

## INTISARI

PT Putri Riwaru Jaya adalah salah satu perusahaan yang memproduksi *insole* sepatu dalam skala besar untuk didistribusikan ke seluruh wilayah Indonesia dan dalam pengembangan produksi sepatu dengan merek *getzke*. PT Putri Riwaru Jaya dalam pembuatan *insole* perusahaan menerapkan sistem *press molding* menggunakan mesin *cold press molding* untuk membentuk lembaran EVA menjadi bentuk *insole* sesuai *desgin* dan selanjutnya lembaran EVA yang sudah berbentuk dipotong menggunakan mesin *cutting dies* menjadi sepasang *insole*. Materi yang diamati adalah *insole* artikel GE menggunakan sistem *grouping* Dari hasil pengamatan selama magang tersebut ditemukan permasalahan pada sistem kerja proses *press* dan proses pemotongan *insole*. Permasalahan pada proses *press* terdapat pada sistem pembuatan plat *molding* yang berdampak pada *cost* perawatan plat dan waktu proses *press* kurang optimal, lalu permasalahan pada proses pemotongan terdapat pada mekanisme kerja proses pemotongan *insole* yang berdampak pada kurangnya hasil produksi *insole* sesuai target, peningkatan *reject* major pada *insole* dan waktu proses pemotongan kurang optimal. Berdasarkan pengamatan, identifikasi masalah dan analisis dari permasalahan tersebut diusulkan penerapan sistem *grouping* pada proses *press* dengan penerapan sistem pembuatan *plat molding* dan pada proses pemotongan dengan penerapan mekanisme kerja saat proses pemotongan *insole*. Dari kesimpulan yang didapat pada penerapan sistem *grouping* pada proses pembuatan *insole* dapat dilakukan untuk mengoptimalkan waktu serta hasil dari produk *insole*, namun pada penerapan sistem tersebut masih memiliki kendala akan dampak yang dihasilkan maka disarankan pada penerapan sistem *grouping* dibutuhkan persiapan yang matang dari SPEC (*spesification*) pembuatan plat serta pembuatan KIK (kartu instruksi kerja) untuk pedoman pada proses pemotongan *insole*.

Kata kunci : *grouping*, *insole*, *press*, pemotongan

## **ABSTRACT**

*PT Putri Riwaru Jaya is a company that produces shoe insoles on a large scale for all parts of Indonesia and is in the development of shoe production under the Getzke brand. PT Putri Riwaru Jaya in making insole, the company applies a press molding system using a cold press molding machine to shape the EVA sheet into an insole shape according to the design and then the EVA sheet that has been cut using a cutting dies machine becomes an insole container. The material observed is the insole of GE articles using a grouping system. From the observations during the internship, problems were found in the work system of the press process and the insole cutting process. The problems in the press are in the plate molding system which has an impact on plate maintenance costs and the time of the press process is less than optimal, then problems in the cutting process of the insole cutting process have an impact on the production of the insole on target, increase in major rejects in the insole and less time cutting optimal. Based on observations, problems and analysis of the proposed problems, the grouping of the press, with the application of the system application, the cutting process, the application of the work system during the cutting process. From the roots obtained in the application of the grouping system in the process of making the insole, it can be done to optimize the time and yield of the insole product, but the application of the system still has the resulting impact, so the application of the grouping system requires careful preparation of the SPEC (specification) manufacture. plate and making KIK (work greeting card) for the new process in insole cutting*

*Keywords: grouping, insole, press, cutting*