

INTISARI

Tujuan laporan karya akhir ini adalah untuk mengetahui pengaruh suhu *toggle* terhadap kulit crust artikel *glove* di UD. Nira Leather Yogyakarta. Proses penyamakan dilakukan menggunakan metode tanning krom hingga pasca tanning. Setelah didapatkan kulit, maka dilakukan pengujian kulit crust dengan menggunakan pengujian secara fisis. Pengaruh suhu pada *toggle* dilakukan dengan membandingkan suhu yang berbeda yaitu suhu ruangan ($22\text{-}28^{\circ}\text{C}$) dan suhu standar pabrik($52\text{-}55^{\circ}\text{C}$) untuk mendapatkan kulit *crust* dengan kualitas yang baik sesuai standar yang ditetapkan UD. Nira Leather Yogyakarta. Pengujian dilakukan menggunakan 2 kulit *crust* untuk 2 metode yaitu suhu ruangan dan suhu standar pabrik. Hasil *toggle* dengan suhu standar pabrik($52\text{-}55^{\circ}\text{C}$) didapatkan luasan kulit naik 22,41% dari luas awal, sedangkan *toggle* dengan suhu ruangan ($22\text{-}28^{\circ}\text{C}$) didapatkan luasan kulit naik 15,90% dari luas awal. Hal ini menunjukan bahwa suhu pada *toggle* dapat mempengaruhi luas kulit, dimana kulit dengan suhu *toggle* standar pabrik ($52\text{-}55^{\circ}\text{C}$) mengalami penambahan luas lebih besar dibandingkan pada suhu ruangan.

Kata Kunci: **Toggling, Crust, Suhu, Luas**

ABSTRACT

The purpose of this final paper is to determine the effect of toggle temperature on the crust skin of the glove articles at UD. Nira Leather Yogyakarta. The tanning process is carried out using the chrome tanning method until post tanning. After obtaining the skin, the crust skin test was carried out using physical testing. The effect of temperature on the toggle was carried out by comparing different temperatures, namely room temperature ($22-28^{\circ}\text{C}$) and factory standard temperature ($52-55^{\circ}\text{C}$) to get crust skin with good quality according to the standard set by UD. Nira Leather Yogyakarta. Tests were carried out using 2 crust skins for 2 methods, namely room temperature and factory standard temperature. The result of toggle with factory standard temperature ($52-55^{\circ}\text{C}$) showed that the skin area increased by 22.41% from the initial area, while the toggle at room temperature ($22-28^{\circ}\text{C}$) showed that the skin area increased by 15.90% from the initial area. This shows that the temperature at the toggle can affect the area of the skin, where the skin with the factory standard toggle temperature ($52-55^{\circ}\text{C}$) has a larger increase in area than at room temperature.

Keywords: **Toggling, Crust. Temperature, area.**