

INTISARI

PT Daimatu Industry Indonesia merupakan perusahaan yang memproduksi sandal, salah satunya ialah sandal gunung atau sandal Shaka. Pada proses pembuatan sandal Shaka di departemen *Assembling*, penulis menemukan permasalahan yang berkaitan dengan ergonomi yaitu saat operator mengoperasikan mesin *press* terlihat posisi operator tidak nyaman. Tugas akhir ini bertujuan memberikan usulan untuk mengatasi masalah pada pengoperasian mesin *press* yang berkaitan dengan ergonomi tersebut. Materi yang diamati dalam tugas akhir ini adalah mesin *press* sandal dan kendala dalam melakukan pengepressan, metode yang digunakan untuk mengambil data adalah, observasi, wawancara, dokumentasi, dan studi pustaka. Metode yang digunakan untuk menganalisis data adalah *cause and effect diagram*. Berdasarkan analisis yang dilakukan terdapat beberapa sebab yang membuat pengoperasian mesin *press* kurang ergonomi. Yaitu, mesin *press* sulit dijangkau karena bantalan terlalu lebar, dan bantalan mesin *press* yang mudah bergeser pada mesin *press* *Bandohari*, permukaan lantai tidak rata. Dan penyebab yang dirasakan oleh operator mesin *press* Shaka mengalami sakit pada punggung dan kaki. Penyelesaian untuk mengatasi masalah tersebut dengan cara, mengoperasikan mesin *press* dalam posisi yang berselingan antara duduk dan berdiri, posisi ini diharapkan bisa mengatasi rasa sakit yang dialami operator saat pengoperasian mesin *press*. Dengan menyediakan kursi *adjustable* untuk operator mesin *press* Shaka *Sokohari* agar dapat meningkatkan kualitas kerja operator dan membuat prosedur yang tertempel di mesin *press*, “bahwa saat pengepressan operator bisa mengoperasikan dengan berselingan berdiri maupun duduk.”

Kata kunci: ergonomi, prosedur, sandal, mesin *press*

ABSTRACT

PT Daimatu Industry Indonesia is a company that produces sandals, one of which is mountain sandals or Shaka sandals. In the process of making shaka sandals in the Assembling department, the author found problems related to ergonomics, namely when the operator operates the press machine, the operator's position is seen to be uncomfortable. This final project aims to provide recommendations for solving problems in the operation of the press machine related to ergonomics. The material observed in this final project is operating a sandal press machine and constraints in pressing it. The methods used to retrieve data are observation, interviews, documentation, direct work practices and literature study. The method used to analyze the data is a cause and effect diagram. Based on the analysis carried out there are several reasons that make the operation of the press machine less ergonomic, namely, the press machine is difficult to reach because the bearings are too wide, and the press machine pads are easily shifted on the bandohari press machine, the floor surface is uneven. And the cause felt by the operator of the Shaka press machine is experiencing pain in the back and legs. The solution to overcome this problem is by operating the press machine in a position that alternates between sitting and standing, this position is expected to overcome the pain experienced by the operator when operating the press machine. By providing an adjustable seat for the Shaka Sokohari press machine operator in order to improve the quality of the operator's work and create a procedure that is attached to the press machine, "that when the press is pressed, the operator can operate independently or sit down."

Key words: ergonomics, procedures, sandals, press