

## INTISARI

### MENGATASI PERMASALAHAN *BONDGAP UPPER* PADA SANDAL EDWIN 9166 DI PT DAIMATU INDUSTRY INDONESIA PASURUAN JAWA TIMUR

Oleh: Ilham Alfussalam

PT Daimati Indutry Indonesia, Pasuruan, Jawa Timur, merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang industri alas kaki, dengan produk utama ialah sandal. PT Daimatu Industry Indonesia adalah salah satu perusahaan yang memproduksi sandal Edwin 9166. Upper pada bagian atas sandal tersebut berbahan dasar PVC Leather, sementara outsole pada bagian bawah berbahan dasar EVA rubber. Pada proses assembling terdapat masalah yang sering terjadi yaitu kurang melekatnya lem pada upper atau bondgap upper. Penulisan tugas akhir ini bertujuan untuk mengetahui proses pembuatan sandal Edwin, serta menganalisis faktor penyebab terjadinya bondgap upper, dan memberikan solusi pada permasalahan tersebut. Metode dalam penelitian ini adalah cause and effect diagram. Bertujuan untuk mengidentifikasi masalah untuk menunjukkan hubungan antara sebab dan akibat. Proses pengumpulan data, menggunakan empat teknik, yaitu observasi, wawancara, dokumentasi, studi pustaka, serta praktek kerja langsung. Proses perakitan sandal diawali dengan memberikan cairan pada midsole (coating), kemudian dilanjutkan pada proses penempelan antara upper dengan midsole, proses berikutnya yaitu penempelan outsole dan proses terakhir yaitu dengan proses press menggunakan mesin press. Hasil penelitian pada tugas akhir ini, didapatkan faktor yang mempengaruhi terjadinya bondgap upper pada proses pembuatan sandal ialah pengeleman yang tidak merata, tidak sesuai dengan garis marking, dan suhu conveyor yang tidak stabil. Berdasarkan hasil penelitian, maka permasalahan yang terjadi dapat diperbaiki dengan pengolesan lem secara tipis dan merata, kemudian penambahan sinar UV, dan penambahan lem 2-3 mm saat proses pengeleman bagian upper, dan pengasaran pada midsole.

**Kata Kunci:** *Upper, midsole, assembling, bondgap.*

## **ABSTRACT**

### **OVERCOMING BONDGAP UPPER PROBLEMS ON SANDAL EDWIN 9166 IN PT DAIMATU INDUSTRY INDONESIA PASURUAN JAWA TIMUR**

*By: Ilham Alfussalam*

*Daimatu Industry Indonesia Ltd, Pasuruan, East Java, is a company engaged in the footwear industry, with the main product being sandals. Daimatu Industry Indonesia Ltd is one of the companies that produces Edwin 9166 sandals. The upper on the sandal is made of PVC Leather, while the outsole at the bottom is made of EVA rubber. In the assembling process, there is a problem that often occurs, namely the lack of glue adhesion to the upper or bond gap upper. The purpose of this final assignment to determine the process of making Edwin sandals, as well as to analyze the causes of the bond gap upper, and to provide solutions to these problems. The method in this research is the cause and effect diagram. The purpose is to identify problems to show the relationship between cause and effect. The process of collecting data uses four techniques, namely; observation, interviews, documentation, literature study, and direct work practices. The sandal assembly process begins with applying liquid to the midsole (coating), then continues the process of attaching the upper to the midsole, the next process is attaching the outsole and the final process is the press process using a press machine. The results from this research show that the factors that influence the occurrence of bond gap upper in the process of making sandals are uneven gluing, not in accordance with the marking line, and unstable conveyor temperature. Based on the research results, the problems that occur can be corrected by applying glue thinly and evenly, then adding UV light to the brightness level, and adding 2-3 mm of glue during the gluing process of the upper part, and hardening the midsole.*

**Keywords; Upper, midsole, assembling bondgap.**