

## **TUGAS AKHIR**

### **MENGATASI PERMASALAHAN *OPEN BONDING* PADA PROSES ASSEMBLING SEPATU LIFESTYLE MODEL *GRAND COURT* DI PT. HWA SEUNG INDONESIA, JEPARA, JAWA TENGAH**



**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA**

**2020**

## PENGESAHAN

### MENGATASI PERMASALAHAN **OPEN BONDING PADA PROSES ASSEMBLING SEPATU LIFESTYLE MODEL GRAND COURT DI PT. HWA SEUNG INDONESIA, JEPARA, JAWA TENGAH**

Disusun oleh :

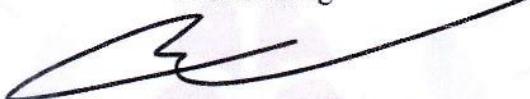
Berlian Puja Harianto  
1702084

Program Studi Teknik Pengolahan Produk Kulit

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal : 01 September 2020

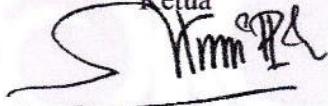
Pembimbing



Andrus Margiono, S.E., M.M.  
NIP. 19580317 1981103 1 005

TIM PENGUJI

Ketua



Nunik Purwaningsih, S.T., M.Eng.  
NIP. 19780725 200804 2 001

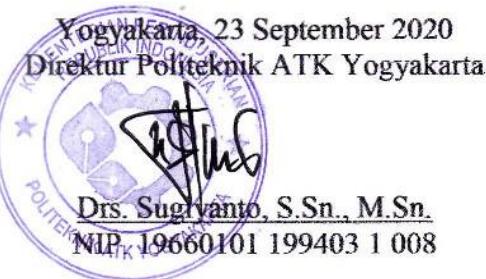
Anggota



Andrus Margiono, S.E., M.M.  
NIP. 19630515200112 1 001



Sulistianto, B.Sc., S.Pd., M.Pd.  
NIP. 19580317 1981103 1 005



## **PERSEMBAHAN**

*Bismillahirrahmaanirrahim*

Dengan penuh rasa syukur kepada Allah SWT dan bahagia penulis mempersesembahkan tugas akhir ini kepada:

### **Orang Tua Tercinta**

(Ibu & Alm. Ayah)

Yang selalu mendoakan dan mendukung semua hal positif yang saya lakukan.

### **Keluarga Tercinta**

(Kakak, Nenek, Kakek, Pak De, Bu De, dan Keluarga Besar)

Yang selalu mendoakan, menyemangati dan memotivasi saya.

### **Andrus Margiono, S.E., M.M.**

Terimakasih telah membimbing saya dalam menyelesaikan Karya Akhir ini serta selalu memberikan semangat dan motivasi disetiap kesempatan.

### **Mr. KH Kim, Mr. SJ Lee dan Pak Anjur Rumahorbo**

Terimakasih atas kesempatan magang yang telah diberikan kepada saya, terimakasih atas segala motivasi, semangat, pengalaman dan keseruannya selama magang.

### **Sahabat Terbaikku**

Robby yang selalu ada saat suka maupun duka, yang selalu setia mendengar keluh dan kesahku. Terimakasih segala dukungan, semangat, dan hiburannya.

### **Teman-Teman Kos Hijau Bu Suroso**

Mbak Firda, Mbak Ida, Tika, Liya, Sasa, Dian, Mbak Nida, Mbak Didin, Arvin, dan Mbak Anggi. Terimakasih selama ini sudah menjadi tetangga hits saling support, peduli, saling memberi semangat, saling memberi makanan, dan kawan ghibah yang baik (astaghfirullah).

### **TPPK C**

Teman-teman TPPK C 2017 yang telah berjuang bersama selama 3 tahun, teman satu angkatan dan kakak tingkat di Politeknik ATK Yogyakarta.

### **Kota Yogyakarta**

Yang telah menjadi tempat menimba ilmu selama 3 tahun, tempat ternyaman dan menjadi kota yang suatu saat akan selalu kurindukan atas keromantisannya.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya, Karya Akhir yang berjudul “Mengatasi Permasalahan *Open Bonding* pada Proses *Assembling* Sepatu *Lifestyle* Model Grand Court di PT Hwa Seung Indonesia, Jepara, Jawa Tengah” dapat diselesaikan dengan sebaik-baiknya. Penulis Karya Akhir bertujuan untuk memenuhi salah satu persyaratan dalam menyelesaikan studi di Politeknik ATK Yogyakarta.

Karya Akhir ini tidak dapat dapat diselesaikan dengan sebaik-baiknya tanpa bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu, dalam kesempatan ini disampaikan terimakasih kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn. selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta,
2. Dr. eng. RB Seno Wulung, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur 1 Politeknik ATK Yogyakarta,
3. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn. selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit,
4. Andrus Margiono, S.E., M.M. selaku dosen pembimbing karya akhir,
5. Aris Tri Wahyono, selaku factory manager gedung E PT. Hwa Seung Indonesia,
6. Raden Akhmad Riffani, Mutia Nadya Rosa dan Wahyu Ari Setiawan, sebagai mentor, pembimbing dan pendamping selama melaksanakan magang di PT. Hwa Seung Indonesia,
7. Pimpinan, staf dan karyawan di perusahaan yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melakukan praktik kerja lapangan,

8. Teman-teman Politeknik ATK Yogyakarta khususnya Prodi TPPK angkatan 2020,
9. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah membantu penulis dalam pencarian data dan pengolahan data untuk Tugas Akhir ini.

