

## INTISARI

Kegiatan pelaksanaan tugas akhir dilakukan di UD Nira Leather Jl. Imogiri Timur, Botokencana, Wirokerten, Bantul, Yogyakarta. Kegiatan pelaksanaan karya akhir ini bertujuan mengetahui faktor yang mempengaruhi kelemasan pada kulit. Bahan baku yang digunakan adalah kulit kambing wet blue antara kualitas I sampai dengan *reject*, untuk jumlah sekitar 200 lembar kulit, dan untuk ukurannya dari 4 sqft sampai dengan 8 sqft. Pasca tanning kulit sarung tangan pearl white meliputi washing, neutralizing, retanning, fatliquoring, fixasi, dan top fatliquoring. Bahan pembantu dalam proses peminyakan yang digunakan adalah bahan peminyakan seperti Pellan 802, Pellan Liquid GLH, Peramit LSW, dan bahan emulsi yang digunakan adalah Peramit MLN. Metode yang digunakan yaitu metode observasi, metode interview, studi literatur. Saran perbaikan kelemasan kulit sarung tangan pearl white adalah menambah konsentrasi minyak sebanyak 1,75% dalam proses *top fatliquoring*. Prediksi hasil kulit sarung tangan *pearl white* setelah dilakukan perbaikan memiliki kelemasan yang sesuai dengan standar customer.

**Keyword : Pearl white, Fatliquoring, Sofness.**



## ABSTRACT

The final project was carried out at UD Nira Leather Jl. East Imogiri, Botokencana, Wirokerten, Bantul, Yogyakarta. The implementation of this final project aim was to determine the factors that influence skin softness. The raw material used is wet blue goat skin between quality I to reject, for a total of about 200 pieces of leather, and for sizes from 4 sqft to 8 sqft. Post-tanning pearl white skin gloves include washing, neutralizing, retanning, fatliquoring, fixation, and top fatliquoring. Auxiliary materials in the oiling process used are petroleum materials such as Pellan 802, Pellan Liquid GLH, Peramit LSW, and the emulsion material used is Peramit MLN. The method used is the observation method, interview method, literature study. The suggestion to improve the skin anxiety of pearl white gloves is to increase the oil concentration by 1.75% in the top fatliquoring process. The prediction of the skin yield of pearl white gloves after repairs has an appropriate quality in accordance with customer standards.

**Keyword : *Pearl white, Fatliquoring, Sofness.***

