

TUGAS AKHIR

**PENINGKATAN NILAI KELEMASAN (*SOFTNESS*) KULIT
FINISH STEERING WHEEL AUTOMOTIVE ARTIKEL
VEKTOR 509 DENGAN PENGATURAN TEKANAN MESIN
STAKING DI PT. MASTROTTO INDONESIA,
BOGOR, JAWA BARAT**



Disusun oleh :

Ferdianto Ardiansyah

1701039

Program Studi Teknologi Pengolahan Kulit (TPK)

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

TUGAS AKHIR

**PENINGKATAN NILAI KELEMASAN (*SOFTNESS*) KULIT
FINISH STEERING WHEEL AUTOMOTIVE ARTIKEL
VEKTOR 509 DENGAN PENGATURAN TEKANAN MESIN
STAKING DI PT. MASTROTTO INDONESIA,
BOGOR, JAWA BARAT**



Disusun oleh :

Ferdianto Ardiansyah

1701039

Program Studi Teknologi Pengolahan Kulit (TPK)

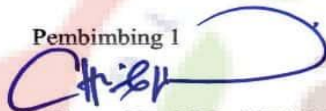
**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

PENGESAHAN

**PENINGKATAN NILAI KELEMASAN (SOFTNESS) KULIT
FINISH STEERING WHEEL AUTOMOTIVE ARTIKEL
VEKTOR 509 DENGAN PENGATURAN TEKANAN MESIN
STAKING DI PT. MASTROTTO INDONESIA,
BOGOR, JAWA BARAT**

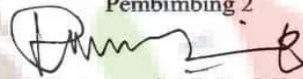
Disusun oleh :
FERDIANTO ARDIANSYAH
NIM. 1701039
Program Studi Teknologi Pengolahan Kulit

Pembimbing 1



Dr. Ir. R. M. S. Ari Wibowo, S.Pt., M.P., ASEAN Eng
NIP.19760303 200112 1 002

Pembimbing 2



Titik Angraeni, B.Sc., S.E., M.M
NIP.19630218 199003 2 001

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Teknologi Penyamakan Kulit (TPK) Politeknik ATK Yogyakarta

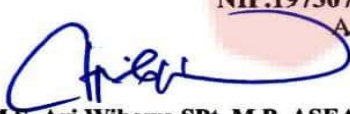
Tanggal : 29 Agustus 2020

Dewan Penguji
Kerna



Sofwan Siddiq A. A.Md., S.T., M.Sc
NIP.19730717 200212 1 001

Anggota



Dr. Ir. R. I. M. S. Ari Wibowo, S.Pt., M.P., ASEAN Eng
NIP.19760303 200112 1 002



Swatika Juhana, M.Sc
NIP.19841219 201402 2 001

Yogyakarta, 31 Agustus 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugivanto S.Sn., M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis diberikan kekuatan dan ketabahan untuk dapat menyelesaikan penyusunan laporan Magang dengan baik. Laporan magang disusun guna memenuhi salah satu syarat untuk memperoleh derajat Ahli Madya Diploma III di Politeknik ATK Yogyakarta.

Selesainya Laporan Magang ini tidak terlepas dari dukungan moral maupun material dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis sampaikan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu terutama kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn, M.Sn, Direktur Politeknik ATK Yogyakarta,
2. Sofwan Siddiq Abdullah, A.Md., S.T., M.Sc, Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Kulit, Politeknik ATK Yogyakarta.
3. Dr. Ir..R.L.M.S.Ari Wibowo, SPt, M.P., IPU., ASEAN Eng, dosen Pembimbing Utama dalam penyusunan tugas akhir.
4. Titik Anggraini, B.Sc., SE., M.M., dosen Pembimbing Pendamping dalam penyusunan tugas akhir.
5. Pimpinan, jajaran staf, dan karyawan PT. Mastrotto Indonesia.
6. Bapak Nanda, Bapak Prayitno Wibowo, Kak Muhamad Mustofa, Kak Widia Ardiarti, dan Kak Fariq Bahari, Pembimbing Lapangan selama penulis melaksanakan kegiatan magang di PT. Mastrotto Indonesia.
7. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dan motivasi dalam penyusunan tugas akhir ini.

Kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan oleh penulis. Semoga laporan magang ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis dan civitas Politeknik ATK Yogyakarta.

Yogyakarta, 29 Agustus 2020

Penyusun

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
INTISARI.....	ix
ABSTRAK	x
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	4
C. Tujuan Karya Akhir	5
D. Manfaat Karya Akhir	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
A. Histologi Kulit Hewan	7
B. Kulit Sapi	8
C. Penyamakan Kulit	10
D. Kulit <i>Crust</i>	11
E. <i>Upholstery Leather</i>	12
F. <i>Upholstery Leather Automotive</i>	13
G. <i>Finishing</i>	14
H. Klasifikasi <i>Finishing</i>	18
I. Komponen <i>Finishing</i>	21
J. <i>Staking</i>	26
K. <i>Softness</i>	31

BAB III MATERI DAN METODE KARYA AKHIR	37
A. Lokasi Pelaksanaan Karya Akhir	37
B. Materi Pelaksanaan Karya Akhir	37
C. Metode Pelaksanaan Karya Akhir.....	67
D. Metode Pengumpulan Data	69
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	71
A. Hasil kulit <i>finishing steering wheel</i>	72
B. Pembahasan sifat dan permasalahan karakteristik serta kualitas kulit.....	74
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	87
DAFTAR PUSTAKA	89
LAMPIRAN.....	92

DAFTAR TABEL

Tabel	Judul	Halaman
Tabel 1.	Bahan <i>Stucco</i>	46
Tabel 2.	Bahan Compound MMC Koala	47
Tabel 3.	Bahan Pasta Colour.....	48
Tabel 4.	Bahan <i>Catalyst</i>	49
Tabel 5.	Bahan <i>Top Coat</i>	50
Tabel 6.	<i>Sortasi</i> dan <i>Grading Kulit Crust</i>	53
Tabel 7.	<i>Sortasi Kulit Semi finished Selection</i>	58
Tabel 8.	Nilai Kelemasan di Setiap Titik Bagian Kulit	74

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Judul	Halaman
1.	Struktur Penampang Kulit Hewan	8
2.	Mesin <i>Spray</i>	38
3.	Mesin <i>Buffing</i>	38
4.	<i>Stucco machine</i>	39
5.	Mesin <i>Roll Embossing</i>	40
6.	<i>Drum Milling</i>	41
7.	<i>Staking Machine</i>	41
8.	<i>Pirovano Machine</i>	42
9.	<i>Spray Gun</i>	42
10.	<i>Spektrofotometer</i>	43
11.	<i>Spectralight</i>	44
12.	<i>BLC ST300 Digital Softness Gauge</i>	44
13.	<i>GER Measuring Machine</i>	45
14.	Alur Proses <i>Finishing Vektor 509</i>	51
15.	Titik Pengujian <i>Softness</i> pada Kulit	73

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Judul	Hal
Lampiran 1.	Surat Permohonan Ijin Magang	93
Lampiran 2.	Lembar Harian Magang	94
Lampiran 3.	Surat Keterangan Selesai Magang	102
Lampiran 4.	Lembar Konsultasi Tugas Akhir	104