

TUGAS AKHIR

**BONDING PADA PROSES ASSEMBLING SISTEM
CEMENTING SEPATU YONGKIDZ 41 DI PT KHARISMA
BARU INDONESIA NGANJUK - JAWA TIMUR**



**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
PUSAT PENDIDIKAN DAN PELATIHAN INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA**

2020

TUGAS AKHIR
BONDING PADA PROSES ASSEMBLING SISTEM
CEMENTING SEPATU YONGKIDZ 41 DI PT KHARISMA
BARU INDONESIA NGANJUK - JAWA TIMUR



Disusun Oleh :

Sefian Ika Wulandari

NIM. 1702053

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI

PUSAT PENDIDIKAN DAN PELATIHAN INDUSTRI

POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA

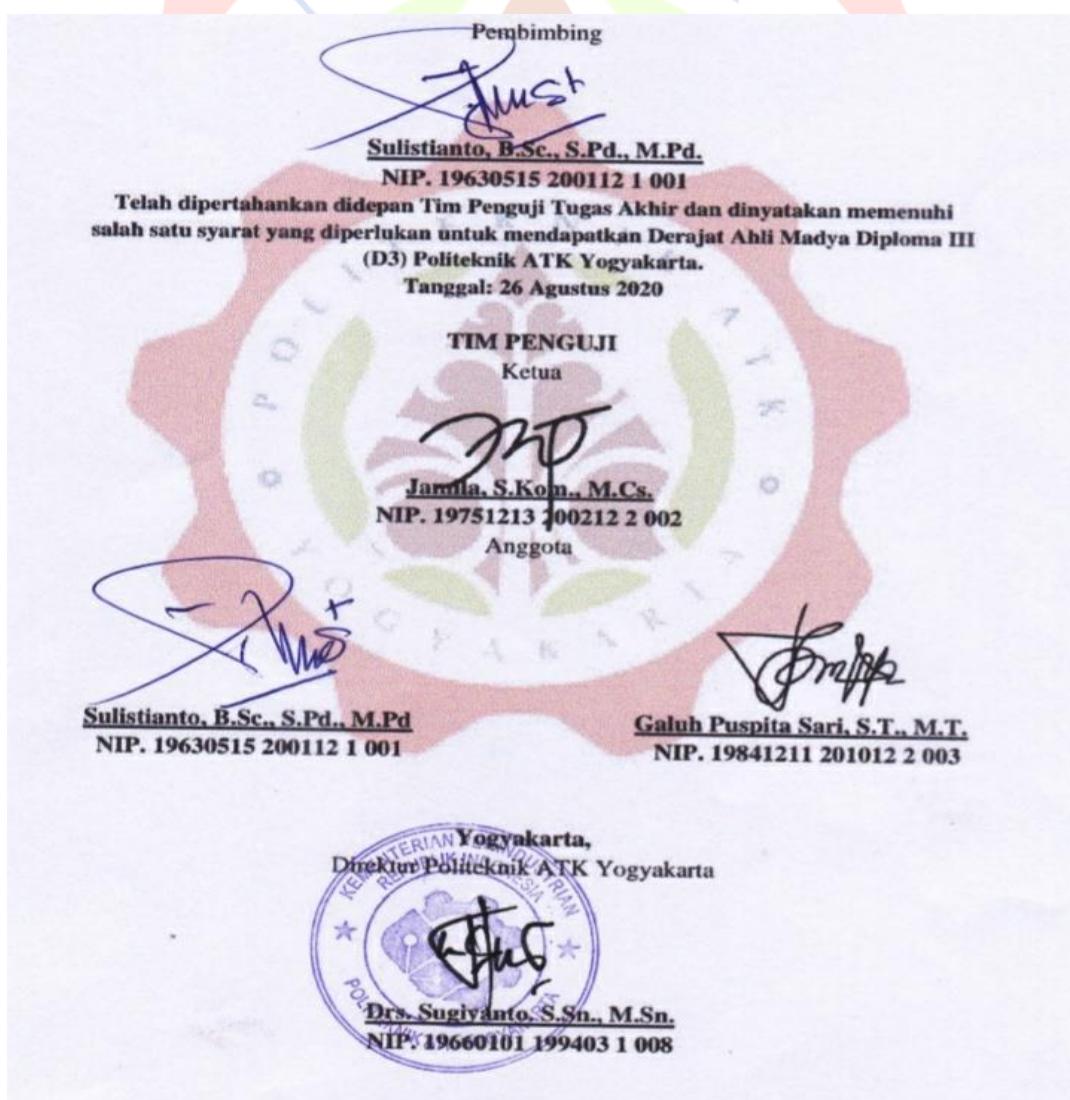
2020

PENGESAHAN

BONDING PADA PROSES ASSEMBLING SISTEM CEMENTING SEPATU YONGKIDZ 41 DI PT KHARISMA BARU INDONESIA NGANJUK - JAWA TIMUR

Disusun Oleh :

**SEFIAN IKA WULANDARI
NIM. 1702053
Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit**



PERSEMBAHAN

Yang Utama Dari Segalanya...

