

INTISARI

PT. Ide Bangun Mandiri merupakan perusahaan yang memproduksi sepatu anak – anak. Pembuatan sepatu melalui berbagai proses, mulai dari desain, pembuatan pola, pemolaan material, pemotongan material, perakitan *upper*, *assembling*, *finishing* dan QC. Tujuan dari penulisan karya akhir ini adalah untuk menganalisa permasalahan *wrinkle*. Metode pengumpulan data dengan cara mengumpulkan data primer dan sekunder. Pengumpulan data primer meliputi observasi, wawancara, dan dokumentasi. Sedangkan data sekunder menggunakan metode studi pustaka. Metode penyelesaian masalah dengan menggunakan metode *fishbone*. Berdasarkan hasil observasi yang dilakukan, ditemukan beberapa masalah yang terjadi di PT. Ide Bangun Mandiri pada *department assembling* sistem *injection* yaitu *wrinkle* atau *upper* berkerut. Faktor penyebab dari masalah *wrinkle* yaitu *lasting* yang terlalu kuat, oven dan *cooler* rusak, *last* kurang bersih dan tidak rata. Usulan penyelesaian masalah yang dapat diberikan pada proses *assembling sistem injection* dengan cara setting suhu pemanas oven dan suhu *cooler*, serta memberi SOP setiap bagian proses, pengecekan dan perbaikan mesin secara berkala dan memberi arahan kepada operator.

Kata kunci : Sepatu anak, *assembling sistem injection*, *wrinkle*

ABSTRACT

PT. Ide Bangun Mandiri is a company that produces children's shoes. Shoe making goes through various processes, from design, pattern making, material modeling, material cutting, upper assembly, assembling, finishing and QC. The purpose of writing this final paper is to analyze the problem of wrinkle. Methods of data collection by collecting primary and secondary data. Primary data collection includes observation, interviews, and documentation. Meanwhile, secondary data using literature study method. Method of problem solving using the fishbone method. Based on the results of observations made, there were several problems that occurred at PT. The Ide Bangun Mandiri in the injection system assembling department is the wrinkle or upper wrinkle. Factors that cause wrinkle problems are lasting too strong, broken oven and cooler, less clean and uneven last. Proposals for solving problems that can be given to the injection system assembling process by setting the oven heater temperature and cooler temperature, as well as providing SOPs for each part of the process, checking and repairing machines periodically and giving directions to operators

Keywords: Children's shoes, injection system assembling, wrinkle