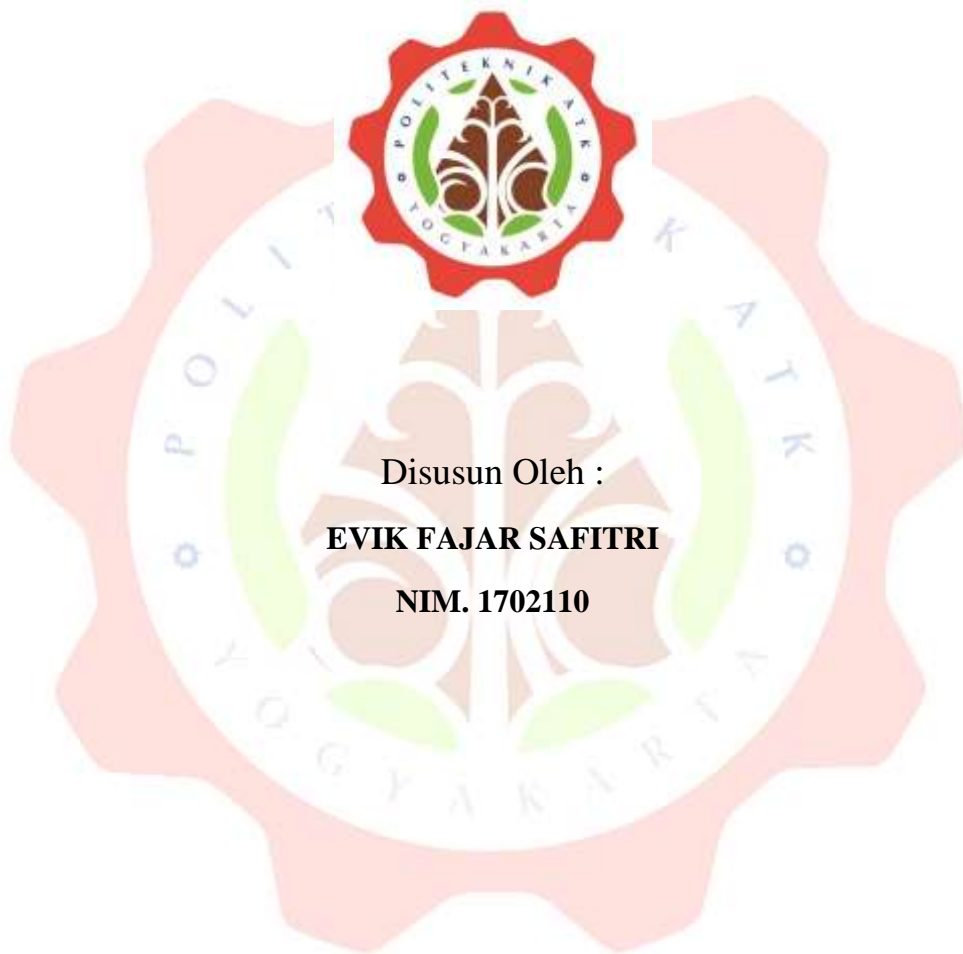


TUGAS AKHIR
MENGATASI *QUARTER* BERGELOMBANG
PADA PROSES PERAKITAN *UPPER* SEPATU *DERBY*
ARTIKEL JANAKA DI PT DIAJENG ARCADIA TRIMITRA,
BOGOR, JAWA BARAT



KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020

PENGESAHAN

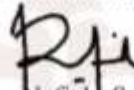
MENGATASI *QUARTER* BERGELOMBANG PADA PROSES PERAKITAN *UPPER* SEPATU *DERBY* ARTIKEL JANAKA DI PT DIAJENG ARCADIA TRIMITRA, BOGOR, JAWA BARAT

Disusun Oleh:

EVIK FAJAR SAFITRI
NIM.1702110

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Pembimbing



Rofiatus Nafiah, S. S., M. A.
NIP. 19780915 200312 2 007

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta
Tanggal: 26 September 2020

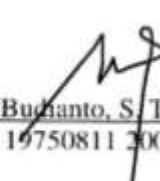
TIM PENGUJI

Ketua




Tugimin, S. E., M. M.
NIP. 19580919 198103 1 007

Anggota




Aris Buchanto, S. T., M. Eng.
NIP. 19750811 200312 1 004



Rofiatus Nafiah, S. S., M. A.
NIP. 19780915 200312 2 007

Yogyakarta, 26 September 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugiyanto, S. Sn., M. Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya kepada penyusun, sehingga penyusun dapat menyelesaikan tugas akhir dengan tepat waktu. Penulisan laporan tugas akhir ini disusun guna memenuhi salah satu persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan pada Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.