Sujud serta syukur kepada Allah SWT.

Alhamdulillah segala puji bagi Allah SWT atas segala limpahan ridhlo, hidayah dan inayahNya sehingga Tugas Akhir dengan judul “*Bonding Pada Proses Assembling Sistem Cementing Sepatu Yongkidz 41 di PT Kharisma Baru Indonesia Nganjuk - Jawa Timur*” ini dapat diselesaikan dengan baik dan lancar. Shalawat serta salam selalu terlimpahkan kepada junjungan Nabi besar kita Nabi Muhammad SAW. Kupersembahkan karya ini kepada kedua orang tua yang tiada hentinya memberikan doa dan dukungan.

Kedua Orang Tua

Sebagai rasa hormat dan terimakasih yang tak terhingga kupersembahkan karya ini kepada bapak dan ibu yang telah memberikan kasih sayang dan kesabaran, segala dukungan yang tiada henti, yang tidak dapat saya balas hanya dengan selembar kertas yang bertuliskan kata-kata mutiara dan persembahan. Semoga karya ini menjadi langkah awal bapak ibu merasa bahagia dan bangga.

Pembimbing

Kepada bapak Sulistianto, B.Sc., S.Pd., M.Pd saya mengucapkan banyak terima kasih atas bimbingan dan dukungan yang telah membantu saya dalam mengupas tuntas dan menyelesaikan permasalahan yang ada pada perusahaan.

Sahabat dan Teman TPPK Angkatan 2017

Kepada seluruh teman-teman TPPK B serta sahabatku terimakasih atas doa, bantuan, hiburan, dan dorongan semangat yang kalian berikan selama berada diperkulihan, semoga silahturhami akan tetap terjalin sampai nanti.



KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, segala puji syukur kehadirat Allah SWT atas petunjuk, rahmat serta HidayahNya, dan kedua orangtua saya yang selalu memberikan dukungan dengan baik secara material dan non material, serta doa yang selalu dipanjatkan selama ini.

Sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Karya Akhir ini tanpa ada halangan apapun sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Karya ini disusun berdasarkan ilmu dalam masa magang selama 2 bulan untuk mengupas tuntas masalah di PT Kharisma Baru Indonesia.

Tugas Karya Akhir ini disusun guna memenuhi syarat dalam menyelesaikan program studi D3 serta untuk mendapatkan derajat Ahli Madya di Politeknik ATK Yogyakarta.

Saya menyadari bahwa penyusunan Tugas Akhir ini tidak akan tersusun dengan baik tanpa adanya bantuan dari berbagai banyak pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT atas segala rahmat dan hidayahNya hingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.
2. Bapak Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.

3. Bapak Sulistianto, B.Sc., S.Pd., M.Pd., pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan bimbingan dan dukungan sehingga mampu menyelesaikan tugas karya akhir dengan baik dan lancar.
4. Bapak Irfan Leksonoaji, S.H., HRD PT Kharisma Baru Indonesia yang telah memberi kesempatan magang selama 2 bulan serta pembimbing lapangan Mbak Suci dan Mbak Elis yang memberikan bimbingan dan motivasi selama berada di perusahaan.
5. Bapak dan Ibu terimakasih atas segala doa dukungan, kasih sayang, dan motivasi yang membangun semangat penulis dalam menyelesaikan tugas akhir.
6. Pihak perusahaan PT Kharisma Baru Indonesia yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan praktik kerja (magang).

Dengan adanya laporan Tugas Akhir ini diharapkan menjadi motivasi dalam menambah ilmu bagi para pembaca yang ingin mengetahui tentang teknik mengatasi *bonding* pada proses *assembling* sistem *cementing* sepatu Yongkidz 41 di PT.Kharisma Baru Indonesia. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Karya Akhir ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk kesempurnaan Tugas Karya Akhir ini bermanfaat bagi pembaca dan khususnya mahasiswa/i Politeknik ATK Yogyakarta.

