

## INTISARI

PT Alra Makmur Cahaya Selaras merupakan perusahaan yang memproduksi tas kulit wanita, yang didirikan pada tahun 2016. Materi yang dijadikan kajian dalam karya akhir ini yaitu, “Mengatasi Masalah Jahitan Pada Proses Perakitan Tas Wanita *Messenger* di PT Alra Makmur Cahaya Selaras”. Tujuan dari karya akhir adalah mengetahui penyebab terjadinya masalah jahitan melompat pada proses perakitan, serta mencari dan mempelajari solusi yang dapat dilakukan untuk mengatasi masalah jahitan melompat pada proses perakitan tas *messenger*. Metode pelaksanaan tugas akhir dalam penyelesaian masalah ini adalah melalui observasi, wawancara, dan dokumentasi, sedangkan untuk mengumpulkan data sekunder dilakukan dengan metode kepustakaan. Kemudian data dianalisis menggunakan diagram tulang ikan. Masalah jahitan melompat pada proses perakitan terjadi disebabkan oleh pemilihan benang yang kurang bagus, mesin jahit yang kurang perawatan, dan karyawan yang dituntut untuk pencapaian target produksi, sehingga tidak maksimal dalam pengerjaannya serta tidak adanya SOP kerja. Hasil dari penyelesaian untuk solusi masalah yaitu dilakukan dengan pembuatan SOP perawatan mesin dan SOP langkah kerja, dimana dalam SOP tersebut telah dicantumkan perbaikan-perbaikan dari beberapa masalah diatas. Diharapkan setelah adanya SOP kerja tersebut, tidak ada lagi masalah terkait dengan jahitan melompat pada proses perakitan.

Kata Kunci : perakitan, tas wanita *messenger*, SOP perawatan mesin.

## ***ABSTRACT***

PT Alra Makmur Cahaya Selaras is a company that produces women's leather bags, which was founded in 2016. The material used as a study in this final work is, "Overcoming Stitch Problems in the Assembly Process of Women's Messenger Bags at PT Alra Makmur Cahaya Selaras". The purpose of this final work is to find out the causes of the jump stitch problem in the assembly process, as well as to find and learn a solution that can be done to solve the jump stitch problem in the messenger bag assembly process. The method of implementing the final project in solving this problem is through observation, interviews, and documentation, while collecting secondary data is done by using the library method. Then the data is analyzed using a fishbone diagram. The problem of jumping stitching in the assembly process occurs due to poor selection of threads, less maintenance of sewing machines, and employees who are required to achieve production targets, so it is not optimal in the process and the absence of work SOPs. The results of the solution to the problem solution are made by making machine maintenance SOPs and work-step SOPs, where the improvements to some of the problems above are included. It is hoped that after the existence of this work SOP, there will be no more problems related to jumping stitches in the assembly process.

*Keywords: assembly, messenger bag, machine maintenance*