

TUGAS AKHIR

PENURUNAN CACAT LUBANG DAN KOTOR PRODUK PADA ARTIKEL KULIT IMITASI MSW0201801 DI PT INDO SAKURA INDAH SALATIGA INDONESIA



Disusun Oleh:

**ANANDYA AYU INDAH AMALIA
NIM. 1703005**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

TUGAS AKHIR

PENURUNAN CACAT LUBANG DAN KOTOR PRODUK PADA ARTIKEL KULIT IMITASI MSW0201801 DI PT INDO SAKURA INDAH SALATIGA INDONESIA



Disusun Oleh:

**ANANDYA AYU INDAH AMALIA
NIM. 1703005**

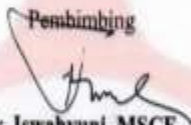
**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

**PENURUNAN CACAT LUBANG DAN KOTOR PRODUK PADA
ARTIKEL KULIT IMITASI MSW0201801
DI PT. INDO SAKURA INDAH
SALATIGA INDONESIA**

Disusun oleh :
ANANDYA AYU INDAH AMALIA
NIM. 1703005
Program Studi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik

Pembimbing



Ir. Iswahyuni, MSCE
NIP. 19580912 198703 2 001

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta
Tanggal : 28 Agustus 2020

TIM PENGUJI
Ketua



Ir. Isananto Winarsito, M. Eng, Ph.D.
NIP. 195808231985031003

Anggota


Ir. Iswahyuni, MSCE
NIP. 19580912-198703


Yuli Suwarno, S.T., M.Sc.
NIP. 198107042008031001

Yogyakarta, 24 September 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta

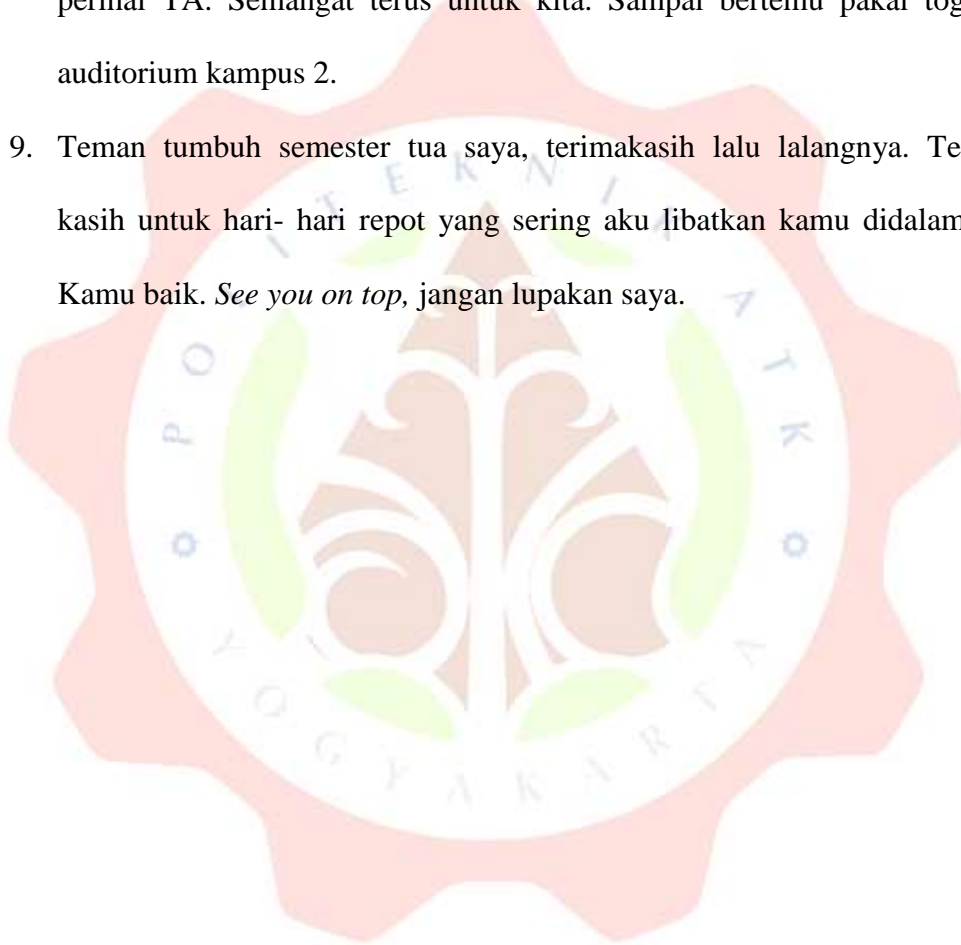

Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.
NIP. 196601011994031008

PERSEMBAHAN

Alhamdulillah rabbil'alamiin, puji syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan hidayah dan pertolongan-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini. Saya persembahkan Tugas Akhir untuk:

1. Bapak, ibu dan kakak-kakak ku yang selalu mendo'akan, tidak lelah mengingatkan makan dan mengerjakan sedikit demi sedikit kewajiban.
2. Pembimbing saya ibu Iswahyuni yang selalu memberi semangat menulis ditengah kebingungan saya. Maafkan saya yang sering mengeluh dan sering saya konsultasi di jam yang tidak tepat.
3. Pembimbing saya di PT. ISI, ibu Yunita Perdana Sari yang sudah memberikan ilmu, pengalaman, dan bersedia meluangkan waktunya untuk saya, sehingga saya mendapatkan data yang saya butuhkan.
4. Pak Budi, Mbak Dewi, Mbah kakung, Bapak Aswin, Mbak Lala, Mba Dian, Mr Wang, Mas Agung, Mas Hafid, Mas tri, Pak Wariato, Pak Tris, terimakasih banyak telah menuntun saya, berbagi ilmu dan sabar menghadapi saya.
