersebut sangat membantu menentukan kualitas dan kelayakan material untuk masuk ke proses produksi dan penggunaan lup/kaca pembesar dapat membantu memudahkan pekerja melakukan pengecekan dan menemukan *reject/cacatnya*.

Kata kunci: *screen print raster on backpiece*, standar *reject*, lup/kaca pembesar

ABSTRACT

PT XYZ is a company in Indonesia which is engaged in the footwear manufacturing industry that produces sports shoes, one of which is golf shoes. The Quality Control Department, which checks the quality, both material quality and product quality. Reject problems were found in the process of checking 100% of the issue material for the screen print raster on the golf shoe article backpiece. The purpose of the preparation of this final work is to find the root causes of the reject in these materials and find a solution. The method used is a design which data retrieval is done using the method of observation, documentation, and interviews. The result of solving the problem of rejecting this material is the design of a standard reject material for screen print raster on the backpiece of golf shoe articles and the use of a loupe / magnifying glass when checking. Based on the results of the proposed solution to the problem solving problem of reject screen print raster on the backpiece of golf shoe articles, it can be concluded that the standard reject material is very helpful in determining the quality and suitability of the material to enter the production process and the use of a loupe / magnifying glass can help make it easier for workers to check and find the reject / defect.

Keywords: screen print raster on backpiece, reject standard, magnifying glass