

## INTISARI

Penelitian ini bertujuan untuk memecahkan masalah yang timbul pada proses produksi di perusahaan Kenes Leather Bantul, Yogyakarta. Buruknya *layout* mesin dan sarana di ruangan produksi mengakibatkan tidak tercapainya target produksi. Buruknya *layout* produksi serta dan kurangnya pengawasan yang dilakukan oleh *leader* menjadi faktor utama tidak tercapainya target produksi yang di inginkan perusahaan. Dengan hal tersebut maka perlu dilakukan perbaikan dengan identifikasi penyebab timbulnya permasalahan dan solusi yang dapat diambil. Metode pengumpulan dan pengolahan data yang digunakan dalam penelitian ini adalah pengumpulan data primer dan data sekunder. Pengumpulan data primer dilakukan dengan cara observasi, wawancara, dan dokumentasi. Sedangkan pengumpulan data sekunder dilakukan dengan cara studi pustaka dan studi online. Hasil dari penelitian dan pengolahan data dapat disimpulkan bahwa terdapat cara untuk memperbaiki *layout* produksi dan peningkatan pengawasan yang harus dilakukan oleh *leader*. Solusi untuk perusahaan Kenes leather agar memperbaiki *layout* mesin dan menambah fasilitas penyimpanan alat dan bahan di line *seawing*.

Kata Kunci : *Layout*, Sumber Daya Manusia, Pengawasan, Pelatihan

## **ABSTRACT**

*This study aims to solve problems that arise in the production process at the Kenes Leather company, Bantul, Yogyakarta. Poor production layout machine and facilities in room production. Poor production layouts and low human resources and lack of supervision by leaders are the main factors in not achieving the production targets desired by the company. With this, it is necessary to improve by identifying the causes of problems and solutions that can be taken. Data collection and processing methods used in this study are primary data collection and secondary data. Primary data collection is done by means of observation, interviews, and documentation. Meanwhile, secondary data collection was carried out by means of literature study and online study. The results of research and data processing can be concluded that there are ways to improve production layouts and increase supervision that must be carried out by leaders. A solution for Kenes leather companies to improve machine layouts and add storage facilities for tools and materials per sewing line.*

*Keywords: Layout, Human Resources, Supervision, Training*

