

TUGAS AKHIR

MENGATASI CACAT PENYUSUTAN PADA PRODUKSI *ROLL* KANTONG
PLASTIK DI PT BAHAGIA
SURAKARTA



Disusun Oleh:

FERDY MAULANA PRATAMA WIBOWO

1703077

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA

2020

TUGAS AKHIR

MENGATASI CACAT PENYUSUTAN PADA PRODUKSI *ROLL* KANTONG
PLASTIK DI PT BAHAGIA
SURAKARTA



Disusun Oleh:

FERDY MAULANA PRATAMA WIBOWO

1703077

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA

2020

PENGESAHAN

PENGESAHAN

**MENGATASI CACAT PENYUSUTAN PADA PRODUKSI ROLL
KANTONG PLASTIK DI PT BAHAGIA
SURAKARTA**

Disusun oleh:

**FERDY MAULANA PRATAMA WIBOWO
NIM. 1703077**

Program Studi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta
Tanggal: 14 Agustus 2020

Pembimbing



Diana Ross Arief, M.A.
NIP. 19861231 201402 2 001

Tim Penguji
Ketua



Suharyanto, B.Sc., S.E., M.M.
NIP. 19551017 198503 1 002

Anggota


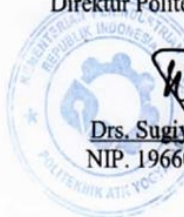


Dr. Eng. R.B. Seno Wulung, S.T., M.T.
NIP. 19800113 200312 1 001



Diana Ross Arief, M.A.
NIP. 19861231 201402 2 001

Yogyakarta, 30 September 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

PERSEMBAHAN

Bismillahirrahmanirrahim...

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala limpahan rahmat, hidayah serta inayah-Nya selama ini. Sholawat serta salam tidak lupa penulis panjatkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW yang selalu kita nantikan syafa'atnya di hari akhir kelak.

Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada:

Kedua Orang Tua tercinta Suntarto Wibowo dan Sri Bakdinah, yang telah memberikan dukungan motivasi maupun materi serta doa yang tiada henti untuk kesuksesan anaknya. Ucapan terimakasih saja takkan pernah cukup untuk membalas kebaikan orang tua, karena itu terimalah persembahan bakti dan cintaku untuk kalian ayah dan ibuku. Serta kakak dan adik-adik saya.

Nenek saya yang menampung dan menghidupi saya ketika kuliah di Yogyakarta, tak lupa saya ucapkan terima kasih kepada beliau yang selalu mendoakan saya yang terbaik.

Keluarga besar PT Bahagia yang telah membantu saya pada saat magang dan memberikan fasilitas serta ilmu pengetahuan yang sangat berharga.

Keluarga besar Politeknik ATK Yogyakarta yang telah memberikan fasilitas, ilmu serta hal-hal yang berkaitan dengan peningkatan kualitas manusia

Teman kelas TPKP A dan teman-teman seperjuangan angkatan 2017 di kampus Politeknik ATK Yogyakarta yang sedang berjuang bersama-sama dalam penyusunan Tugas Akhir, akhirnya kita berjuang dititik paling akhir di kampus.

Teman-teman SDA *ADVENTURE* yang telah memberikan saya ruang untuk mengekspresikan diri, *refreshing* otak dan senantiasa menjadi wadah untuk curhat masalah perkuliahan

Serta wanita berkacamata yang selalu membantu saya dalam berbagai hal termasuk meminjamkan laptop dan sarana prasarana dalam mengerjakan tugas akhir ini, semoga mimpi-mimpi kita dapat terwujud.

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis munajatkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan tepat waktu. Tugas Akhir ini disusun guna memenuhi sebagian persyaratan untuk mendapatkan gelar Diploma III (D3). Penyusunan Laporan Karya Akhir ini tidak akan terwujud dan terselesaikan tanpa bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, melalui kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn, M.Sn. selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Dr. Ir. R. Lukas Martindo Satriyo Ari Wibowo S.Pt., M.P.IPU., Asean Eng., selaku Pembantu Direktur 1 Politeknik ATK Yogyakarta.
3. Yuli Suwarno, S.T., M.Sc. selaku Ketua Prodi Teknologi Pengolahan Karet dan Plastik
4. Diana Ross Arief M.A. selaku pembimbing Tugas Akhir yang telah memberi masukan dan dorongan dalam penulisan Tugas Akhir ini.
5. Segenap keluarga besar PT Bahagia yang telah memberikan kesempatan dan kerjasamanya yang baik selama magang.

Penulis menyadari akan keterbatasan kemampuan yang penulis miliki sehingga penyusunan Tugas Akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Yogyakarta

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
INTISARI	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Permasalahan	4
C. Tujuan Tugas Akhir	4
D. Manfaat Tugas Akhir	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Polimer	5
B. Jenis-jenis plastik	5
C. Kantong Plastik	10
D. Mesin	10
E. Perawatan Mesin.....	11
F. Kualitas	13
G. Pengendalian Kualitas	14
H. Penyusutan (<i>Shrinkage</i>).....	16

BAB III MATERI DAN METODE	17
A. Lokasi Pengambilan Data.....	17
B. Materi Pelaksanaan Tugas Akhir.....	17
C. Metode Pelaksanaan Tugas Akhir.....	19
D. Metode Pemecahan Masalah.....	22
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	26
A. Hasil dan Pembahasan.....	26
BAB V PENUTUP.....	37
A. Kesimpulan	37
B. Saran	37
DAFTAR PUSTAKA	38
LAMPIRAN.....	40

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Data Cacat Penyusutan.....	31
Tabel 2. Rencana Perbaikan.....	33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Mesin <i>Extrusi Blow Film</i>	18
Gambar 2. Mesin <i>mixer</i>	19
Gambar 3. Diagram Alir Penyelesaian Masalah.....	23
Gambar 4. Diagram Alir Pembuatan Kantong Plastik.....	27

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Diagram Sebab Akibat	41
Lampiran 2. Contoh SOP Pengoperasian Mesin <i>Extrusi Blow Film</i>	42
Lampiran 3. Contoh Rancangan Pelatihan Pengoperasian Mesin <i>Extrusi Blow Film</i>	44
Lampiran 4. Surat Keterangan Magang	45
Lampiran 5. Lembar Harian Magang	46