

INTISARI

Tugas akhir dilakukan di PT. ECCO Tannery Indonesia, Sidoarjo, Jawa Timur. Tujuan tugas akhir ini adalah mengidentifikasi bahan baku yang digunakan, mengidentifikasi faktor-faktor yang mempengaruhi tingkat *covering* pada kulit, menemukan pemecahan masalah dalam mempertahankan kenampakan natural kulit artikel *Pure Lining Premium* dan, mengetahui hasil uji fisis kulit *Pure Lining Premium* sesuai standar produksi. Bahan baku yang digunakan yaitu 1 *side* kulit *crust dyed* sapi dengan kualitas *G Reselect* dengan tebal 0,6 – 0,8 mm. Bahan kimia yang digunakan adalah air, *binder*, *aqueous top coat*, pigmen, *protein binder*, *crosslinking agent*, *PU dispersion*, *medium soft coat*, *PU resin*, dan *solvent*. Metode yang digunakan dalam pembuatan tugas akhir meliputi observasi, *interview*, praktek kerja langsung dan *trial* perbaikan. Tahapan proses yang dilakukan terdiri dari tahap persiapan, proses *finishing* dan pengujian ketahanan gosok kulit. *Trial* formulasi *finishing* dilakukan dengan 4 formulasi *basecoat* dan dipilih yang lebih natural untuk selanjutnya dilanjutkan dengan 2 formulasi *top coat*, masing-masing berbeda pada penggunaan jenis dan jumlah bahan kimia. Hasil pengujian menunjukkan bahwa kulit dengan kombinasi formulasi *basecoat* 1 (pengurangan penggunaan pigmen menjadi 50 bagian dan penambahan *PU dispersion*) dan *topcoat* 1 (penambahan air dan solven) memiliki kenampakan kulit yang lebih natural, dan ketahanan gosok cat tutup yang baik. Faktor yang mempengaruhi tingkat *covering* pada kulit adalah penggunaan pigment, viskositas larutan, alat/mesin dan metode yang digunakan. Hasil dari pengujian menunjukkan bahwa kulit dengan kombinasi formulasi *basecoat* 1 dan *top coat* 1, memiliki nilai *Stain Assessment* basah dan kering 5, dan memiliki nilai *Colour Assessment* basah dan kering 4,5.

Kata kunci : *Finishing, Lining leather, Kenampakan Natural, Crust dyed look*

ABSTRACT

The final project has been implemented at PT. ECCO Tannery Indonesia, Sidoarjo, East Java. The final goal was to identify the raw materials used, find factors that affect the level of covering on leather, find solutions to maintaining the natural appearance of Pure Lining Premium articles and find out rubbing fastness result of Pure Lining Premium articles according to production standard. The raw material used was 1 side crust grade G reselect with a thickness of 0.6 - 0.8 mm. The chemicals used were water, binder, aqueous top coat, pigment, protein binder, crosslinking agent, PU dispersion, medium soft coat, PU resin, and solvent. The methods used in making the final task were observation, interviews, hands on experience in finishing and trial for improvement. The process consists of preparation, finishing process and rub fastness test. Trial formulations were applied with 4 basecoat formulations and more natural ones were selected to be continued with 2 top coat formulations. The test results show that the leather with a combination of basecoat 1 (using pigment into 50 parts and adding PU dispersion) and topcoat 1 (adding water and solvent) formulations has a more natural appearance, and good rub resistance. Factors that affect the level of covering on leather are the use of pigments, the viscosity of the solution, the tools / machines and the methods used. The test results of leather with a combination of basecoat 1 formulation and top coat 1, has a Wet and Dry Stain Assessment value of 5, and has a Wet and Dry Colour Assessment value of 4.5.

Keywords: Finishing, Lining leather, Natural look, Crust dyed look