

INTISARI

PT. Panarub Dwi Karya merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di industri sepatu olahraga dengan menggunakan *brand Mizuno* dan *Specs*, yang memproduksi sepatu khususnya sepatu lari, sepatu sepakbola, dan sepatu *baseball*.. Permasalahan yang terjadi di perusahaan adalah berkaitan dengan ketidakkonsistenan jarak penempelan *size label* pada sepatu sepakbola. Terdapat 2 cara penempelan *size label* yang diterapkan di PT. Panarub Dwi Karya, yaitu teknik *stamping* dengan tekanan panas dan teknik jahit. Sedangkan untuk posisi penempelan *size label* ada 2 tipe yaitu: penempelan pada area *Tongue Lining* dan pada area *Collar Lining*. Hasil penempelan *size label* dengan teknik jahit yang digunakan oleh perusahaan menyebabkan *size label* tertarik ke bawah saat proses *lasting* dan berakibat label tertutup oleh *sockliner*. Tujuan dari tugas akhir ini adalah memberikan solusi terhadap permasalahan penempelan *size label* dengan menambahkan acuan tanda untuk *marking* pada penempelan *size label*. Materi yang dikaji dalam tugas akhir adalah proses pembuatan *sample* sepatu *football* dan proses penempelan *size label*. Metode yang digunakan dengan melakukan penyelesaian masalah dengan cara penambahan acuan tanda *marking*, agar jarak penempelan *size label* pada pembuatan *sample* sepatu *football* model *Mizuno Morelia Neo III Elite* dapat diatasi. Perbaikan yang dilakukan adalah dengan menambahkan acuan tanda untuk memulai dari arah mana *size label* harus ditempelkan dan memindahkan posisi *size label* ke atas 5 mm serta jarak penambahan acuan tanda 3 mm dari *edge pattern* bawah. Penambahan acuan tanda untuk *marking* pada penempelan *size label* dan sudah di uji satu kali pada bagian *sample room*. Setelah itu uji coba ini diterapkan untuk proses penempelan *size label* dan hasilnya sudah benar, dan diharapkan dapat mengurangi *defect* dalam pembuatan *sample* sepatu.

Kata kunci: pola, *size label*, *sample*, *lasting*

ABSTRACT

PT. Panarub Dwi Karya is one of the companies engaged in the sports shoes industry using the Mizuno and Specs brands, which produce shoes especially running shoes, football shoes, and baseball shoes. Problems that occur in the company are related to the inconsistency of the attachment of size labels on football shoes. There are 2 ways of attaching size labels that are applied at PT. Panarub Dwi Karya, namely stamping techniques with heat pressure and sewing techniques. While for the position of attaching size labels there are 2 types, namely attaching to the tongue lining area and the collar lining. The results of attaching the size label to the sewing technique used by the company cause the size label to pull down during the process of lasting and result in being covered by a sockliner. The purpose of this final project is to provide a solution to the problem of attaching the size label by adding a reference sign for marking on the attachment of the size label. The material examined in this final project is the process of making football shoes samples and the process of attaching size labels. The method used to solve the problem by adding a reference marking, so that the distance of the attachment of the size label on the marking of a football shoe model of the Mizuno Morelia Neo III Elite can be overcome. Improvement made is to add a reference sign to start from which direction the size label should be attached and move the position of the size label up to 5 mm and the distance to add the reference mark 3 mm from the bottom edge pattern. Increasing mark reference to marking on the sticking of size label and has been tested once in the sample room section. After that, this trial applied to sticking process of size label and the result is correct, and it's hoped can decrease defect in the manufacture of shoe sample.

Keywords: pattern, size label, sample, lasting