

## INTISARI

PT Panarub Dwikarya merupakan salah satu industri *manufacturing* yang bergerak di bidang persepatuan. Perusahaan ini memproduksi jenis sepatu *sport* dan *casual*. Penelitian dilakukan mulai tanggal 13 Februari - 13 Maret 2020 di PT Panarub Dwikarya pada bagian *development*. Tujuan dari tugas akhir ini adalah mengidentifikasi faktor penyebab dan memberikan usulan solusi untuk mengatasi permasalahan ketidaksesuaian berat sampel sepatu *monarcida neo II select*. Metode pengumpulan data dengan secara observasi, wawancara dokumentasi dan studi pustaka. Ditemukan beberapa permasalahan yang terjadi diantaranya yaitu: berat tidak sesuai standar, kotor dan sepatu miring. Untuk dapat menentukan masalah yang akan diambil, dilakukan beberapa pengamatan untuk mencari masalah dan untuk mendapatkan ranking tertinggi dari beberapa masalah yang ditemukan penulis menggunakan diagram pareto sebagai alat bantu analisis. Dari hasil analisis dan pengamatan, ditemukan masalah tertinggi adalah berat tidak sesuai standar. Untuk menganalisis faktor penyebab masalah yang dilakukan dengan diagram *fishbone*, faktor yang mempengaruhi adalah faktor manusia dan juga faktor metode. Faktor penyebabnya masalah adalah teknik pengeleman yang dilakukan kurang tepat saat proses perakitan *upper*, teknik pengeleman lem yang kurang tepat pada bagian *assembling*, karyawan yang kurang teliti dan kurang memperhatikan aturan pengeleman. Solusi dari masalah ketidaksesuaian berat sepatu yaitu perbaikan teknik pada pengeleman proses perakitan *upper* dan Perbaikan teknik pengeleman lem pada bagian *assembling*.

Kata Kunci: berat sepatu, *monarcida neo II select*, lem

## ABSTRACT

*PT Panarub Dwikarya is one of the manufacturing industries engaged in the shoes sector. This company produces sports and casual shoes. The research was conducted from February 13 - March 13 2020 at PT Panarub Dwikarya in the development section. The purpose of this final project is to identify the factors that cause and provide suggestions for solutions to overcome the problem of mismatched sample weight of monarcida neo II select shoes. Data collection methods used are primary data (observation, interviews and documentation) and secondary data (literature study). There were several problems that occurred including: non- standard weight, dirty and slant. To be able to determine the problems to be taken, several observations were made to look for problems and to get the highest ranking of some of the problems found by the author using the Pareto diagram as an analysis tool. From the results of the analysis and observations, it was found that the highest problem was weight not according to standards. To analyze the factors that cause the problem, a fishbone diagram is used to determine the factors that influence it are the human factor (human factor) and also the method factor (method). The factors that cause the problem are the gluing technique that is not done properly during the upper assembly process, the glue gluing technique is not quite right on the assembling part, the employees who are not careful and do not pay attention to gluing rules. The solution to the problem of mismatching shoe weight, namely improving the technique of gluing the upper assembly process and improving the glue gluing technique to the assembling section.*

*Key Word: Weight shoes, monarcida neo II select, glue*