

## INTISARI

Permasalahan yang ditemukan di UD. Sumber Abadi Magetan Jawa Timur adalah kulit *nappa upper full grain* untuk atasan sepatu memiliki kelemahan dibawah standar *customer*. Tugas Akhir ini bertujuan untuk meningkatkan kelemahan pada kulit *nappa upper full grain*. Bahan baku yang digunakan dalam proses ini adalah kulit sapi *crust dyed* artikel *nappa* sebanyak 5 lembar kualitas 3 108,25 sqft. Bahan pembantu yang digunakan adalah *wax protein, greasy polymer, acrylic polymer, amphoteric oil emulsion, penetrator*. Peralatan dan mesin-mesin yang digunakan adalah mesin *stacking*, mesin *buffing*, mesin *spray*, mesin *toggling*, dan mesin *ironning*. Metode yang digunakan untuk pemecahan masalah adalah menggunakan air, *amphoteric oil emulsion* 0386 AK, *penetrator* dengan perbandingan 400:600:50 dengan cara di *spray* pada tahap *pra-finishing* dengan urutan pelaksanaan yaitu (1) pembuatan formulasi, (2) persiapan proses peminyakan, (3) proses peminyakan, (4) pengujian organoleptik dan kelemahan. Pengumpulan data dilakukan dengan wawancara, observasi, *trial*. Berdasarkan uji organoleptis pada kulit *upper full grain* hasil perbaikan diperoleh kulit dengan *feeling touch* yang lebih lemas (*soft*) merata, lembut pada grain, kenyal. Hasil uji kelemahan sebesar 91 pada perbaikan *pra-finishing* dan sebelum perbaikan sebesar 73,8 pada kulit *crust dyed*. Hasil tersebut memenuhi standar konsumen. Dapat disimpulkan bahwa penggunaan bahan jenis *amphoteric oil emulsion* pada proses *pra-finishing* dapat meningkatkan karakter pegangan pada kelemahan kulit untuk artikel *nappa upper full grain*.

**Kata Kunci :** *amphoteric oil emulsion*, proses *pra-finishing*, tingkat kelemahan, *nappa upper full grain*

## **ABSTRACT**

*The problems found at UD. Sumber Abadi Magetan Jawa Timur is a full grain upper nappa leather for shoe tops that has a sub-standard enervation to customers. This final project aims to increase the luster of upper full grain nappa leather. The raw material used 5 pieces cow crust dyed quality 3 and 108,25 sqft. The auxiliary materials used are protein wax, greasy polymer, acrylic polymer, amphoteric oil emulsion, penetration agent. The equipment and machines used are stacking, machines buffing, machines spray, machines, machines toggling, and machines ironning. The method used to solve the problem is to add water, amphoteric oil emulsion, penetration agent with ratio of 400:600:50 by spraying it in the stage pre-finishing with the sequence of implementation, namely (1) formulation, (2) preparation of the oil process, (3) the oil process, (4) organoleptic testing and fatigue. Data collection was carried out by interview, observation, trial. Based on the oraganoleptic test on leather, upper full grain the repair results obtained a skin with feeling touch a softer evenly, soft on the grain, supple. The results of the softness test were 91 respectively on the pre-finishing and before the repair amounted to 73.8 in crust dyed leather. These results meet consumer standards. It can be concluded that the used of an amphoteric oil emulsion type material in the pre-finishing can improve the gripping character of the softness for nappa upper full grain articles.*

**Keywords:** *amphoteric oil emulsion, oil pre-finishing, softness, nappa upper full grain.*