

INTISARI

PT. Putri Riwaru Jaya awal berdirinya memproduksi *insole* sepatu dan dalam perkembangannya memproduksi sepatu *vulcanized* dengan mengandalkan brandnya yaitu Getzke Footwear. Tujuan dari tugas akhir ini adalah untuk mengetahui permasalahan dalam proses *strobel stitching*. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah pengumpulan data primer yang terdiri dari teknik observasi, praktek kerja lapangan, teknik interview dan teknik dokumentasi. Sedangkan metode pengumpulan data sekunder terdiri dari kepustakaan dan internet. Proses *assembling* sepatu *vulcanized* dimulai dari proses *sewing* (*shoe upper*), proses jahit strobel, proses pemasangan *laste* pada *upper*, proses *gauge marking*, proses pengeleman *shoe bottom*, proses penempelan *shoe bottom*, proses *pressing universal*, proses pengopenan, proses pendinginan, dan proses *finishing*. Untuk dapat menentukan masalah yang akan diambil, dilakukan beberapa pengamatan untuk mencari masalah dan menggunakan diagram *fishbone* sebagai alat bantu analisis untuk mengetahui faktor penyebab masalah. Permasalahan yang banyak ditemukan pada proses *strobel stitching* adalah terjadinya *wrinkle* (kerutan), *stitching margin* (jarak tepi jahitan), dan *stitching per inch* (jahitan per inci). Dari hasil analisis didapatkan beberapa faktor yang menyebabkan munculnya *defect* jahit strobel yaitu hasil lebar jahitan tidak konsisten, tidak adanya SOP dalam proses *strobel stitching*, terdapat material *insole board* yang berbeda, kurangnya penerangan, dan mesin kurang terawat. Usulan perbaikan yang dapat diberikan yaitu *briefing / meeting* rutin sebelum ataupun sesudah bekerja, pembuatan gambar yang dapat memperjelas jahit strobel, material pada *insole board* harus lebih konsisten, melakukan perbaikan pada sistem pencahayaan dan sirkulasi udara, pengecekan mesin setiap 1 minggu sekali serta perawatan mesin sebelum dan sesudah pemakaian.

Kata kunci : *strobel stitching*, *assembling*, usulan perbaikan

ABSTRACT

PT. Putri Riwaru Jaya initially produced shoe insoles and in its development, produced vulcanized shoes by relying on its brand, Getzke Footwear. The purpose of this final project is to find out the problems in the strobrel stitching process. The data collection method used was primary data collection consisting of observation techniques, field work practices, interview techniques and documentation techniques. Meanwhile, secondary data collection methods consist of literature and the internet. The vulcanized shoe assembling process starts from the sewing process (shoe upper), the strobrel sewing process, the laste installation process on the upper, the gauge marking process, the shoe bottom gluing process, the shoe bottom attaching process, the universal pressing process, the coping process, the cooling process, and the finishing process. . In order to determine the problem to be taken, several observations were made to look for the problem and use the fishbone diagram as an analysis tool to determine the factors causing the problem. Problems that are often found in the strobrel stitching process are the occurrence of wrinkle, margin stitching, and stitching per inch. From the results of the analysis, it was found that several factors caused the emergence of a strobrel sewing defect, namely the result of inconsistent stitch width, absence of SOP in the strobrel stitching process, different insole board materials, lack of lighting, and poorly maintained machines. Recommendations for improvements that can be given are routine briefings / meetings before or after work, making drawings that can clarify strobrel sewing, the material on the insole board must be more consistent, checking the machine every 1 week and machine maintenance before and after use.

Keywords: strobrel stitching, assembling, improvement proposal