

INTISARI

PT. Lumina Packaging adalah perusahaan yang memproduksi *plastic packaging*, salah satunya yaitu *lid cup*. *Lid cup* adalah lembaran plastik penutup atas dari suatu produk air minum dalam kemasan. Permasalahan yang terdapat pada PT. Lumina Packaging adalah banyaknya limbah yang dihasilkan pada proses percetakan. Limbah tersebut telah melebihi jumlah standar perusahaan yaitu sebesar 5%. Tujuan dari tugas akhir ini adalah mengidentifikasi penyebab dan mengatasi limbah cacat produk pada *lid cup*. Penyelesaian permasalahan ini, menggunakan siklus PDCA dengan alat bantu diagram sebab akibat untuk mencari akar permasalahan. Unsur yang dianalisa pada diagram sebab akibat adalah mesin, metode, manusia dan lingkungan. Penyebab banyaknya limbah pada *lid cup* disebabkan oleh limbah cacat garis. Limbah cacat garis tersebut disebabkan oleh permukaan *cylinder* kasar, *cylinder* yang bergoyang, *doctor blade* yang terkontaminasi tinta, operator yang kurang teliti, lingkungan yang panas dan proses produksi yang masih manual. Perbaikan untuk mengatasi limbah cacat garis yaitu dengan melakukan pengecekan dan perawatan pada mesin bagian *cylinder* dan *doctor blade* secara berkala serta memberikan pelatihan terhadap operator dan menjadikan lingkungan kerja yang lebih kondusif.

Kata kunci: Plastik, *lid cup*, siklus PDCA, limbah cacat garis

ABSTRACT

PT. Lumina Packaging is a company that produces plastic packaging, one of which is lid cup. Lid cup is the top plastic sheet cover of a packaged drinking water product. The problem with PT. Lumina Packaging is the amount of waste produced in the printing process. The waste has exceeded the company's standard amount by 5%. The purpose of this final task is to identify the cause and address product defects in the lid cup. Solving this problem, using a PDCA cycle with a cause-and-effect diagram tool to find the root cause of the problem. The elements analyzed in the causal diagram are machines, methods, humans and the environment. The cause of the amount of waste in the lid cup is caused by a line defect. The waste line defects are caused by rough cylinder surfaces, swaying cylinders, ink-contaminated doctor blades, less conscientious operators, hot environments and manual production processes. Improvements to overcome line defects are by checking and maintaining the engine cylinder and doctor blade periodically as well as providing training to operators and making the work environment more conducive.

Keywords: plastic, lid cup, PDCA cycle, waste line defect