

## INTISARI

Pembuatan tugas akhir ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh perbaikan dengan pengaturan mesin *staking* terhadap kelemasan kulit *steering wheel* artikel *vektor 509* di PT. Mastrotto Indonesia. *Staking*/pelemasan merupakan salah satu proses untuk menaikkan nilai kelemasan sehingga dapat menghasilkan kulit yang sesuai standard yang diminta *customer*/konsumen. Pengamatan ini dilakukan untuk mengembangkan pemahaman yang lebih baik mengenai *staking* serta pengaruhnya terhadap nilai kelemasan, kelenturan dan faktor lainnya yang berpengaruh dalam industri kulit, seperti kekakuan dan ketahanan bengkok. Standar konsumen dari nilai kelemasan untuk artikel *vektor 509* sendiri berkisar antara 4-4,2 mm dan pegangan kulit masih kurang lemas belum sesuai standar konsumen. Pengamatan dan penganalisaan sesuai dengan studi pustaka ini menunjukkan pengaturan tekanan pada mesin *staking* bisa berpengaruh dalam peningkatan nilai kelemasan. Tekanan *staking* yang diberikan awalnya di angka 6-6-6 bar kemudian diatur dengan angka yang lebih tinggi yaitu menjadi 6-7-7 bar sehingga dapat meningkatkan nilai kelemasan kulit *finish*. Nilai kelemasan yang awalnya berkisar 3,4-3,6 mm mengalami perubahan nilai 4-4,2 mm dengan penganalisaan sesuai studi literatur. Selain itu terkait pegangan kelemasan kulit sudah sesuai dengan standar konsumen.

Kata kunci :*Staking, Vektor 509, Softness* kulit, Mastrotto.

## **ABSTRAK**

*The purpose of this final thesis is to determine the effect of repair by setting the staking engine on the steering wheel skin of vector article 509 at PT. Indonesian Mastrotto. Staking is a process to increase the value of softness so that it can produce skin according to the standards requested by the costumer. These observations are made to develop a better understanding of staking and its effect on ductility, flexibility and other factors that influence the leather industry, such as stiffness and bending resistance. The costumer standard of the golden value for the vector article 509 itself ranges from 4-4.2 mm and the skin grip is still less limp not according to costumerr standards. Observation and analysis in accordance with this literature study shows that the pressure setting on the staking machine can have an effect on increasing the value of softness. The staking pressure that is given initially is at 6-6-6 bar then set with a higher value, namely to be 6-7-7 bar so that it can increase the value of the leather softness. The value of giddiness which initially ranged from 3.4 to 3.6 mm, experienced a change in the value of 4-4.2 mm by analysis according to literature studies. In addition, related to leather softness, it is in accordance with costumer standards.*

*Keywords: Staking, Vector 509, leather softness, Mastrotto*