

TUGAS AKHIR

**MENGATASI CACAT RONGGA ANTARA *OUTSOLE* DAN
UPPER PADA SEPATU PDL DI PT KARYAMITRA BUDI
SENTOSA MADIUN, JAWA TIMUR**



Disusun oleh:

**ASTRI NASTITI WULANDARI
NIM 1702090**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

PENGESAHAN

MENGATASI CACAT RONGGA ANTARA *OUTSOLE* DAN *UPPER* PADA SEPATU PDL DI PT KARYAMITRA BUDI SENTOSA MADIUN, JAWA TIMUR

Disusun oleh:

ASTRI NASTITI WULANDARI

1702090

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

Telah dipertahankan didepan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Mengetahui

Dosen Pembimbing



Aris Budianto, S.T., M.Eng.
NIP. 197508112003121004

MOTTO

“Kehidupanmu adalah buah dari tindakan yang kamu lakukan. Tidak ada yang
bisa disalahkan selain dirimu sendiri”

(Joseph Campbell)

“Tidak ada kata apes, tidak ada kata keberuntungan. Semua ada proses”

(Penulis)

“Tuhan tidak menuntut kita untuk sukses. Tuhan hanya menyuruh kita berjuang
tanpa henti”

(Emha Ainun Nadjib)

PERSEMBAHAN

Alhamdulillah, segala puji bagi Allah SWT atas rencana-Nya yang begitu indah. Semua hal yang ada di muka bumi ini pasti bisa tercapai jika kita berusaha dan selalu percaya kepada-Nya. Tak lupa shalawat serta salam atas Baginda Nabi Muhammad SAW, semoga syafa'at beliau selalu menyertai kita di dunia maupun akhirat. Aamiin.

Dengan segenap kerendahan hati dan rasa syukur, Tugas Akhir sederhana ini dipersembahkan untuk:

1. Kedua orang tuaku tercinta yaitu Bapak Supriyadi dan Ibu Kasiyah yang memberikan kasih sayang, semangat, motivasi, dan doa untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini.
2. Bapak Aris Budianto selaku dosen pembimbing Tugas Akhir. Terimakasih bapak yang selalu sabar dalam membimbing.
3. Seluruh keluarga besar PT Karyamitra Budi Sentosa, Bu Nur, Pak Juki, Pak Akbar, Mbak Hesti, Mbak Carolina, terimakasih Mbak Endah yang sudah membantu mengumpulkan data.
4. Teman – teman UKM Satya Khatulistiwa dan sesepuh Satya Khatulistiwa “Eka, Salma, Febby, Bella, Reihan, Nisa, Erlya terimakasih kalian memberi warna di masa kuliahku, juga adek-adek Satyakuuu namanya gausah disebut ya kalian banyak soalnya”
5. Teman-teman rusuhku “Najunda, Dinda, Umik Ayu, Ratih, Yusro” terimakasih mau berteman dengan saya dan mau saya pinjami uang.
6. Grup Rebanaku Dev Sipit, Ajeng Gembrut, Nisa, Par, Septi terimakasih sudah menyemangati dan menghiburku lewat chat grup.
7. Anak-anak kost Greenteakuu yang telah meramaikan kostan.
8. Temen-temen Sinar Pelangi (pak Bos, mas Galih, mas Doni, mas Dwi, mas Aziz, mas Rizki, Arief, om Yadi, mas Tio, mas Nanang, mas Rizal) terimakasih sudah menjadi temanku selama bekerja, sudah menaikkan moodku.
9. Teman-teman, mbak, mas, om, tante dan adek-adek yang tanya kapan sidang.
10. Semua teman baik, teman tidak baik, bukan teman sekalipun.

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan karya akhir dengan judul “**Mengatasi Cacat Rongga Antara *Outsole* dan *Upper* Pada Sepatu PDL di PT Karyamitra Budi Sentosa Madiun, Jawa Timur**”. Dalam penyusunan laporan tugas akhir ini tentunya tidak sedikit kendala yang dihadapi. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta,
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn., selaku Ketua Program Studi TPPK,
3. Aris Budianto, S.T., M.Eng., selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir,
4. Bapak Muhammad Akbar Tholib, Pembimbing Magang Perusahaan,
5. Seluruh *staff* dan karyawan PT Karyamitra Budi Sentosa Caruban,
6. Semua pihak yang terkait dalam membantu penyusunan karya akhir.

Harapan saya semoga Tugas Akhir ini membantu menambah pengetahuan dan wawasan bagi pembaca dalam bidang persepatuan. Penyusun mengakui bahwa pembuatan Tugas Akhir ini jauh dari kata sempurna, oleh karena itu kritik dan saran yang bersifat membangun untuk penyempurnaan Tugas Akhir ini.

Yogyakarta, 19 Mei 2020

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN COVER.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
INTISARI.....	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	3
1. Identifikasi Masalah	3
2. Pembatasan Masalah	4
C. Tujuan Tugas Akhir	4
D. Manfaat Karya Akhir	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Sepatu.....	5
B. Perekat (<i>adhesive</i>)	7
C. Proses Assembling	8
D. Mesin.....	9
E. SOP (Standar Operasional Prosedur)	9
F. <i>Fishbone Diagram</i>	12
BAB III METODE KARYA AKHIR.....	15
A. Materi Pelaksanaan Karya Akhir	15

B. Tempat dan Waktu Pelaksanaan	15
C. Metode Pengumpulan Data	15
D. Tahapan Penyelesaian Masalah.....	17
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	20
A. HASIL	20
B. PEMBAHASAN	39
BAB V KESIMPULAN	49
A. KESIMPULAN	49
B. SARAN	50
DAFTAR PUSTAKA	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Diagram Alir Tahapan Penyelesaian Masalah	17
Gambar 2. Sepatu PDL	22
Gambar 3. Diagram Alir Departemen <i>Assembling</i>	27
Gambar 4. Pemasangan <i>Insole</i>	28
Gambar 5. Pengeleman <i>Insole</i>	29
Gambar 6. Pengeleman <i>Upper</i>	29
Gambar 7. <i>Lasting</i> Depan	30
Gambar 8. <i>Lasting</i> Samping.....	31
Gambar 9. <i>Lasting</i> Belakang.....	31
Gambar 10. Proses <i>Marking</i>	32
Gambar 11. Proses <i>Buffing</i>	33
Gambar 12. Pengolesan Primer.....	34
Gambar 13. Pengolesan Lem	34
Gambar 14. Proses Penempelan.....	35
Gambar 15. Proses <i>Press</i>	36
Gambar 16. Proses <i>Outlast</i>	36
Gambar 17. Pembersihan Sepatu	37
Gambar 18. Pemasangan <i>Sock Lining</i>	38
Gambar 19. Pemasangan Pengganjal	38
Gambar 20. Ilustrasi Cacat Rongga	42
Gambar 21. Diagram Tulang Ikan	43

DAFTAR TABEL

Table 1. Data Cacat.....	3
Table 2. Jumlah Cacat Sepatu PDL.....	40

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Magang	53
Lampiran 2. Lembar Kerja Harian Magang.....	54
Lampiran 3. <i>Flow Chart</i> Proses Produksi Dan Peralatan	56