Penyusun menyadari bahwa laporan ini tidak akan selesai tanpa bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dengan penuh kerendahan hati penyusun mengucapkan terima kasih kepada :

1. Kepada Drs. Sugiyanto, S. Sn., M. Sn. direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Kepada Anwar Hidayat, S. Sn., M. Sn. ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.
3. Kepada Rofiatun Nafiah, S. S., M. A. dosen pembimbing.
4. Segenap jajaran karyawan PT Diajeng Arcadia Trimitra yang telah mengizinkan penyusun melakukan penelitian
5. Semua pihak yang telah membantu yang tidak bisa penyusun sebutkan satu persatu

Akhir kata, penyusun mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dan semoga Allah melimpahkan karunia-Nya kepada kita.

Yogyakarta, April 2020

Penyusun

PERSEMBAHAN

1. Allah SWT yang telah memberi petunjuk dan kekuatan dalam setiap langkahku.
2. Nabi Muhammad SAW yang menjadi panutanku dan panutan seluruh umat Islam.
3. Bapak Saimin dan Ibu Sriyatun orang tua terhebat yang telah memberikan seluruh cinta dan hidupnya untukku.
4. Almarhumah Arni Dyah Ayu Prihastuti kakakku tersayang yang menjadi salah satu penyemangatku menyelesaikan laporan tugas akhir ini.
5. Dosen pembimbingku, Ibu Rofiatun Nafiah, S. S., M. A. yang senantiasa memberikan bimbingan dalam penyusunan laporan tugas akhir ini.
6. Keluarga TPPK C 2017 terima kasih untuk cerita, pengalaman, dan kenangannya. Semoga sukses dengan jalan masing-masing.
7. Sahabatku Elvira Rosa Tunjung Fatma dan Eilene Nabila, terima kasih telah mendengarkan keluh kesahku selama ini.
8. Keluarga kost Seruni (Syifa, Sari, Fiqa, Biji, Styra, Bela, dan Firda), yang telah menemani dan meramaikan suasana kost.
9. Semua pihak yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu, terima kasih telah membantu dalam menyelesaikan laporan tugas akhir ini.

DAFTAR ISI

JUDUL COVER	i
KATA PENGANTAR	ii
PERSEMBAHAN	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
INTISARI	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	3
C. Tujuan	3
D. Manfaat	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
A. Sepatu.....	5
1.Pengertian Sepatu	5
2.Fungsi Sepatu	5
3.Bagian-bagian Sepatu.....	6
4.Bentuk Dasar Sepatu Potongan Rendah.....	10
5.Proses Perakitan Sepatu	10
B. Menjahit	14
1.Macam-macam Mesin Jahit	17

2. Komponen Mesin Jahit.....	20
C. Bahan Tekstil	22
1.Pengertian Kain	22
2.Jenis Kain	22
D. <i>Adhesive</i>	27
1.Pengertian <i>Adhesive</i>	27
2.Kategori <i>Adhesive</i>	27
5.Mekanisme Perekatan	29
6.Kegagalan Perekatan <i>Adhesive</i>	29
E. Definisi Bergelombang	29
F. Standar Operasional Kerja (SOP)	29
BAB III MATERI DAN METODE	31
A. Materi	31
B. Metode.....	31
1.Metode Pengumpulan Data	31
2.Metode Analisis Data	32
C. Jadwal dan Waktu Tugas Akhir	33
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	35
A. Hasil Pengamatan dan Penelitian	35
1.Pengenalan Produk	35
2.Proses Perakitan <i>Upper Sepatu Derby Model Janaka</i>	36
3.Permasalahan.....	39
B. Pembahasan.....	40
1.Penyebab	40
2.Solusi	44

BAB V PENUTUP	49
A. Kesimpulan	49
B. Saran.....	50
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN	52



DAFTAR TABEL

Tabel 1 Jumlah jenis cacat	2
Tabel 2 Karakteristik kain katun	23
Tabel 3 Karakteristik kain nilon.....	23
Tabel 4 Karakteristik kain poliester	24



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. <i>Close seam</i>	15
Gambar 2. <i>Open seam</i>	16
Gambar 3 <i>Zig-zag seam</i>	17
Gambar 4. <i>Flat bed sewing machine</i>	17
Gambar 5. <i>Silinder arm sewing</i>	18
Gambar 6. <i>Post bed sewing machine</i>	19
Gambar 7. <i>Automatic sewing machine</i>	19
Gambar 8. Sepatu <i>derby</i> Janaka.....	36
Gambar 9. Pelipatan pada bagian <i>vamp</i>	37
Gambar 10. <i>Quarter</i> bergelombang pada sepatu <i>derby</i> Janaka	39

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Keterangan Magang	53
Lampiran 2 Lembar Kerja Harian Magang	54
Lampiran 3 Lembar Kerja Harian Magang	55
Lampiran 4 Blanko Konsultasi Bimbingan.....	56

