

TUGAS AKHIR

**OPTIMALISASI KUALITAS JAHITAN *UPPER* SEPATU
BFIRST BATA MODEL NO. 233 PADA PROSES *SEWING*
DI PT. IDE BANGUN MANDIRI
SIDOARJO, JAWA TIMUR**



Disusun Oleh :

INDAH NUR RAMADHANI

NIM. 1702005

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

TUGAS AKHIR

OPTIMALISASI KUALITAS JAHITAN *UPPER* SEPATU BFIRST BATA MODEL NO. 233 PADA PROSES *SEWING* DI PT. IDE BANGUN MANDIRI SIDOARJO, JAWA TIMUR



Disusun Oleh :

INDAH NUR RAMADHANI

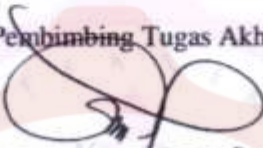
NIM. 1702005

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

PENGESAHAN
OPTIMALISASI KUALITAS JAHITAN *UPPER* SEPATU
BFIRST BATA MODEL NO. 233 PADA PROSES *SEWING*
DI PT. IDE BANGUN MANDIRI
SIDOARJO, JAWA TIMUR

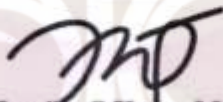
Disusun Oleh :
INDAH NUR RAMADHANI
NIM. 1702005
Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Pembimbing Tugas Akhir



Tugimin, S.E., M.M.
NIP. 19580919 198103 1 007


Telah dipertahankan didepan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta
Tanggal : 22 September 2020

TIM PENGUJI
Ketua


Jamila, S.Kom., M.Cs.
NIP. 19751213 200212 2 002

Anggota


Tugimin, S.E., M.M.
NIP. 19580919 198103 1 007


Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd.
19570810 199003 1 001

Yogyakarta, 5 Oktober 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta


Drs. Sugivanto, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008


HALAMAN PERSEMBAHAN

Dengan penuh rasa syukur kepada Allah SWT. atas limpahan nikmat dan hidayah-Nya karya akhir ini adalah karya yang penuh perjuangan, maka dari itu penulis persembahkan dan ucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orangtua dan saudara tercinta, Bpk. H. Yudi Ismono dan Ibu Hj. Harnanik yang selalu mendukung, mensupport dan memberikan kasih sayang serta kesabarannya. Terimakasih atas segala doa yang selama ini terus dan selalu dipanjatkan untuk penulis dan terimakasih telah selalu setia mendampingi dan mendukung dalam segala hal. Serta saudara penulis, Mas Danang, Mbak Findi dan Adik Rahmat, terimakasih atas segala dukungan dan motivasi yang diberikan.
2. Bpk. Tugimin selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan, nasehat, dukungan serta waktunya kepada penulis sehingga penulisan karya akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.
3. PT. Ide Bangun Mandiri, Bpk. Sarpo selaku pembimbing magang yang selalu ikhlas memberikan ilmu dan bimbingannya, HRD, serta semua karyawan khususnya bagian *quality control sewing*, terimakasih atas kesempatan, pengalaman dan wawasan baru yang telah diberikan selama magang.
4. K.H. Makinnudin Komari dan Ummi Wachidah, selaku pengasuh PP. Al-Multazam Mojokerta dan Ibu Nyai Hj. Ida Fatimah Zainal, M.Si. selaku pengasuh PP. Al-Munawwir Komplek R2 Krapyak.
5. Teman seperjuangan, keluarga besar TPPK 2017 khususnya teman-teman TPPK-A 2017. Teman-teman Pondok Pesantren Al-Munawwir Komplek R2 Krapyak Yogyakarta, terkhusus teman-teman lantai 3 gedung lama, dan kamar 2. Teman-teman alumni Pondok Pesantren Al-Multazam khususnya angkatan 2017 “Raunaquelhazm”.
6. Tidak lupa untuk semua pihak yang turut memberikan penulis dukungan, yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.
7. Almamater tercinta Politeknik ATK Yogyakarta

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan petunjuk, rahmat, hidayah serta karunia-Nya sehingga penulis mampu menyelesaikan penyusunan karya akhir yang berjudul “Optimalisasi Kualitas Jahitan *Upper* Sepatu Bfirst Bata Model No. 233 pada Proses *Sewing* di PT. Ide Bangun Mandiri Sidoarjo, Jawa Timur” sesuai waktu yang ditentukan.

