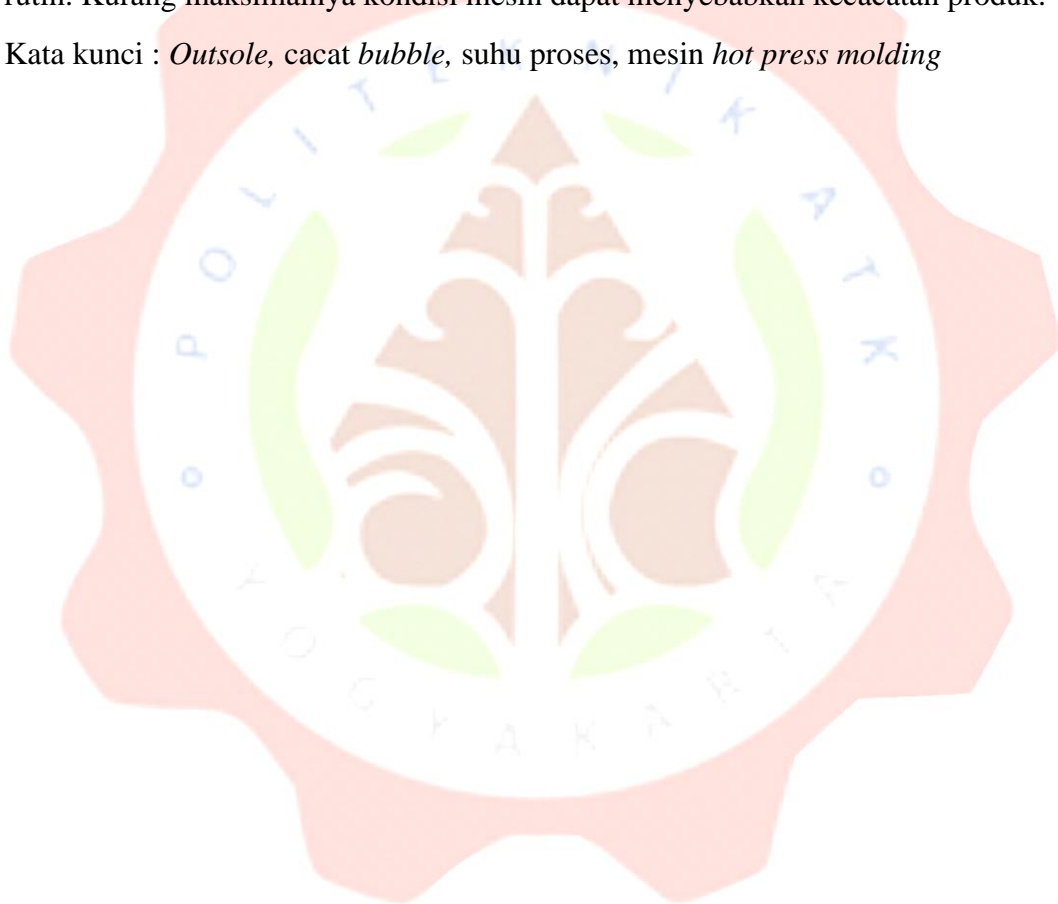


INTISARI

PT. Megatuah Aditama Sejahtera merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan *outsole* sepatu. Pada proses pembuatan *outsole* terdapat hasil produk gagal yang terdapat cacat gelembung/*bubble*. Cacat gelembung/*bubble* merupakan cacat yang membuat permukaan suatu produk terdapat tonjolan atau gelembung yang disebabkan adanya udara yang terperangkap. Pengaruh suhu proses yang tidak stabil merupakan salah satu faktor penyebab cacat gelembung yang paling utama. Penyelesaian masalah untuk mengatasi cacat gelembung yang disebabkan oleh suhu proses yang tidak stabil adalah meninjau ulang atau melakukan pengecekan dan perawatan terhadap mesin *hot press molding* secara rutin. Kurang maksimalnya kondisi mesin dapat menyebabkan kecacatan produk.

Kata kunci : *Outsole*, cacat *bubble*, suhu proses, mesin *hot press molding*



ABSTRACT

PT. Megatuah Aditama Sejahtera is a company engaged in the manufacture of shoe outsoles. In the outsole manufacturing process, there are failed products with bubble defects. A bubble defect is a defect that causes the surface of a product to have a bulge or bubble caused by trapped air. The effect of unstable process temperature is one of the most important causes of bubble defects. The solution to the problem to overcome bubble defects caused by unstable process temperatures is to regularly review or carry out checks and maintenance of hot press molding machines. The unmaximal engine condition can cause product defects.

Keywords : Outsole, bubble defect, temperature process, hot press molding machine

