

TUGAS AKHIR

PROSES PEMBUATAN POLA DAN SAMPEL

SEPATU IRON LA DI PT NAGASAKTI PARAMASHOES

INDUSTRY TANGERANG-BANTEN-INDONESIA



**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

PENGESAHAN
PROSES PEMBUATAN POLA DAN SAMPEL
SEPATU IRON LA DI PT NAGASAKTI PARAMASHOES
INDUSTRY TANGERANG-BANTEN-INDONESIA

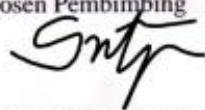
Disusun Oleh :

Fina Fitrah Kharisma Umamit

NIM. 1702050

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Dosen Pembimbing



Drs. Sutopo, M.Si

NIP. 19620709 199003 1 002

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat
Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal : 27 Agustus 2020

TIM PENGUJI

Ketua



Aris Budianto, ST., M.Eng.

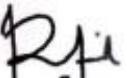
NIP. 19750811/200312 1 004

Anggota



Drs. Sutopo, M.Si.

NIP. 19620709 199003 1 002



Rofiatun Nafiah, S.S., M.A.

NIP. 19780915 200312 2 007

Yogyakarta, 03 September 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugiyanto, S.Si., M.Sn
NIP. 19660101 199403 1 008

PERSEMBAHAN

Segala puji bagi Allah SWT atas nikmat dan hidayahNya sehingga penyusunan karya akhir ini sebagai syarat untuk menempuh dan menjadi Ahli Madya ini telah selesai disusun. Karya akhir ini di persembahkan untuk:

1. Kedua orang tua saya bapak Ismail Umamit dan ibu Sulandari Ciptosudiro yang telah sabar membimbing, memotivasi dan selalu mengarahkan anak-anaknya hingga saat ini untuk bisa mencapai semua cita-cita yang ingin dicapai.
2. Kedua kakak saya, Indah Umamit dan Indra Umamit serta adik saya Iksan Umamit yang selalu mendukung, mengingatkan dan membantu saya dalam menyusun tugas akhir ini.
3. Seluruh staf PT. Nagasakti Paramashoes Industry, di bagian development RnD dan terutama Bapak Angga, Mas Ganjar, Mbak Nurul yang telah memberi bimbingan selama magang.
4. Bapak ibu dosen semua, terima kasih atas jasa-jasamu, terimakasih telah membimbing, mengarahkan, mengkritik, memberi masukan serta menasehati penulis selama ini.