Yogyakarta, 6 Mei 2020

Sefian Ika Wulandari

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
PERSEMAWAHAN	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
INTISARI.....	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	3
C. Tujuan Tugas Akhir	3
D. Manfaat Tugas Akhir	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Pengertian Sepatu.....	5
B. Bagian Atas Sepatu (<i>Shoe Upper</i>).....	6
C. Bagian Bawah Sepatu (<i>Shoe Bottom</i>)	6
D. <i>Assembling</i>	7
E. <i>Lasting</i>	7
F. Sepatu Sneakers	11
G. Teori Dasar Perekatan	12
H. Bahan Perekat (<i>Adhesive</i>)	13
I. <i>Bonding/Bongab</i>	13

J. Perekat Untuk Sepatu/Alas Kaki.....	14
BAB III MATERI DAN METODE.....	16
A. Materi Pelaksanaan Karya Akhir	16
B. Metode Pengambilan Data	16
C. Waktu dan Tempat Pengambilan Data.....	18
D. Diagram Alir Proses Assembling Sepatu Yongkidz 41	20
E. Diagram Proses Penyelesaian Masalah.....	21
F. Analisa Data.....	21
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	24
A. Hasil	24
B. Pembahasan.....	38
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	52
A. Kesimpulan	52
B. Saran.....	53
DAFTAR PUSTAKA	54
LAMPIRAN	55

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 1. Data Cacat Sepatu Yongkidz 41 di PT. Kharisma Baru Indonesia.....	38
Tabel 2. Data Jumlah Jenis Cacat Pada Sepatu Yongkidz 41	39
Tabel 3. Peta Kendali Sepatu Yongkidz 41	41



DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 1. Arah Tarikan Lasting dengan Tangan.....	9
Gambar 2. Hasil Lasting yang Sudah Sempurna	10
Gambar 3. Diagram Alir Proses Assembling Sepatu Yongkidz 41	20
Gambar 4. Diagram Proses Penyelesaian Masalah	21
Gambar 5. Rumus Diagram Fishbone/Cause and Effect Diagram	23
Gambar 6. Texon yang Sudah Terpasang Staples Pada Shoe Last	24
Gambar 7. Upper yang Sudah Dilatex	25
Gambar 8. Proses Toe Lasting	26
Gambar 9. Proses Side Lasting	27
Gambar 10. Proses Heel Lasting.....	27
Gambar 11. Prose Marking	28
Gambar 12. Hasil Marking	29
Gambar 13. Proses Primer	30
Gambar 14. Proses Lem	30
Gambar 15. Proses Perekatan Upper dengan Outsole Bagian Side Shoe	31
Gambar 16. Proses Perekatan Upper dan Outsole Bagian Heel Shoe.....	31
Gambar 17. Proses Pengepresan	32
Gambar 18. Proses pelepasan Shoe last	33
Gambar 19. Keadaan Cacat Bonding di Perusahaan.....	35
Gambar 20. Proses Mengatasi Bonding yang Dilakukan Perusahaan	36
Gambar 21. Grafik Pareto Chart Sepatu Yongkidz 41.....	40
Gambar 22. Grafik Peta Kendali Sepatu Yongkidz 41	42
Gambar 23. Cause and Effect Diagram Bonding Sepatu Yongkidz 41	43
Gambar 24. Proses Marking dengan Menggunakan Karet Gelang.....	47
Gambar 25. Proses Mengatasi Cacat Bonding	47
Gambar 26. Proses Menggunakan Mesin Inject untuk Mengatasi Cacat Bonding	50
Gambar 27. Proses dengan Mesin Inject yang Memutar Upline Outsole	50
Gambar 28. Proses Pengepresan Setelah Proses Mesin Inject	51

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
Lampiran 1. Surat Permohonan Magang	56
Lampiran 2. Surat Penempatan Magang	57
Lampiran 3. Surat Keterangan Telah Melaksanakan Magang	58
Lampiran 4. Lembar Kerja Harian Magang.....	59
Lampiran 5. Lembar Kerja Harian Magang.....	60
Lampiran 6. Lembar Kerja Harian Magang.....	61
Lampiran 7. Lembar Kerja Harian Magang.....	62
Lampiran 8. Lembar Kerja Harian Magang.....	63
Lampiran 9. Lembar Kerja Harian Magang.....	64
Lampiran 10. Lembar Kerja Harian Magang.....	65
Lampiran 11. Lembar Kerja Harian Magang	66
Lampiran 12. Lembar Kerja Harian Magang	67
Lampiran 13. Lembar Kerja Harian Magang	68
Lampiran 14. Lembar Kerja Harian Magang	69
Lampiran 15. Lembar Kerja Harian Magang	70
Lampiran 16. Lembar Daftar Konsultasi Tugas Akhir	71