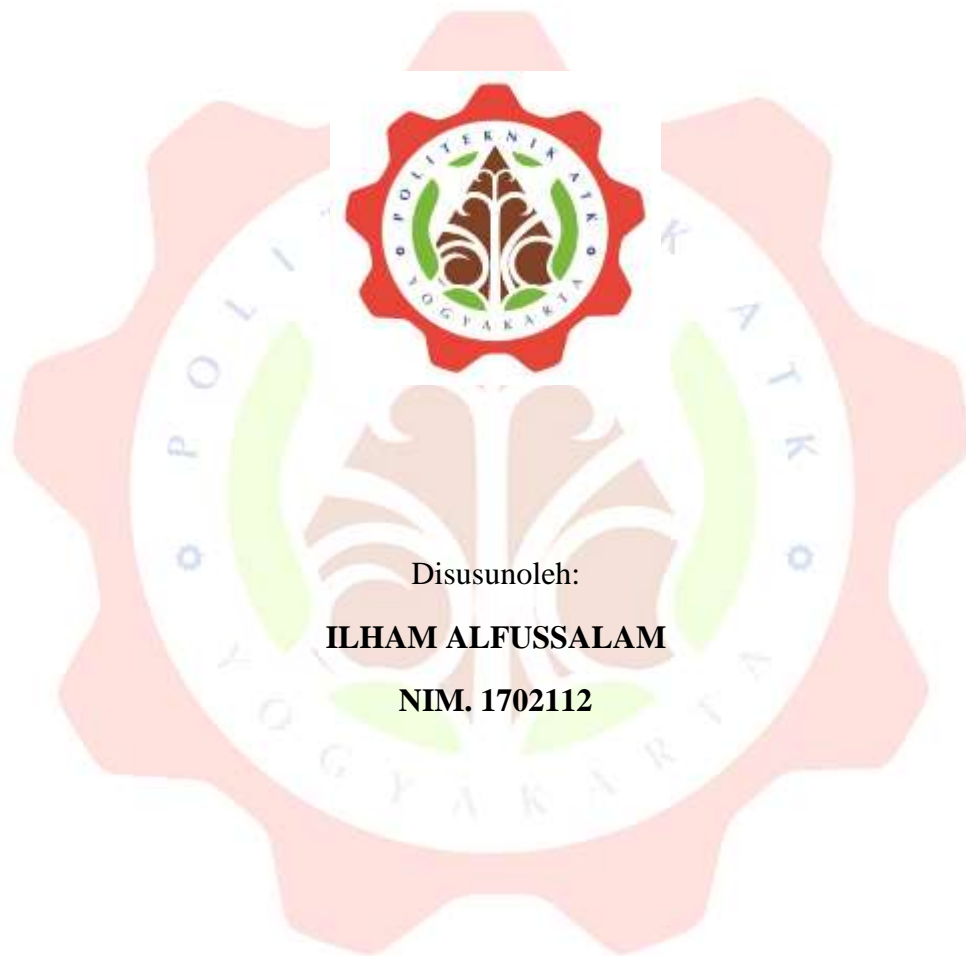


KARYA AKHIR
MENGATASI PERMASALAHAN *BONDGAP UPPER*
PADA SANDAL EDWIN 9166 DI PT DAIMATU INDUSTRY
INDONESIA PASURUAN JAWA TIMUR



Disusunoleh:
ILHAM ALFUSSALAM
NIM. 1702112

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020

PENGESAHAN
MENGATASI PERMASALAHAN *BONDGAP UPPER*
PADA SANDAL EDWIN 9166 DI PT DAIMATU INDUSTRY
INDONESIA PASURUAN JAWA TIMUR

Disusun Oleh :
ILHAM ALFUSSALAM
NIM. 1702112
Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit
Pembimbing.



Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd.
NIP. 195708101990031001

Telah dipertahankan di depan dewan penguji Tugas Akhir dan dinyatakan
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli
Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta.

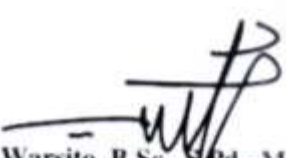
Tanggal : 27 Agustus 2020


DEWAN PENGUJI

Ketua


Rofiatul Nafiah, S.S., M.A.
NIP.197809152003122007


Anggota.


Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd.
NIP. 195708101990031001


Anwar Khatayat, S.Sn., M.Sn.
NIP. 197412102005021001

Yogyakarta,

Direktur Politeknik ATK Yogyakarta


Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.
NIP: 1966 0101 199003 1 002

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kepada Allah swt yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga tugas akhir yang berjudul “MENGATASI PERMASLAHAN *BONDGAP UPPER* PADA SANDAL EDWIN 9166 DI PT DAIMATU INDUSTRY INDONESIA, PASURUAN, JAWA TIMUR” dapat terselesaikan, shalawat serta salam selalu tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW yang syafaatnya selalu kita nantikan kelak di zaman akhir.

