

INTISARI

PT Tegep Karya Nagara merupakan industri manufaktur yang memproduksi berbagai produk kulit. Tugas akhir ini bertujuan untuk mengamati masalah penataan area produksi guna mengetahui akibat yang ditimbulkan dan solusi terhadap masalah tersebut. Ditemukan permasalahan tata letak fasilitas produksi tidak pas yang mengakibatkan kurangnya efisiensi area produksi. Area produksi yang terbatas dengan fasilitas dan mesin produksi harus disesuaikan, agar proses produksi bisa berjalan lebih baik dan karyawan menjadi lebih nyaman dalam bekerja. Pengamatan dilakukan mulai dari tanggal 20 Januari sampai 13 April 2020. Materi yang dipelajari yaitu macam-macam layout dan standar lingkungan kerja. Pembuatan karya akhir menggunakan metode observasi atau praktek kerja secara langsung, wawancara, dokumentasi dan studi pustaka pada layout pabrik dan standar lingkungan kerja terutama *layout* proses produksi. Tahapan proses yang dilakukan dalam penyusunan tugas akhir adalah pengamatan, pengumpulan data, identifikasi masalah, analisis dan pengolahan data, pembahasan, dan pemecahan masalah. Setelah diketahui faktor penyebab terjadinya inefisiensi area produksi, dilakukan pencarian solusi guna mengatasi masalah agar berkurang dan tidak terjadi kembali. Untuk mengatasi masalah inefisiensi area produksi adalah perbaikan penataan *layout*, fasilitas-fasilitas produksi dan standar lingkungan yang dapat diterapkan di perusahaan. Penggunaan metode 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat dan Rajin) di area produksi dapat meningkatkan efisiensi dan kenyamanan karyawan dalam bekerja.

Kata kunci: tata letak, 5R, efisiensi, kenyamanan

ABSTRACT

PT Tegep Karya Nagara is a manufacturing industry that produces various leather products. This final project aims to observe the problem of structuring the production area in order to determine the consequences and solutions to these problems. It was found that there was a problem with the layout of the production facility that did not fit that resulted in a lack of efficiency in the production area. The limited production area with production facilities and machines must be adjusted, so that the production process can run better and employees become more comfortable working. Observations were made from January 20 to April 13 2020. The researched materials composed of various layouts and work environment standards. Making the final work using direct observation or practical work methods, interviews, documentation and literature study on the factory layout and work environment standards, especially the layout of the production process. The stages of the process carried out in the preparation of the final project are observation, data collection, problem identification, data analysis and processing, discussion, and problem solving. After knowing the factors causing the inefficiency in the production area, a solution is sought to solve the problem so that it is reduced and does not occur again. To overcome the problem of inefficiency in the production area is to improve the layout, production facilities and environmental standards that can be applied in the company. The use of the 5R method (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat dan Rajin) in the production area can increase the efficiency and comfort of employees at work.

Keywords: layout, 5R, efficiency, comfort