

INTISARI

Tugas akhir di PT. Karunia Catur Perkasa Malang, Jawa Timur bertujuan untuk menemukan alternatif pemecahan masalah lapisan *finishing* yang lengket pada proses *finishing* artikel *upholstery ivory*. Metode yang digunakan meliputi pengamatan, wawancara, mengikuti proses *finishing* secara langsung dan studi pustaka. Proses *finishing* yang dilakukan meliputi *buffing*, impregnasi, *base coat*, *plating*, *medium coat* dan *top coat*, *roll ironing*. Bahan baku yang digunakan adalah kulit sapi kras netral sebanyak 80 *side* dengan luas 1.760 *ft*² kualitas D. Bahan kimia pada proses *medium coat* adalah air, *soft wax* (Eurowax 5209), binder akrilik (Euroacril 2406), binder protein (Bright 47), *binder polyurethane* (UW 41), *leveling agent* (Eurodeep P25), pigmen (putih, caramel, kuning, biru, coklat gelap). Bahan kimia pada proses *top coat* adalah air, *polyurethane* (Eurocompound 3690), *PU Top* (Aquagrade Dull), *soft wax* (Eurowax 5209), *hard wax* (Eurowax 5244), silikon (MT 18). Proses *finishing* menghasilkan lapisan yang masih lengket dan pada saat kulit ditumpuk *grain to grain* lapisan *finishing* mengelupas. Perbaikan *finishing* dilakukan dengan perbaikan formulasi *medium coat* kemudian dilanjutkan perbaikan formulasi *top coat* melalui studi literatur. Perbaikan *medium coat* dengan mengurangi *binder polyurethane* (UW 41) dari 100 bagian menjadi 40 bagian, menambahkan *medium-soft acrylic binder* (Euroacril 2406) sebanyak 25 bagian dan *protein binder* (Bright 47) sebanyak 35 bagian. Selanjutnya dilakukan perbaikan terhadap formulasi *top coat* dengan menambah *crosslinking-agent* sebanyak 30 bagian dari total penggunaan *binder polyurethane* (150 bagian dalam formulasi).

Kata kunci : *upholstery ivory*, formulasi *medium coat* dan *top coat*, lengket

ABSTRACT

The final project in PT. Karunia Catur Perkasa, Malang, Jawa Timur aims alternative problem solving tacky in finishing process article upholstery ivory. The methods used include observation, interview, direct finishing process, and literature review. The finishing process include buffing, impregnation, base coat, plating, top coat, roll ironing. The raw material used are 80 side of crust neutral cowhide with an area of 1,760 ft² with D quality. Chemical in medium coat are water, soft wax (Eurowax 5209), acrylic binder (Euroacril 2406), protein binder (Bright 47), polyurethane binder (UW 41), leveling agent (Eurodeep P25), pigment (white, caramel, yellow, blue, dark brown). Chemical in top coat are water, polyurethane (Eurocompound 3690), PU Top (Aquagrade Dull), soft wax (Eurowax 5209), hard wax (Eurowax 5244), silicon (MT 18)The results of the finishing have tacky and bad adhesion and when stacked up grain to grain meet the finishing film is peeling off. Improvements were made with formulation medium coat then formulation top coat using literature review. Improvement in medium coat with decreasing polyurethane binder (UW 410 from 100 to 40 parts, increasing medium-soft acrylic binder (Euroacril 2406) 25 part and increasing protein binder (Bright 47) 35 parts. Then made improvements to top coat with using crosslinking-agent 30 parts from the total polyurethane use (150 parts in formulation).

Keywords : upholstery ivory, medium coat and top coat formulation, tacky