Karya Akhir ini masih memiliki banyak kekurangan. Kritik dan saran sangat diharapkan untuk perbaikan lebih lanjut, sehingga Karya Akhir ini diharapkan dapat bermanfaat bagi pembaca.

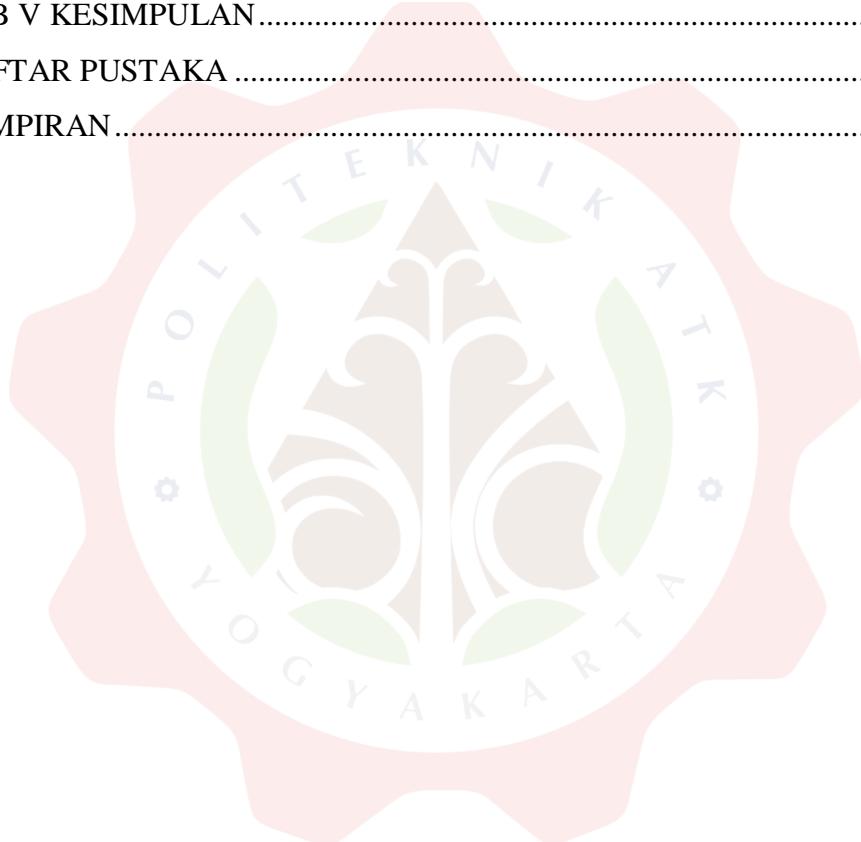
Yogyakarta, 20 Agustus 2020

Penulis

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
PERSEMBAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR .....	ix
DAFTAR LAMPIRAN .....	x
INTISARI.....	xi
<i>ABSTRACT</i> .....	xii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Permasalahan .....	3
C. Tujuan Karya Akhir.....	3
D. Manfaat Karya Akhir.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Sepatu .....	5
B. Sepatu <i>Casual</i> .....	6
C. Bagian dan Komponen Sepatu .....	7
D. <i>Assembling</i> .....	12
E. Jahit <i>Stroble</i> .....	16
F. Lem .....	17
G. Diagram Pareto .....	20
H. Diagram Sebab Akibat.....	20
BAB III METODE KARYA AKHIR .....	22
A. Materi Karya Akhir.....	22
B. Metode Pengumpulan Data .....	22
C. Jadwal Kegiatan Magang.....	26

D. Tahapan Proses/Diagram Alir Penyelesaian Permasalahan .....	28
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....	31
A. Hasil.....	31
B. Pembahasan .....	41
1. Analisis masalah.....	41
2. Faktor penyebab masalah .....	42
3. Usulan tindakan perbaikan .....	47
BAB V KESIMPULAN.....	51
DAFTAR PUSTAKA .....	53
LAMPIRAN .....	54



## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1. Perekat jenis CR.....	18
Tabel 2. Jadwal kegiatan magang .....	27
Tabel 4. Data <i>defect assembling</i> .....	39
Tabel 5. Daftar ranking <i>defect assembling</i> .....	42
Tabel 6. Usulan perbaikan.....	47



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Contoh model sepatu <i>casual</i> .....	6
Gambar 2. Sepatu <i>casual</i> .....	7
Gambar 3. Bentuk dasar bagian atas sepatu.....	9
Gambar 4. <i>In Sole</i> .....	10
Gambar 5. <i>Middle Sole</i> .....	11
Gambar 6. <i>Out Sole</i> .....	12
Gambar 7. Perakitan sol luar sistem jahit.....	15
Gambar 8. Perakitan sol luar sistem paku dan baut .....	15
Gambar 9. Perakitan sol luar langsung cetak .....	16
Gambar 10. Jahit <i>strophe</i> .....	17
Gambar 11. Diagram alir penyelesaian tugas akhir .....	28
Gambar 12. Alur proses produksi sepatu .....	31
Gambar 13. Diagram proses <i>assembling</i> .....	33
Gambar 14. Diagram pareto.....	41
Gambar 15. Fishbone diagram untuk masalah <i>open bonding</i> .....	43

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1. Surat keterangan magang .....	55
Lampiran 2. Lembar kerja harian magang.....	56
Lampiran 3. Lembar konsultasi.....	60