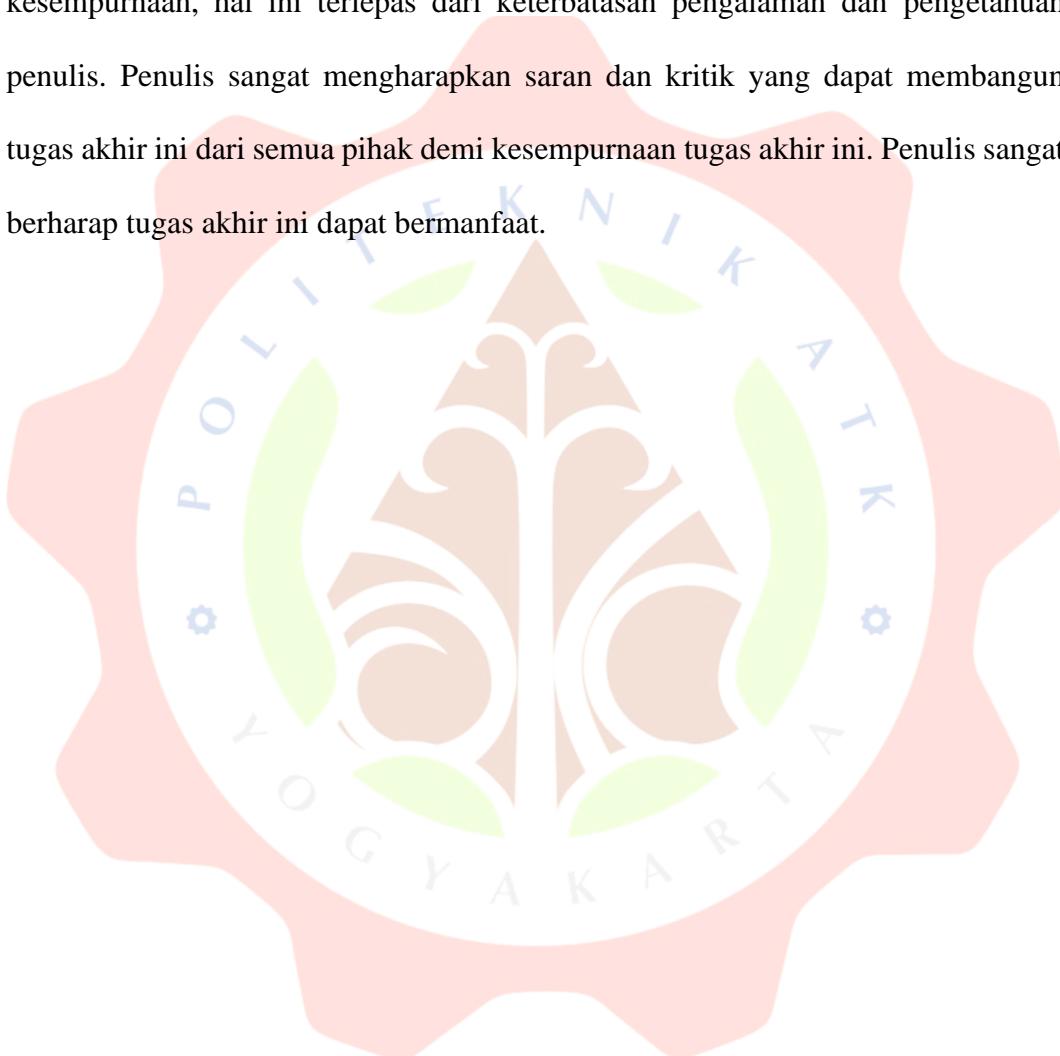
KATA PENGANTAR

Dengan mengucap puji syukur atas kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, hidayah, serta karunia-Nya kepada kita sekalian khususnya pada penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan baik. Shalawat serta salam semoga senantiasa terlimpahkan kepada Nabi Muhammad S.A.W beserta para keluarga, sahabat dan para pengikutnya. Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat guna mendapatkan jenjang derajat Ahli Madya Diploma III (D3) bagi penulis di Politeknik ATK Yogyakarta. Tujuan penyusunan Tugas Akhir ini adalah untuk lebih mengetahui dan mempelajari tentang “Proses Pembuatan Pola Dan Sampel Sepatu Iron LA di PT NAGASAKTI PARAMASHOES INDUSTRY TANGERANG BANTEN”. Penulis menyadari bahwa laporan Tugas Akhir ini tidak dapat terwujud tanpa bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu ucapan terimakasih yang tak ternilai harganya tak lupa penulis haturkan kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Dr. Eng. RB. Seno Wulung, S.T., M.T., selaku Direktur I.
3. Anwar Hidayat, S.Sn, M.Sn., selaku Ketua Program Studi Pengolahan Produk Kulit.
4. Seluruh Bapak Ibu Dosen khususnya dosen Jurusan Teknologi Pengolahan Produk Kulit yang telah memberikan banyak bekal ilmu pengetahuan selama menjadi mahasiswa di Politeknik ATK Yogyakarta.
5. Drs. Sutopo.,M.Sn. selaku dosen pembimbing saya.
6. Pemimpin dan Seluruh staff PT. Nagasakti Paramashoes Industry.

7. Kedua orang tua dan keluarga yang selalu memberikan dukungan baik moril maupun finansial sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyajian tugas akhir ini jauh dari kesempurnaan, hal ini terlepas dari keterbatasan pengalaman dan pengetahuan penulis. Penulis sangat mengharapkan saran dan kritik yang dapat membangun tugas akhir ini dari semua pihak demi kesempurnaan tugas akhir ini. Penulis sangat berharap tugas akhir ini dapat bermanfaat.



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
INTISARI.....	x
<i>ABSTRACT</i>	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Magang	1
B. Ruang Lingkup Magang	2
C. Tujuan Magang	2
D. Manfaat Magang	3
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	4
A. Sejarah Perusahaan dan Kegiatan Operasional.....	4
B. Struktur Organisasi magang	9
C. Flow chart	17
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	20
A.Bentuk Kegiatan Magang	20
B. Prosedur Kerja.....	23
C. Kendala Kerja Dan Pemecahan	40
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	44
A. Kesimpulan	44
B. Saran	44
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN	46

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 1. Rincian jumlah pegawai PT Nagasakti Paramashoe Industry / Januari 2018.....	6
Tabel 2. Spesifikasi Material.....	26



DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 1. Struktur Organisasi.....	10
Gambar 2. <i>Flow Chart</i> Sampel	18
Gambar 3. Alur Proses Pembuatan sepatu	25
Gambar 4 Proses Pemolaan Pada Material	31
Gambar 5. Proses Pemotongan Material dan Hasil Pemotongan.....	32
Gambar 6. Proses <i>Press Screen</i>	32
Gambar 7. Proses Penjahitan Komponen Sepatu	33
Gambar 8. Proses Counter Activating Back Counter.....	34
Gambar 9. Proses <i>Press Counter</i>	34
Gambar 10. Proses <i>Strobel Stitching</i>	35
Gambar 11. <i>Last</i> Yang Digunakan.....	35
Gambar 12. Proses <i>Press Upper Last</i>	36
Gambar 13. Proses <i>Toe Last</i>	36
Gambar 14. Proses <i>Marking</i> Pada <i>Upper</i>	37
Gambar 15. Proses <i>Buffing</i> pada <i>upper</i>	38
Gambar 16. Proses Pemberian Primer Pada Sol Dan <i>Upper</i>	39
Gambar 17. Proses Pengeleman Sol dan <i>Upper</i>	40
Gambar 18. Sampel sepatu dan Sepatu Iron LA	42

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
Lampiran 1. Surat Permohonan Ijin Magang	47
Lampiran 2. Surat Keterangan Magang	48
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian Magang	49

