

## **INTISARI**

PT. Putri Riwaru Jaya awal berdirinya memproduksi *insole* sepatu dan dalam perkembangannya memproduksi sepatu *vulcanized* dengan mengandalkan *brand*-nya yaitu Getzke *footwear*. Tujuan dari tugas akhir ini adalah mengetahui klasifikasi produksi *insole major defect* dan *minor defect*, mengetahui persentase cacat, dan mengetahui klasifikasi *grade insole* Getzke di PT. Putri Riwaru Jaya. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah pengumpulan data primer yang terdiri dari teknik observasi, praktek kerja lapangan, teknik interview dan teknik dokumentasi. Sedangkan metode pengumpulan data sekunder terdiri dari kepustakaan dan internet. Proses produksi *insole* Getzke di PT. Putri Riwaru Jaya dimulai dari pengambilan bahan dari gudang kemudian masuk ketahap pemotongan material dan preparasi. Material yang sudah siap kemudian masuk proses *skiving*, *laminating*, *peng-oven-an*, *cold press molding*, pemotongan produk *insole*, *trimming*, *stamping*, dan proses terakhir *packing (finishing)*. Untuk dapat menentukan masalah yang akan diambil, dilakukan beberapa pengamatan dan hasil referensi. Berdasarkan pengamatan di bagian *quality control* ditemukan permasalahan yaitu tidak adanya pencatatan atau informasi yang detail mengenai cacat, perbaikan, dan *insole* yang ditolak. Usulan yang dapat diberikan yaitu pembuatan lembar pemeriksaan. lembar pemeriksaan atau *check sheet* ini berguna untuk mempermudah proses pengumpulan serta menganalisis data. Selain itu, *check sheet* ini berguna untuk mengetahui masalah apa yang terjadi pada proses produksi *insole* Getzke

Kata kunci : *Check Sheet*, klasifikasi, *Insole*

## **ABSTRACT**

*PT. Putri Riwatu Jaya preliminary production of shoe insole and her vulcanized shoe production by relying on the brand. that is, Getzke footwear. The purpose of this final task is to know the classification of insole major additions and minor indicators, to know a deficient percentage, and to know the classification of the insole getzke in PT. Putri Riwatu Jaya data collection methods include literature and internets. The production process of insole getzke in PT. Purti Riwatu Jaya Materials ready to go in proses skiving, laminating, oven, cold press molding, product cutting insole, trimming, stamping, and the final process of packing. Several observations and reference results were made to determine the problem to be taken. Based on observations in the quality control section the problem is the absence of any detailed recording or information regarding the defects, repairs, and insole being denied. The sensible suggestion is the cutting sheet. This check sheet helps to facilitate the process of collecting and analyzing data. Other than that, Check sheet this to find out what problem is going on in the process production insole Gatzke.*

*Keyword : Check Sheet, Classification, Insole*