

INTISARI

PT Karyamitra Budi Sentosa PT Karyamitra Budisentosa adalah perusahaan pembuat sepatu kulit, retail and trading dengan 3 (tiga) divisi yaitu: Pabrik (*Manufacture*), Retail (*Merchandise*), Trading sepatu/barang kulit. Tipe perusahaan: *Exportir*, *Importir*, *Trading*, dan Retail. Salah satu produk yang dihasilkan adalah sepatu PDL. Tujuan penyusunan karya akhir ini adalah mengidentifikasi masalah yang terjadi pada proses *assembling*, mengetahui penyebab terjadinya permasalahan dan memberikan usulan perbaikan terkait permasalahan pada proses *assembling*. Metode pengumpulan data berupa observasi, wawancara, dokumentasi dan studi pustaka. Data kemudian dianalisis menggunakan diagram tulang ikan. Hasil pengumpulan data sampel teridentifikasi bahwa terdapat cacat pada *outsole* bagian atas terdapat rongga antara *outsole* dan upper yang mengakibatkan sepatu tidak melekat sempurna. Solusi dari permasalahan ini adalah dengan mengubah metode proses *marking* yaitu dengan menggunakan mesin *press*.

Kata kunci: *outsole*, rongga, *press*

ABSTRACT

PT Karyamitra Budisentosa is a company that has 3 (three) divisions includes a Factory (Manufacture), Retail (Merchandise), and a shoes / leather goods trading. This type of company is Exporter, Importer, Trading, and Retail. One of the products produced are PDL shoes. This paper aims to identify problems that occur in the assembling process, find out the causes of problems, and provide suggestions for improvements related to problems in the assembling process. The data collection methods are observation, interview, documentation, and literature study. The data was analyzed by using a fish bone diagram. The results of this sample collection have been identified as a defect in the upper outsole, with a hollow between the outsole and the upper which resulted the shoe imperfectly attached. Therefore, the solution is to change the marking process method namely by using a press machine.

Keywords: Outsole, cavity, press