

INTISARI

Karya Akhir ini bertujuan untuk menganalisa permasalahan yang terdapat pada proses *assembling* di cell 78 PT. Hwa Seung Indonesia dan untuk memperbaiki proses yang mempengaruhi munculnya beberapa masalah yang ada pada bagian tersebut. Adapun metode yang digunakan dalam pengumpulan data yaitu, pengumpulan data primer dan sekunder. Pengumpulan data primer dilakukan dengan cara observasi, wawancara, dan dokumentasi. Sedangkan pengumpulan data sekunder dilakukan dengan cara studi pustaka. Beberapa masalah yang ditemukan pada proses *assembling* yaitu *bonding*, *wrinkle*, *dirty*, dan *off center*. Beberapa pengamatan dilakukan untuk menentukan masalah yang penting untuk segera diselesaikan. Hasil analisis dan pengamatan, ditemukan masalah tertinggi dan penting untuk segera diselesaikan yaitu miringnya *upper* terhadap *outsole* (*off center*). Alat bantu analisis *fish bone diagram* digunakan untuk dapat mengetahui faktor penyebab dari masalah miringnya *upper* terhadap *outsole*. Berdasarkan hasil analisis didapatkan beberapa faktor yang menyebabkan munculnya *defect off center* yaitu penempatan sensor laser tidak di *center* pada proses *back part molding*, hasil jahit *strobel* pada NIK (NIK merupakan suatu tanda/alat bantu yang digunakan agar posisi *insole center* dengan posisi *upper*) bagian *upper* dan NIK bagian *insole* tidak sesuai, kemudian bagian depan dan belakang *outsole* tidak diberi tanda *center*. Masalah tersebut membutuhkan suatu perbaikan untuk mengatasinya, karena proses *assembling* merupakan salah satu proses penting dalam pembuatan sepatu. Munculnya masalah *off center* dapat mempengaruhi kenyamanan dalam pemakaian dan mengurangi kualitas sepatu yang diproduksi. Usulan perbaikan yang dapat diberikan yaitu penempatan sensor laser diletakkan tepat berada di tengah komponen *collar* dan NIK yang ada pada bagian *heel* saat proses *back part molding*. Hasil jahit *strobel* untuk NIK pada bagian *heel upper* dan *insole* harus bertemu/pas, kemudian dijahit kunci sebanyak 5 kali pada bagian *heel* dan *toe*. Pemberian tanda *center* pada bagian *toe* dan *heel* pada *outsole* saat proses *gauge marking* untuk mempermudah proses penempelan *upper* terhadap *outsole*.

Kata Kunci: *Assembling, Off Center, Usulan Perbaikan*

ABSTRACT

This final work aims to analyze the problems in the assembling process in cell 78 PT. Hwa Seung Indonesia and to improve the process that affects some of the problems that exist in part. The methods used in studying the data are primary and secondary data. Data collection was carried out by means of observation, interviews, and documentation. Meanwhile, secondary data was carried out by means of literature study. Some of the problems found in the assembling process were bonding, wrinkle, dirty, and off center. Several opinions were made to determine issues that were important to be implemented immediately. The results of the analysis and observations, found the highest and important problem immediately afterward, namely the tilt up to the outsole (off center). Fish bone diagram analysis tools are used to be able to see the factors causing the problem of tilting to outsiders. Based on the results of the analysis of several factors that determine the factors causing the defect, namely the placement of the laser sensor not in the center of the back part molding process, the results of strobil sewing on the NIK (NIK is a sign/tool used for the top position of the center with the top position) and NIK. the inside does not match, then the front and back of the outside are not marked with the center. This problem needs a fix to solve it, because the assembling process is one of the important processes in making shoes. The problem is that off center problems can affect the comfort in use and reduce the quality of the shoes produced. A suggestion for improvement that can be given is to place the laser sensor right in the middle of the collar and the NIK component on the heel during the back printing process. The results of strobil sewing for NIK on the heel upper and the insole must meet / fit, then stitch the lock 5 times on the heel and toe. Center marking on the toe and heel on the outsole during gauge marking to facilitate the attachment of the top to the outsole.

Keywords: Assembling, Off Center, Repair