5. Seluruh operator mesin produksi terimakasih banyak atas jawaban dan penjelasan yang diberikan selama saya berkunjung.
6. Salma Esti Fatiqina, teman sekamar selama di Salatiga, teman mencari makan, teman pulang pergi Jogjakarta- Salatiga, terimakasih telah membantu saya dalam segala hal, selalu mengingatkan cicilan Tugas Akhir, selalu memberi dukungan kepada saya. Terimakasih tak terhingga, Sal.

7. Segenap teman seperkosaan Druwo, terimakasih selalu bertanya apakar Tugas Akhir saya. Lama tak jumpa sejak ada corona. Baik-baik yaa semua.
8. Keluarga TPKP'17 yang selalu ramwe di grup, yang sudah bosan dengan adanya corona, yang dengan baik membagi segala macam informasi perihal TA. Semangat terus untuk kita. Sampai bertemu pakai toga di auditorium kampus 2.
9. Teman tumbuh semester tua saya, terimakasih lalu lalanganya. Terimakasih untuk hari- hari repot yang sering aku libatkan kamu didalamnya. Kamu baik. *See you on top*, jangan lupakan saya.



KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan tepat waktu.

Tujuan penulisan Tugas Akhir adalah sebagai salah satu persyaratan untuk mendapatkan gelar Ahli Madya (Diploma III) Program Studi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik di Politeknik ATK Yogyakarta.

Penulisan tugas akhir tidak akan terwujud tanpa adanya bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, dengan hormat penulis sampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta
2. Bapak Yuli Suwarno, S.T., M.Sc. selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik (TPKP)
3. Bapak M. Wahyu Sya'bani, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Akademik
4. Ibu Ir. Iswahyuni, MSCE. selaku dosen Pembimbing Tugas Akhir
5. Kepala, staf, dan karyawan PT. Indo Sakura Indah Salatiga yang telah memberikan kesempatan penulis untuk melaksanakan kegiatan magang
6. Seluruh staf bagian admin produksi yang telah membantu dalam kegiatan magang

Penulis menyadari banyak sekali kekurangan dalam penyusunan Tugas Akhir ini, oleh karena itu kritik dan saran yang bersifat membangun dari semua pihak sangat diharapkan guna memperbaiki penulisan dimasa mendatang. Semoga Tugas Akhir ini bermanfaat bagi pembaca.