Penyusunan karya akhir ini guna memenuhi salah satu syarat untuk memperoleh derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta. Secara umum, ditujukan sebagai bentuk kontribusi ilmu pengetahuan dan evaluasi bagi mahasiswa Politeknik ATK Yogyakarta. Harapannya, karya akhir ini dapat menjadi manfaat bagi segala pihak, khususnya pihak-pihak yang bersangkutan dengan penulisan karya akhir.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan karya akhir ini tidak lepas dari dukungan serta bantuan banyak pihak baik berupa tenaga, pikiran dan waktu. Maka dari itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Drs. Sugiyanto, S. Sn., M. Sn., Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M. Sn., Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.
3. Tugimin, S.E., M.M., Dosen Pembimbing Karya Akhir
4. Sarpo selaku pembimbing magang, HRD, serta semua staff di PT. Ide Bangun Mandiri, Sidoarjo, Jawa Timur

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam karya akhir ini, baik dalam materi ataupun teknik penyajiannya. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat dibutuhkan penulis, semoga karya akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Yogyakarta, 10 September 2020

DAFTAR ISI

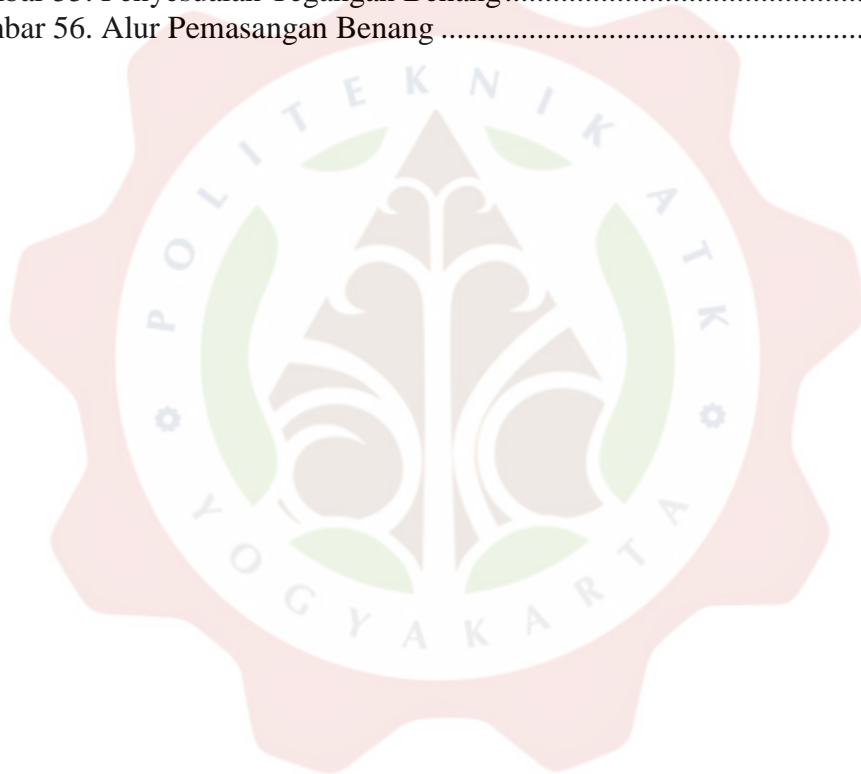
SAMPUL	i
HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
INTISARI.....	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	5
C. Tujuan Tugas Akhir	6
D. Manfaat Tugas Akhir	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
A. Optimalisasi (Optimasi)	8
B. <i>Problem Solving</i>	8
C. Mutu (Kualitas).....	9
D. Pengendalian Mutu Produk.....	10
E. Sepatu.....	12
F. Komponen Sepatu	14
G. Bentuk Dasar Bagian Atas Sepatu	15
H. <i>Basic Court Shoe</i>	16
I. Komponen Bagian Atas Sepatu (<i>Shoe Upper</i>).....	18
J. Mesin Jahit	29
K. Pengoperasian Mesin Jahit.....	32
L. Langkah-langkah Pengoperasian Mesin Jahit.....	32
M. Kerusakan Mesin.....	35
N. Pemeliharaan Mesin Jahit	39
O. Jahitan	42