Laporan Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi sebagian persyaratan untuk mendapatkan gelar Diploma III Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit di Politeknik ATK Yogyakarta.

Penulisan Tugas Akhir ini telah melibatkan banyak pihak yang membantu dalam banyak hal. Oleh sebab itu, ucapan terimakasih disampaikan kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn., Ketua Progam Studi TPPK.
3. Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd., Dosen Pembimbing karya akhir yang telah memberikan bimbingan dan dukungan yang tiada henti kepada penulis sehingga mampu menyelesaikan karya akhir dengan baik.
4. Bapak Bambang, Kepala Bagian *Assembling*, om Dian, pak Arifin dan semua karyawan PT Daimatu Industry Indonesia yang telah memberikan ilmu, bimbingan, dan motivasi selama di perusahaan sehingga penulis mampu magang dan karya akhir dengan baik.

5. Ayah, Ibu dan Adek penulis yang sudah selalu memberi dukungan dan doa kepada penulis untuk membangun dalam semangat dan menyelesaikan tugas akhir.

Dengan adanya laporan Tugas Akhir ini diharapkan dapat menjadi motivasi bagi para pembaca untuk menambah ilmu mengenai tentang mengatasi reject pada sandal Edwin. Penulis menyadari dalam penyusunan Karya Akhir ini masih banyak kekurangan. Oleh karena itu kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk kesempurnaan Karya Akhir ini. Semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca khususnya mahasiswa Politeknik ATK Yogyakarta.

Yogyakarta, Agustus 2020

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
INTISARI.....	x
<i>ABSTRACT</i>	xi
BAB I.....	10
PENDAHULUAN	10
A. Latar Belakang	10
B. Permasalahan.....	10
C. Tujuan	10
D. Manfaat Karya Akhir	10
BAB II.....	11
TINJAUAN PUSTAKA	11
A. Sandal.....	11
B. Komponen-komponen sandal.....	12
C. Acuan sepatu (Last).....	13
D. Bondgap	16
E. EVA (EtyleneVinylAcetate)	16
F. Assembling.....	17
G. Primer dan perekat (lem).....	17
BAB III	19

METODE TUGAS AKHIR	19
A. Metode Tugas Akhir	19
B. Metode Pengolahan Data	20
C. Waktu dan Tempat	21
D. Materi Tugas Akhir	21
E. Diagram Alur Tugas Akhir	21
BAB IV	22
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	22
A. Hasil	22
B. Permasalahan.....	33
C. Solusi.....	39
BAB V.....	42
KESIMPULAN DAN SARAN.....	42
A. Kesimpulan	42
B. Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN.....	45

DAFTAR TABEL

Table 1. Data hasil <i>QualityControl</i> pada sandal Edwin 9166.....	27
---	----



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Macam-macam sandal.....	5
Gambar 2. Acuan Utuh	8
Gambar 3. Acuan Sorong	8
Gambar 4. <i>Conventional hinged last</i>	9
Gambar 5. <i>Telescopic hinged last</i>	9
Gambar 6. Diagram alir pembuatan karya akhri.....	15
Gambar 7. Jumlah produksi dan variasi model Sandal Edwin 9166.....	17
Gambar 8. Skema pembuatan sandal Edwin 9166.....	18
Gambar 9. (a). <i>Insole</i> , (b). <i>Outsole</i> , (c). <i>Upper</i> , (d). <i>Midsole</i>	19
Gambar 10. (a). Sablon logo pada <i>Insole</i> , (b). Sablon pada <i>Upper</i>	20
Gambar 11. Bagian penyesetan pada <i>upper</i> dan <i>upper</i> yang sudah jadi.....	20
Gambar 12. (a). Proses <i>coating</i> pada <i>midsole</i> , (b). Pemberian tanda <i>marking</i>	22
Gambar 13. (a). Penempelan <i>uppermidsole</i> , (b). Pres <i>upper</i> dengan <i>midsole</i>	23
Gambar 14. Pengolesan lem Primer NT31 + REF 5%	24
Gambar 15. (a). Penempelan <i>upper</i> dengan <i>outsole</i> , (b). Pres sandal.....	25
Gambar 16. Hasil jadi sandal Edwin 9166.....	26
Gambar 17. <i>Bondgap</i> pada <i>upper</i>	28
Gambar 18. Diagram <i>Cause and Effect</i>	29
Gambar 19. Pengolesan lem tipis merata.....	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat keterangan magang.....	40
Lampiran 2. Denah lokasi	41
Lampiran 3. Lembar kerja harian magang	42