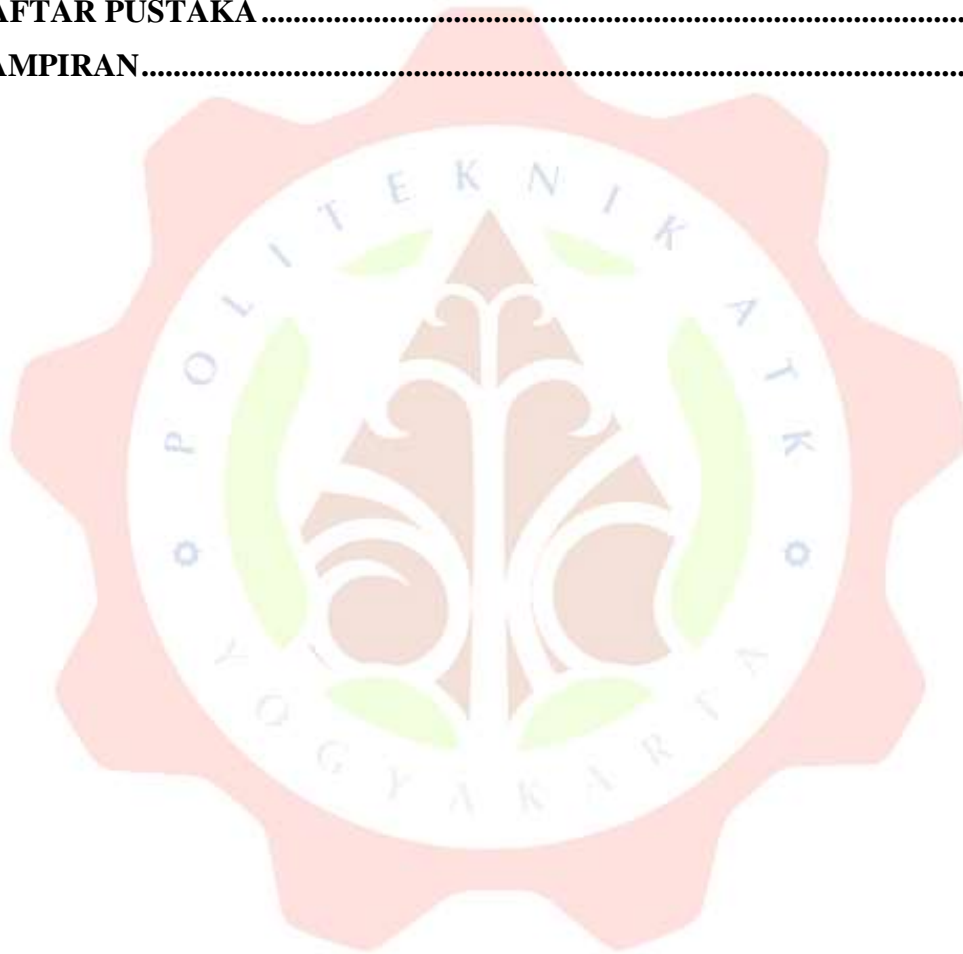
Yogyakarta, Juli 2020

Anandya Ayu Indah

DAFTAR ISI

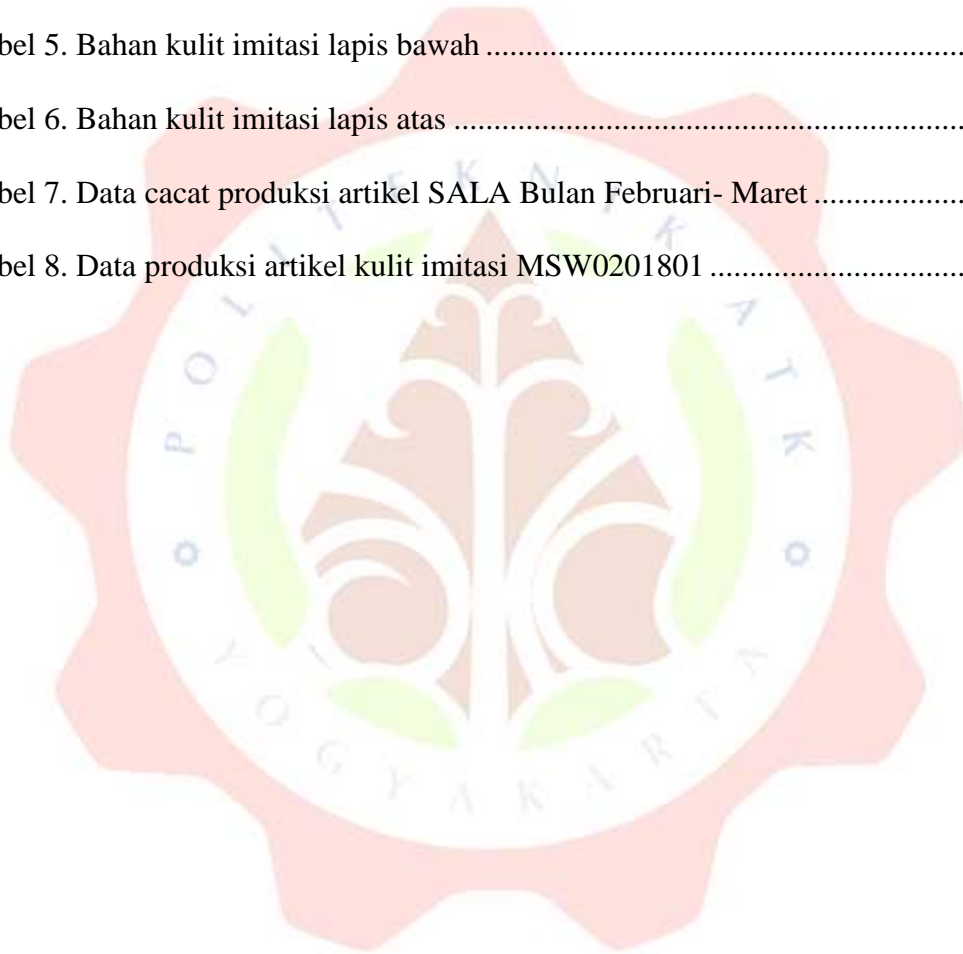
	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
INTISARI	xi
ABSTRACT	xii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	3
C. Tujuan Tugas Akhir	3
D. Manfaat Tugas Akhir	4
BAB II	5
TINJAUAN PUSTAKA	5
A. Kulit Imitasi	5
B. Polivinil Klorida (PVC)	6
C. Aditif	7
D. Artikel Kulit Imitasi MSW0201801	10
E. Cacat Produk	10
BAB III	12
MATERI DAN METODE	12
A. Metode Penyelesaian Tugas Akhir	12
B. Lokasi Pengambilan Data	12
C. Materi Tugas Akhir	13
D. Tahapan Proses	17
BAB IV	23

HASIL DAN PEMBAHASAN	23
A. Hasil.....	23
B. Pembahasan.....	27
BAB V.....	38
KESIMPULAN DAN SARAN	38
A. KESIMPULAN.....	38
B. SARAN.....	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN.....	42



