

INTISARI

Sepatu merupakan alat pelindung kaki saat beraktivitas yang sudah banyak digunakan oleh semua kalangan masyarakat. Salah satu tahapan yang dilakukan dalam pembuatan sepatu adalah proses *cutting*. Proses *cutting* merupakan proses pemotongan material komponen sepatu dengan bantuan mesin *cutting* yang menggunakan pisau sebagai alat potongnya dan pisau yang digunakan harus sesuai dengan pola komponen. Karya Akhir ini bertujuan untuk mengidentifikasi dan mencari solusi dari permasalahan pada proses pemotongan material. Metode penelitian yang digunakan untuk mendapatkan data primer dan data sekunder adalah dengan cara observasi, wawancara, dokumentasi, dan praktek kerja langsung. Tahap berikutnya adalah mengolah data yang sudah didapat serta menganalisis data dengan bantuan alat statistika *Fishbone*. Pada proses pemotongan material ditemukan beberapa masalah, salah satu contohnya adalah target harian yang tidak tercapai. Faktor yang dapat mempengaruhi masalah tersebut adalah faktor manusia (dipengaruhi skill dan kebiasaan), faktor material (dipengaruhi ketersediaan dan kondisi material), dan faktor mesin (dipengaruhi kondisi alat). Sedangkan, solusi yang dapat digunakan untuk mengatasi masalah tersebut adalah memberikan penjelasan mengenai proses memotong material yang benar, cara perawatan pisau, dan pengecekan material sebelum proses pemotongan.

Kata Kunci: *Cutting*, Material, Manusia, Mesin.

ABSTRACT

Shoes are a tool for protecting the feet while on the move that are widely used by all people. One of the steps involved in making shoes is the cutting process. The cutting process is the process of cutting shoe component material with the help of a cutting machine that uses a knife as a cutting tool and the knife used must match the component pattern. This final work aims to identify and find solutions to problems in the material cutting process. The research method used to obtain primary data and secondary data is by means of observation, interviews, documentation, and direct work practices. The next stage is processing the data that has been obtained and analyzing the data with the help of Fishbone statistical tools. In the material cutting process, several problems were found, one of which was the daily target that was not achieved. Factors that can affect these problems are human factors (influenced by skills and habits), material factors (influenced by material availability and conditions), and machine factors (influenced by tool conditions). Meanwhile, a solution that can be used to overcome this problem is to provide an explanation of the correct material cutting process, how to care for knives, and check the material before the cutting process.

Keywords: Cutting, Material, Human, Machine.