P. Macam-macam Jahitan.....	44
Q. Jarum.....	50
R. Benang.....	52
S. Cacat Jahitan	55
T. Diagram Sebab Akibat (<i>Cause and Effect Diagram</i>).....	56
BAB III MATERI DAN METODE KARYA AKHIR	58
A. Materi yang Diamati	58
B. Metode Karya Akhir	58
C. Lokasi dan Waktu Pelaksanaan Magang.....	60
D. Identitas Perusahaan.....	61
E. Tahapan Penyelesaian Masalah.....	61
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	65
A. Tinjauan Umum	65
B. Hasil	66
C. Pembahasan.....	78
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	93
A. Kesimpulan	93
B. Saran.....	95
DAFTAR PUSTAKA	97
LAMPIRAN.....	98

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Shoe Upper	14
Gambar 2. Shoe Bottom	15
Gambar 3. Bentuk Bagian Dasar Atas Sepatu	16
Gambar 4. Whole Cut Upper	17
Gambar 5. Two Piece Upper	17
Gambar 6. Three Quarter Vamp	18
Gambar 7. Three Part	18
Gambar 8. Stright Cap	19
Gambar 9. Wing Cap	19
Gambar 10. Diamond Tip	19
Gambar 11. Shield Tip	20
Gambar 12. Apron dan Vamp Wing	20
Gambar 13. Tongue (Lidah)	21
Gambar 14. Tap (Selendang)	21
Gambar 15. Peep Toes	22
Gambar 16. Low Top Shoe Quarter	22
Gambar 17. High Top Shoe Quarter	23
Gambar 18. Counter	23
Gambar 19. Mudguard	24
Gambar 20. Saddle	25
Gambar 21. Bar	25
Gambar 22. Bakstrap	26
Gambar 23. Facing stay	28
Gambar 24. Hiasan atau ornamen	29
Gambar 25. Flat Bed Sewing Machine	29
Gambar 26. Post Bed Sewing Machine	30
Gambar 27. Cylinder Arm Sewing Machine	30
Gambar 28. Micro Processor Controlled Stitcher	31
Gambar 29. Detail Cylinder Arm Sewing Machine	35
Gambar 30. Kontruksi Setik Rantai	43
Gambar 31. Konstruksi Setik Kunci	44
Gambar 32. Closed Seam	45
Gambar 33. Rubbing dan Taping (Brooklyn Seam)	45
Gambar 34. Silked Seam	46
Gambar 35. Lapped Seam	46
Gambar 36. Butted Seam atau Zig-zag Seam	47
Gambar 37. Welted Seam	47
Gambar 38. Open Seam	48
Gambar 39. Close Moccasin Seam	49
Gambar 40. Open Moccasin Seam	49
Gambar 41. Bagian-bagian Jarum	51
Gambar 42. Konstruksi Benang	53
Gambar 43. Diagram Sebab-Akibat	57

Gambar 44. Bagan Tahapan Proses Penyelesaian Masalah	62
Gambar 45. Sepatu BFirst Bata Model No. 233 (1).....	67
Gambar 46. Sepatu BFirst Bata Model No. 233 (2).....	68
Gambar 47. Bagan Proses Pembuatan Sepatu BFirst Bata Model No. 233	69
Gambar 48. Proses sewing Sepatu BFirst Bata Model No. 233	74
Gambar 49. Grafik Quality Control upper	78
Gambar 50. Sisa benang kurang bersih.....	79
Gambar 51. . Jahit velcro lepas	80
Gambar 52. Jahit backcounter loncat	81
Gambar 53. Diagram penyebab masalah jahitan upper sepatu BFirst Bata Model No. 233.....	82
Gambar 54. Attention Point untuk pingingat operator	88
Gambar 55. Penyesuaian Tegangan Benang.....	90
Gambar 56. Alur Pemasangan Benang	91



DAFTAR TABEL

Tabel 1. Data Quality Control Upper Sepatu BFirst Bata Model No. 233	77
Tabel 2. Checksheet untuk Perawatan Mesin	92



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Magang	99
Lampiran 2. Lembar Kerja Harian Magang 1	100
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian Magang 2	101
Lampiran 4. Lembar Kerja Harian Magang 3	102