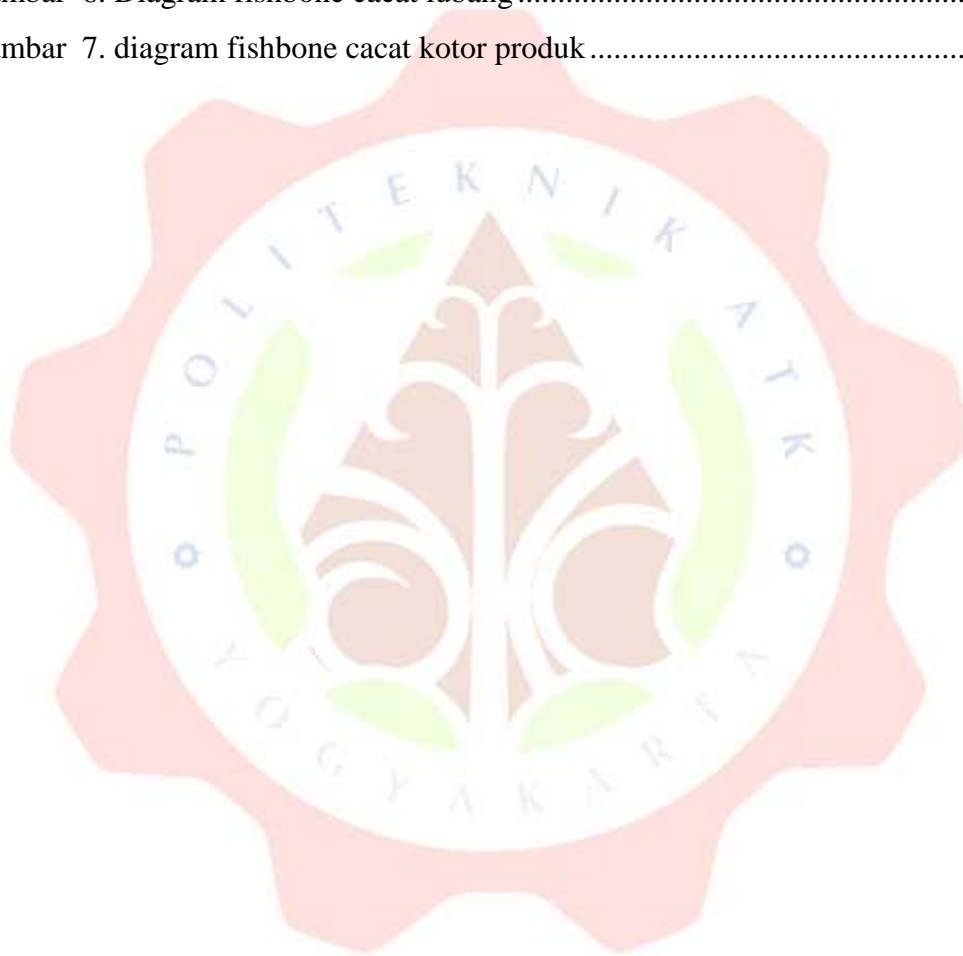
DAFTAR TABEL

Tabel 1. Penggolongan Afval.....	9
Tabel 2. Spesifikasi artikel kulit imitasi MSW0201801	10
Tabel 3. bahan baku kulit imitasi	13
Tabel 4. Peralatan untuk pembuatan kulit imitasi.....	15
Tabel 5. Bahan kulit imitasi lapis bawah	23
Tabel 6. Bahan kulit imitasi lapis atas	24
Tabel 7. Data cacat produksi artikel SALA Bulan Februari- Maret	25
Tabel 8. Data produksi artikel kulit imitasi MSW0201801	25



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Kulit imitasi 2 lapis	6
Gambar 2. Struktur kimia PVC	6
Gambar 3. Cacat lubang	11
Gambar 4. Tahapan proses pembuatan artikel kulit imitasi	18
Gambar 5. Cacat lubang dan kotor produk artikel kulit imitasi	26
Gambar 6. Diagram fishbone cacat lubang	28
Gambar 7. diagram fishbone cacat kotor produk	31



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat penerimaan magang	43
Lampiran 2. Sertifikat Magang	42
Lampiran 3. Lembar kerja harian magang	43
Lampiran 4. Lembar kerja harian magang	44
Lampiran 5. Lembar kerja harian magang	45

