

## INTISARI

PT. Primarindo Asia Infrastructure, Tbk merupakan perusahaan industri manufaktur yang bergerak di bidang persepatuan. Perusahaan ini memproduksi berbagai jenis sepatu salah satunya sepatu sekolah. Pada saat pelaksanaan magang penulis mengamati tentang hasil pemotongan komponen *upper*. Tujuan dari karya ini adalah untuk mengidentifikasi permasalahan, penyebab serta memberi solusi pada hasil pemotongan komponen *upper*. Metode pengambilan data yang digunakan adalah pengambilan data primer yang terdiri dari teknik observasi, wawancara dan dokumentasi. Sedangkan metode pengambilan data sekunder yaitu pengambilan data dari kepustakaan dan media *online*. Proses pemotongan material dilakukan dengan cara menggunakan mesin *cutting* dan menggunakan pisau potong. Pada proses pemotongan material, permasalahan yang ditemukan yaitu cacat pemotongan dimana hasil potongan tidak sesuai dengan pola, komponen berserabut, dan komponen mengelupas. Berdasarkan pengamatan yang dilakukan, permasalahan yang sering terjadi yaitu hasil komponen yang berserabut. Faktor yang menyebabkan permasalahan hasil pemotongan komponen *upper* meliputi *cutting dies* tumpul dan gompal, *cutting block* kotor dan tidak rata, dan tidak adanya Standar Operasional Prosedur dalam penumpukan bahan baku untuk spesifikasi bahan yang berbeda. Solusi untuk mengatasi permasalahan yang ada yaitu dengan cara perawatan dan pergantian *cutting block* secara teratur, pengasahan dan pengecekan ukuran *cutting dies* secara teratur, dan pengawasan kepala bagian *cutting* perlu ditingkatkan, sehingga permasalahan cacat hasil komponen *upper* dapat diminimalisir.

**Kata kunci** : Pemotongan material, hasil komponen, pisau potong

## **ABSTRACT**

*PT. Primarindo Asia Infrastructure, Tbk is the manufacturing company in the footwear industry. This company produces various types of shoes, one of them is school shoes. At the time of the internship the writer observed the results off cutting the upper component. The purpose of this work is to identify problems, causes and provide solutions to the results of cutting the upper component. Data collection method used is primary data collection consisting of observation, interview and documentation techniques. While the secondary data collection method is data collection from literature and online media. The process of cutting material is done by using a cutting machine and using a cutting knife. In the process of cutting material, the problems found are cutting defects where the cut results do not match the pattern, stringy components, and peeling components. Based on observations made, problems that often occur are the results of stringy components. Factors causing problems in the results of cutting upper components include blunt and chipped cutting dies, dirty and uneven cutting blocks, and the absence of Standard Operating Procedures in the accumulation of raw materials for different material specifications. Solutions to overcome existing problems, namely by maintaining and changing the cutting block regularly, giving powder or wax to the cutting dies, sharpening and checking the size of the cutting dies regularly, and supervising the head of the cutting section needs to be improved, so that the problem of defects in upper component results can be minimized.*

**Keywords:** *Materials cutting, Component yield, Cutting dies*